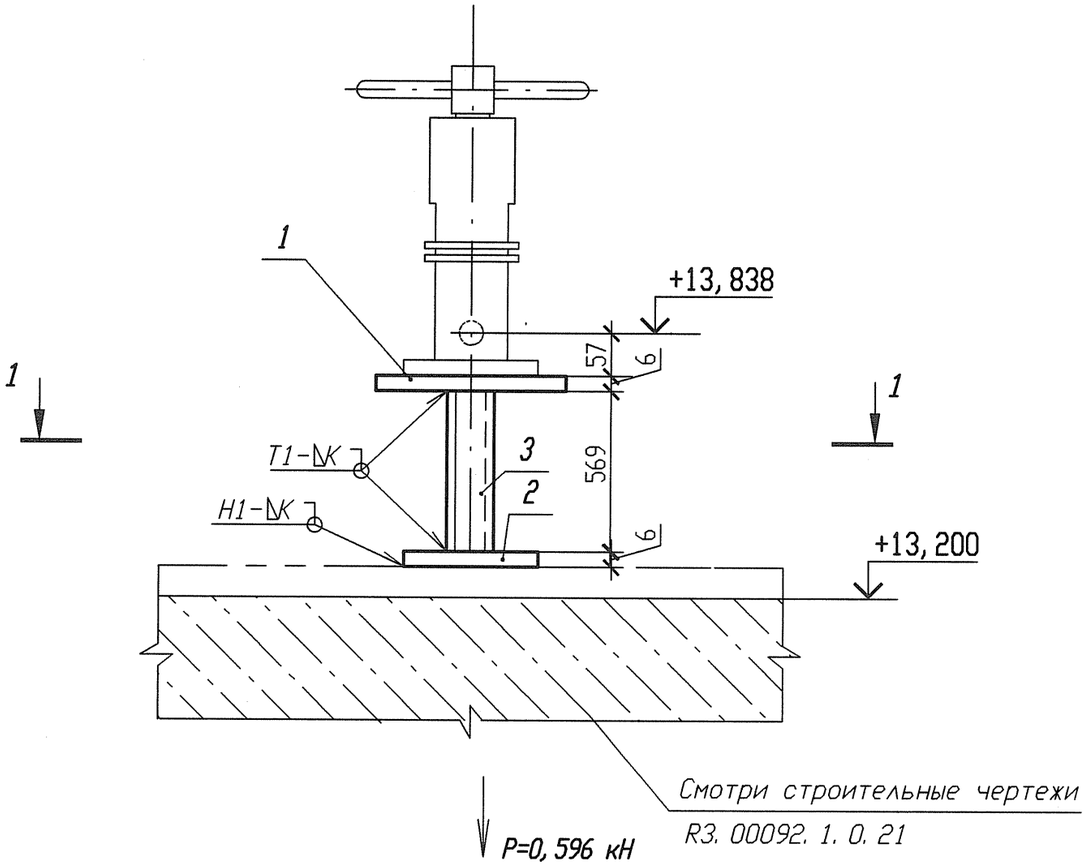
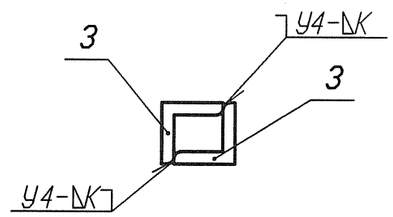


Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х250х200	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	2, 355	2, 355	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 471	0, 471	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В-50х50х5 l=569	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	2, 14513	4, 29026	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		7, 1163

1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z14.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.

5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13

Лист 166

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 043

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы аварийной очистки воды I контура
Pр больше 2, 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС10У045

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А3

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13		