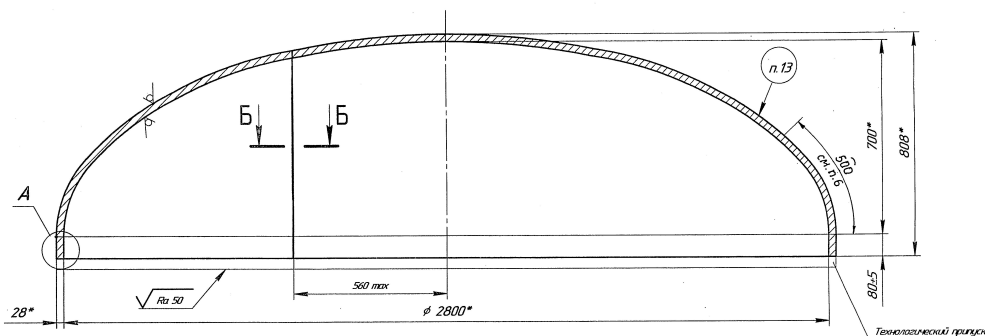
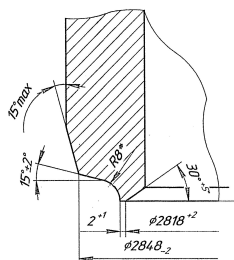


✓ Ra 12,5 (✓)

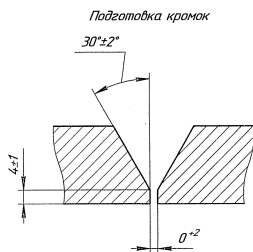


1. * Размер для справок.
2. Деталь паспортная. Контроль качества основного металла по таблице контроля качества черт. 92.2538 ТБ1.
3. Днище допускается изготовить сварным из двух частей Раскрой по ПН АЗ Г-7-008-89.
4. Сварка, сварочные материалы и контроль сварных соединений в соответствии с таблицей контроля качества : 92.2538 ТБ2. Масса наплавленного металла 40ННМ-13/55 4 ГОСТ 5.9224-75-7 кг, Св-08ГС-4 ГОСТ 2246-70-15 кг.
4. Допускается отклонения по ГОСТ 26.291-94.
5. Диаметр заготовки днища 3538⁺⁵ мм.
6. Минимально допустимая толщина днища S_{min} - 23 мм. Контролировать минимальную толщину металла УЗК по ПН АЗ Г-7-031-91 не менее, чем в шести местах наибольших утонений по указанию ОТК.
7. После штамповки днище термообработать по технологии завода-изготовителя. Допускается совмещение операции нагрева заготовки под штамповку с термообработкой днища по технологии завода-изготовителя днища, если в момент окончания деформации температура металла была не ниже 700 °С.
8. Деталь дробеструить.
9. Кромки днища контролировать капиллярным методом 100 % по ПН АЗ Г-7-018-89, класс чистовистости II по ГОСТ 18442-80. Наружн. оценки по ПН АЗ Г-7-010-89 как для сварных соединений категории III. Шероховатость поверхности $\sqrt{Ra}$ 6,3
10. Внутренний диаметр днища является исполнительным для внутреннего диаметра обечайки по черт.92.2538.01.001.
11. Допускается кромку по выносному элементу А обработать по чертежу 92.2538.03 СБ.
12. Масса дана без технологического припуска
13. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки, номер листа (но сертификату), номер партии (но сертификату), клеймо ОТК.

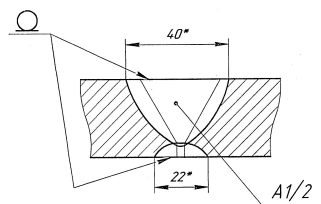
A (1:1)



Б-Б (1:1)



Выполненный шов



92.2538.03.001

13

Фамилия		Имя	Отчество	№ докум.	Подпись	Дата	Итого
Однор.	Фамилия	Имя	Отчество	№ докум.	Подпись	Дата	Итого
ОГ	Константинов	Александр	Александрович	22К-28-кп215-Гр.ИИ	[Подпись]	20.06.20	2060
Ш/ММК	Полыкова	Елена	Мельникова	22К-28-кп215-Гр.ИИ	[Подпись]	20.06.20	110
ДГ/Мет	Тучкова	Елена	Бондаренко	22К-28-кп215-Гр.ИИ	[Подпись]	20.06.20	1

Итого: 22К-28-кп215-Гр.ИИ 270°C
 22К-28-кп215-Гр.ИИ 270°C
 22К-28-кп215-Гр.ИИ 270°C