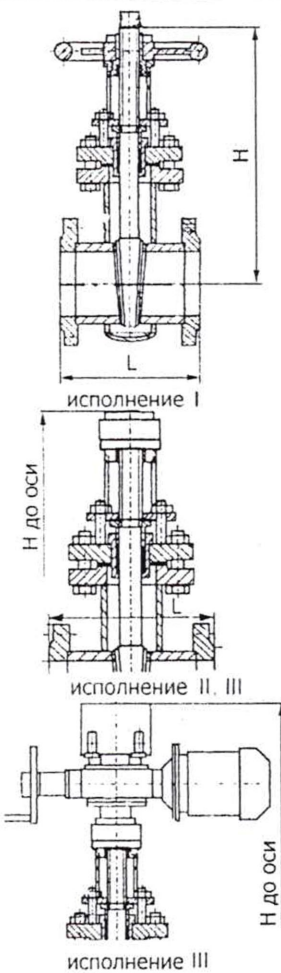
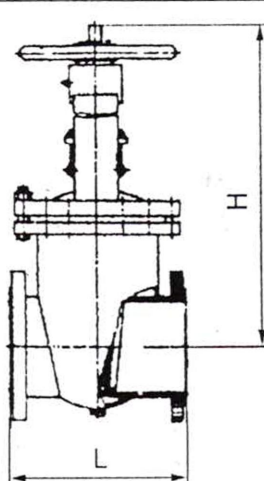


<p>30с41нж, нж1 ✓30с941нж, нж1</p>	<p>Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем сварная фланцевая</p>					<p>PN 25</p>																																																													
 <p>исполнение I</p> <p>исполнение II, III</p> <p>исполнение III</p>	<p>Среда — вода, пар, жидкие нефтепродукты, газ при температуре до +200°C</p> <p>Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80</p> <p>Материал корпуса — сталь 20; сталь 3; корпус сварной, фланцы штампованные</p> <p>Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93</p> <p>Привод — ручной (маховик) — исп. I; с присоединительным местом под электроприводы типа: Н-А, В-А, С-А (DN 50, 80, 100), Н-Б, В-Б, С-Б (DN 150, 200) производства ОАО «Тулаэлектропривод» и ЭПА.02 и ЭПБ.02 производства ОАО «Предприятие строительного оборудования», г. Владимир — исп. II; электроприводы ЭПА.02 (DN 50, 80, 100), ЭПБ.02 (DN 150, 200) — исп. III</p>																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>Исп.</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">50</td> <td>I</td> <td rowspan="3">250</td> <td>315</td> <td>20,5</td> <td rowspan="9">133</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>320</td> <td>27</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>596</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">80</td> <td>I</td> <td rowspan="3">280</td> <td>390</td> <td>27,5</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>395</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>670</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">100</td> <td>I</td> <td rowspan="3">300</td> <td>440</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>445</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>723</td> <td>68</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150_{нд}</td> <td>I</td> <td rowspan="3">✓ 350</td> <td>565</td> <td>64</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>543</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>861</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>I</td> <td rowspan="3">400</td> <td>688</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>677</td> <td>111</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>995</td> <td>145</td> </tr> </tbody> </table>	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель	50	I	250	315	20,5	133	II	320	27	III	596	53	80	I	280	390	27,5	II	395	33	III	670	60	100	I	300	440	36	II	445	42	III	723	68	150 _{нд}	I	✓ 350	565	64	II	543	70	III	861	105	200	I	400	688	105	II	677	111	III	995	145					
DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель																																																														
50	I	250	315	20,5	133																																																														
	II		320	27																																																															
	III		596	53																																																															
80	I	280	390	27,5																																																															
	II		395	33																																																															
	III		670	60																																																															
100	I	300	440	36																																																															
	II		445	42																																																															
	III		723	68																																																															
150 _{нд}	I	✓ 350	565	64																																																															
	II		543	70																																																															
	III		861	105																																																															
200	I	400	688	105																																																															
	II		677	111																																																															
	III		995	145																																																															

<p>30с65нж</p>	<p>Задвижка штампованная клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая</p>					<p>PN 25</p>																																
	<p>Среда — вода, пар, нефть, масло при температуре до +300°C</p> <p>Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80</p> <p>Материал корпуса — углеродистая сталь</p> <p>Герметичность затвора — по классу «С» ГОСТ 9544-93</p> <p>Привод — ручной (маховик)</p>																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса ~</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>250</td> <td>325</td> <td>22</td> <td rowspan="3">110</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>280</td> <td rowspan="2">404</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>300</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>350</td> <td>555</td> <td>80</td> <td rowspan="4">110, 102</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>400</td> <td rowspan="2">740</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>450</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>500</td> <td>870</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса ~	Изготовитель	50	250	325	22	110	80	280	404	40	100	300	43	150	350	555	80	110, 102	200	400	740	125	250	450	450	300	500	870	500					
DN	L	H	Масса ~	Изготовитель																																		
50	250	325	22	110																																		
80	280	404	40																																			
100	300		43																																			
150	350	555	80	110, 102																																		
200	400	740	125																																			
250	450		450																																			
300	500	870	500																																			