

Люк

наименование изделия

П А С П О Р Т

А.00.1035.000 - 01 ПС

обозначение документа

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
44503 / 28	19.08.13			

# ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Люк, класс безопасности по ПНАЭГ-01-011-97(ОПБ 88/97) - 4

(наименование изделия, группа)

A.00.1035.000 - 01

(обозначение изделия)

Заводской номер

Дата изготовления

ОАО «СвердНИИхиммаш»

(наименование завода-изготовителя)

Изготовлен (а) по чертежам предприятия

ОАО «Свердловский научно-исследовательский институт  
химического машиностроения»

Инв. №подл.	Инв. № инв.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	A.00.1035.000 - 01 ПС				
						Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
14509/28	14509/28			14.08.13	14.08.13	-	Нов	91-4262	С.К.С.С.	05.15
						Разраб.	Медведева	С.К.С.С.	05.15	
						Пров.	Колчанов	С.К.С.С.	05.15	
						Н. контр.	Горшенина	С.К.С.С.	05.15	
Утв.	Колчанов	С.К.С.С.	05.15							

Люк

Паспорт

Лит	Лист	Листов
И	2	13
ОАО «СвердНИИхиммаш» 91		

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1 Габаритные размеры люка, не более:
- длина 1216 мм
  - ширина 1140 мм
  - высота 406 мм
- 2 Масса изделия, не более 185 кг
- 3 Режим работы периодический
- 4 Срок службы 40 лет

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					
14503/00	19.00.13								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A.00.1035.000 - 01 ПС				
					Лист				
					3				

Изм. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14303/08	19.04.13			

# КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ					
Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
1. А.00.1035.000 СБ 2. А.00.1035.000 3. А.00.1035.000 - 01 ПС	Лист Спецификация Паспорт	1 1 1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
A.00.1035.000 - 01 ПС				
Лист				
4				

## РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Ресурс изделия до первого капитального  
среднего, капитального

ремонта 25 лет  
Параметр, характеризующий наработку

в течение срока службы 45 лет, в том числе срок хранения

2 года на открытых площадках  
в консервации (упаковке) изготовителя,

в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Межремонтный ресурс параметр, характеризующий наработку

при 3 ремонте(ах) в течение срока службы 40 лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантии изготовителя (поставщика) завод гарантирует исправную работу люка (при соблюдении руководства по эксплуатации «Узла размыва, извлечения и транспортировки ЖРО» А.36.689.000 РЭ) в течении 3 лет с момента отгрузки с завода.

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">А.00.1035.000 - 01 ПС</p>	Лист
45-03/00	18.08.12					5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. Номер.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
44503/22	18.08.13			

## КОНСЕРВАЦИЯ

Изм	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

# СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Люк  
наименование изделия

A.00.1035.000 - 01  
обозначение

№ \_\_\_\_\_  
заводской номер

Упакован(а) \_\_\_\_\_  
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14503/21	14.08.13			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A.00.1035.000 - 01 ПС

Лист

7

# СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Люк  
наименование изделия

A.00.1035.000 - 01  
обозначение

\_\_\_\_\_  
заводской номер

изготовлен(а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации

**Начальник ОТК**

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

**Директор по качеству**

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14503/08	14.12.08			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A.00.1035.000 - 01 ПС

Лист  
**8**



# ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14503/08	19.08.13			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
А.00.1035.000 - 01 ПС				Лист
				9

# ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14503/20	14.05.01.13			

  

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А.00.1035.000 - 01 ПС	Лист
						10

# СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14003/28	19/08/13			

  

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А.00.1035.000 - 01 ПС	Лист
						11

Инв. №топ.д.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
103/21	19.04.13		(	

# ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ЧЕРТЕЖА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

Обозначение сборочной единицы или детали	Наименование	Характер отклонений	Документ	Примечание
A.00.1035.000 - 01 ПС				
Лист 12				

# РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Пункт технических требований и обозначение сборочного чертежа	Характер испытаний	Допустимое значение	Фактическое значение или оценка	Примечание
A.00.1035.000 ТТ п.5	Испытать на прочность и плотность пробным гидравлическим давлением 1,75 МПа	Согласно ПНАЭ Г-7-008-89		

Ив. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
14508/41	19.08.13			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A.00.1035.000 - 01 ПС	Лист 13
-----	------	----------	-------	------	-----------------------	------------