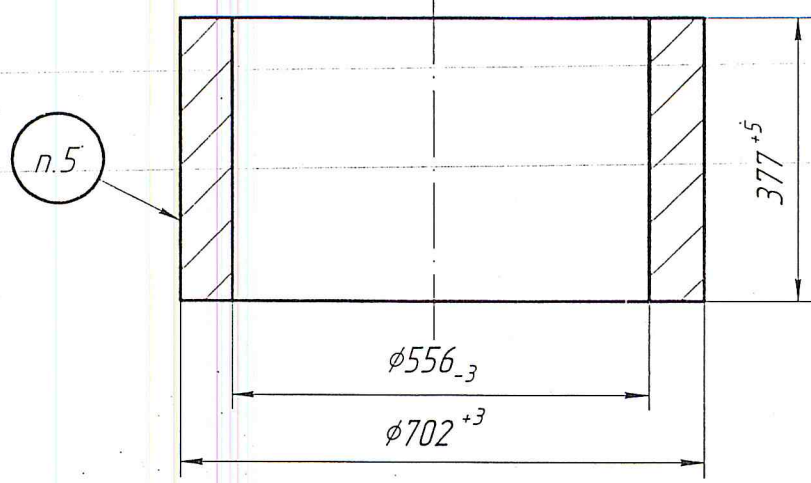


91.2525.308/Г

√ Ra 12,5

Перв. примен.

Справ. №



1. Изготовление по ПН АЭ Г-7-008-89, группа С.
2. Контроль качества основного металла в соответствии с ТУ 302.02.092-90, группа заготовок З с определением твердости, определением мехсвойств при повышенной температуре, подтверждением критической температуры хрупкости, контролем макроструктуры, контролем неметаллических включений, УЗК.
3. Испытания мехсвойств основного металла должны быть проведены:
 - 3.1 После основной термообработки.
 - 3.2 После наложения на контрольные пробы основного металла термообработки, имитирующей послесварочный отпуск с учетом ремонтных отпусков - 640...660 °С с выдержкой 18 часов (±15 мин.).
4. В сертификате качества отразить результаты испытаний проб:
 - 4.1 После основной термообработки.
 - 4.2 После основной термообработки + отпуск после сварки.
5. Маркировать в соответствии с ТУ 302.02.092-90.

Подп. и дата

Инв. № дцбл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

					91.2525.308/Г			
Изм.	Лист	№ докцм.	Подп.	Дата	Заготовка патрубков питательной воды	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Легконогоих	ЮК	10.2011			498	1:10
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.					22К гр.III, кп.215, 270 °С, УЗК, Тко ≤ 20 °С ТУ 302.02.092-90			ИК "ЗИОМАР"
Нач.отд.	Лазарев							
Н.контр.								
Утв.								