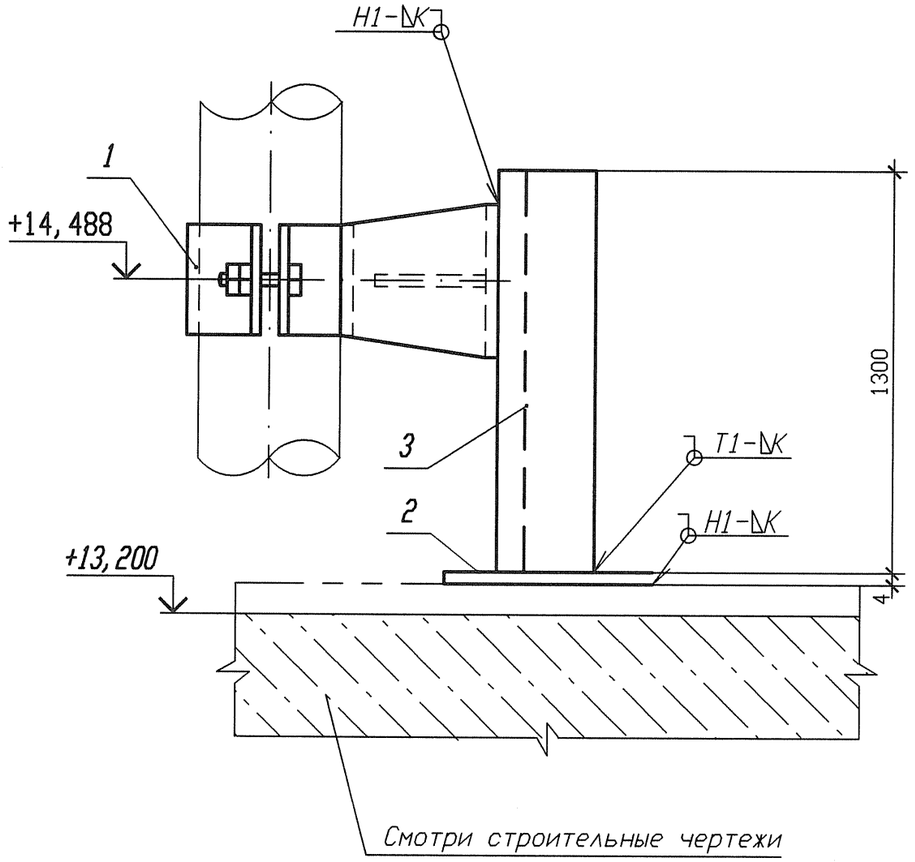
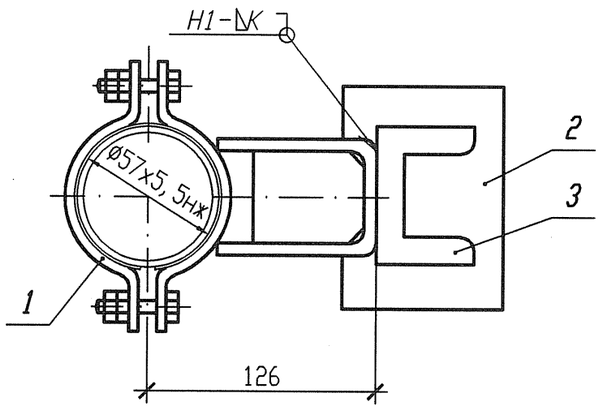




Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-512. 000-11	Опора 57	1	Сборный	1. 551	1. 551	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х150х150	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 7065	0, 7065	
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=1300	1	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	11, 167	11, 167	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		СВ-04Х19Н11М3		-	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:			13, 4245

1 Привязку опоры смотри 3ТС40Z07.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
3ТС40Y020	-0, 55	-1, 261	-0, 095	-0, 611	0, 218	-0, 722	0, 015	0, 005	-0, 251	0, 027	0, 07	-0, 002	0, 079	0, 103	0, 027	0, 055	0, 046	0, 069

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 364

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 241

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора неподвижная 3ТС40Y020	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3