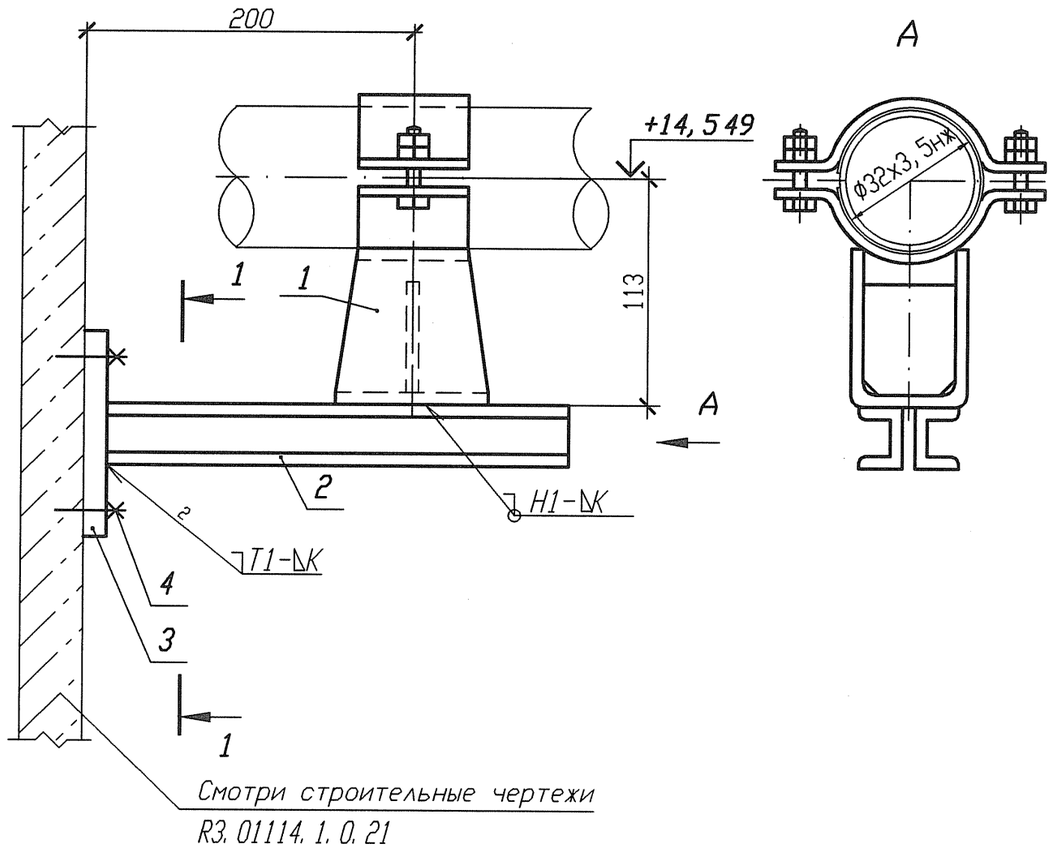
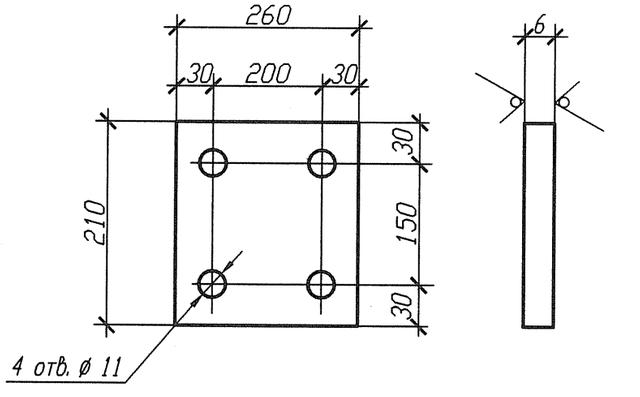


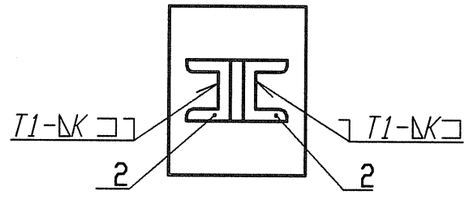
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	Л8-512.000-05	Опора 32	1	Сборный	0,8922	0,8922	
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=300	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	2,577	5,154	
3	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х210х260	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	2,5717	2,5717	
4	ГОСТ 28778-90	Болт БСР 10х100 У3	4	Сборный	0,0906	0,3624	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		СВ-04Х19Н11М3		-	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		8,9803	

Деталь поз. 3



Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри ЗТС40Z10.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
ЗТС40Y022	-0,131	0,039	0,002	0,05	0,021	0,059	-0,014	0,015	-0,087	-0,037	-0,003	0,013	0,055	0,025	0,038	0,022	0,012	0,039

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 366

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

R3.TC10.3012.013.01.00.243

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2,2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора неподвижная
ЗТС40Y022

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | R3.03733.1.0.13

Формат А3