

Акционерное общество «АТОМКОМПЛЕКТ»
119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

10.10.2015 № 304/6508

О разъяснении положений документации по
запросу предложений
(www.zakupki.gov.ru № 31502771975
zakupki.rosatom.ru № 150918/1065/268,
www.a-k-d.ru, закупка № R027990)

Уважаемые господа!

В соответствии с пунктом 14.5.1. Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Госкорпорации «Росатом» (далее - ЕОСЗ) АО «Атомкомплект», являющееся организатором открытого одноэтапного запроса предложений в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на поставку по лоту 7408/447-Блр1/П-15 «Поставка систем неразрушающего контроля основного оборудования и трубопроводов РУ для сооружения энергоблока № 1 для Белорусской АЭС», по информации полученной от заказчика в ответ на запрос участника запроса предложений, сообщаем следующее.

Вопрос 1:

- при проведении УЗК контроля допускается ли использовать метод с применением преобразователей на фазированных решётках?
- при проведении УЗК контроля допускается ли использовать метод TOFD?
- необходим ли и какой величины должен быть уровень радиационной защиты приборов неразрушающего контроля?
- проведение ВТК контроля допускается ли производить с применением сфокусированных вихретоковых преобразователей (контроль через покрытие)?
- проведение ВТК контроля допускается ли производить с применением вихретоковых преобразователей карандашного типа, выполненных из меди (для возможности изгиба под профиль контролируемой поверхности)?

Ответ 1.

В Технических требованиях к системам контроля (Том 2 «Техническая часть» конкурсной документации) содержится информация об использовании

технологии ультразвукового контроля металла с применением фазированных антенных решеток, а также приведены данные по радиационной обстановке в районе расположения объекта контроля и непосредственно на объекте контроля.

По остальным вопросам ОКБ «ГИДРОПРЕСС» не возражает против использования перечисленных методик и систем неразрушающего контроля металла при условии проведения аттестации и получения одобрения Ростехнадзора на их применение.

Вопрос 2:

В комплекте документации (ТТ к системе контроля резьбовых гнёзд корпусного оборудования от М36 до М 100, 392М.15 ДЗ) в п 4.4.11 а также в других ТТ (например, 392М.15 Д4 п. п. 4.4.8) указано, что должны быть разработаны испытательные образцы (ИО) и при этом, в том же разделе указывается, что ИО в комплект поставки не входят.

Означает ли это, что цена Договора, предоставленная в закупочной документации сформирована без учёта затрат на изготовление испытательных образцов ИО? Изготовление ИО потребует ощутимых финансовых затрат. В рамках каких ценовых/договорных требований предусмотрено изготовление ИО?

Ответ 2.

Ответ на данный вопрос содержится в Разъяснении положений документации от 09.12.2015 № 304/6517, опубликованном на <http://www.zakupki.gov.ru>, на официальном сайте Госкорпорации «Росатом» о размещении заказов на закупки товаров, работ, услуг <http://zakupki.rosatom.ru> и на ЭТП «Аукционный конкурсный дом» <http://www.a-k-d.ru>.

Вопрос 3:

В комплекте документации (ТЗ по шпилькам, 392М.15 Д15) не описаны показатели назначения при УЗК (размеры выявляемых дефектов, вероятности обнаружения минимально фиксируемой несплошности и т.д). По нашему мнению для разных размеров шпилек должны быть установлены разные размеры минимально фиксируемых несплошностей.

В п. 4.4.10 вышеуказанного ТЗ по шпилькам (392М.15 Д15), а также в других ТЗ (например, 392М.1 Д13 п. п. 4.4.8) указано, что должны быть разработаны испытательные образцы (ИО) и на них должны быть оформлены паспорта и они должны быть аттестованы. При этом, в том же разделе указывается, что ИО в комплект поставки не входят. Означает ли это, что должны быть оформлены паспорта на несуществующие изделия (что не имеет смысла) или образцы будут изготавливаться в рамках других договоров, тогда не понятно, почему паспорт должен быть оформлен в рамках этой работы.

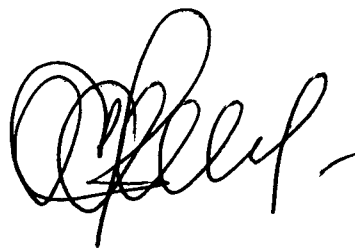
Ответ 3.

Выявляемость несплошностей металла шпилек оборудования должна быть обеспечена в соответствии с ГОСТ 23304-78 (см. п.4.4.15 392М.15 Д15).

Испытательные образцы в комплект поставки не входят, но изготовитель и поставщик систем контроля должен организовать приемочные испытания с использованием этих испытательных образцов. Требования к разработке и

изготовлению испытательных образцов (в том числе оформление паспортов на них) согласно РД ЭО 0487-05.

Первый заместитель
генерального директора



С.И. Ефимушкин

Исполнитель: О.И. Кудряшова
Телефон: (499) 949-47-40 (доб.31-35)
E-Mail: OIKudryashova@atomkomplekt.org