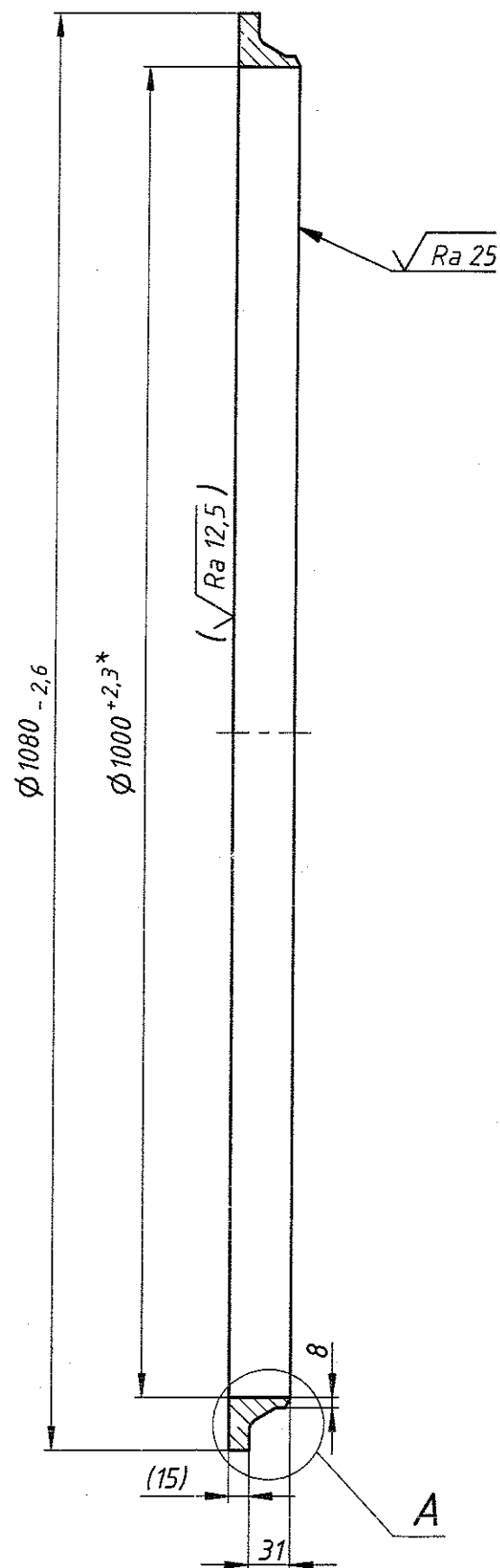


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
14503/6	15.03.11					

A.00.1035.001



A (1:1)

$\sqrt{Ra 12,5}$

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002-т.
- 2 Маркировать обозначение изделия, марку материала и нанести клеймо ОТК на бирке. Шрифт и способ не регламентированы.
- 3 Стилоскопировать.
- 4 Размер и шероховатость в скобках выполнить после сборки.
- 5 \* За номинальный размер принять действительный размер сопрягаемой детали.

					A.00.1035.001				
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	23	1:5	
Разраб.	Савицкий								
Пров.	Полухович			04.2011					
Т. контр.						Лист	Листов	1	
Нач.отд.					ГОСТ 19903-74				
Н. контр.	Горшенина			04.2011	Лист	ОАО "СвердНИИхиммаш"			
Утв.	Кукиев				12X18H10T-МЗБ ГОСТ 7350-77			91	

Копировал

Формат А3