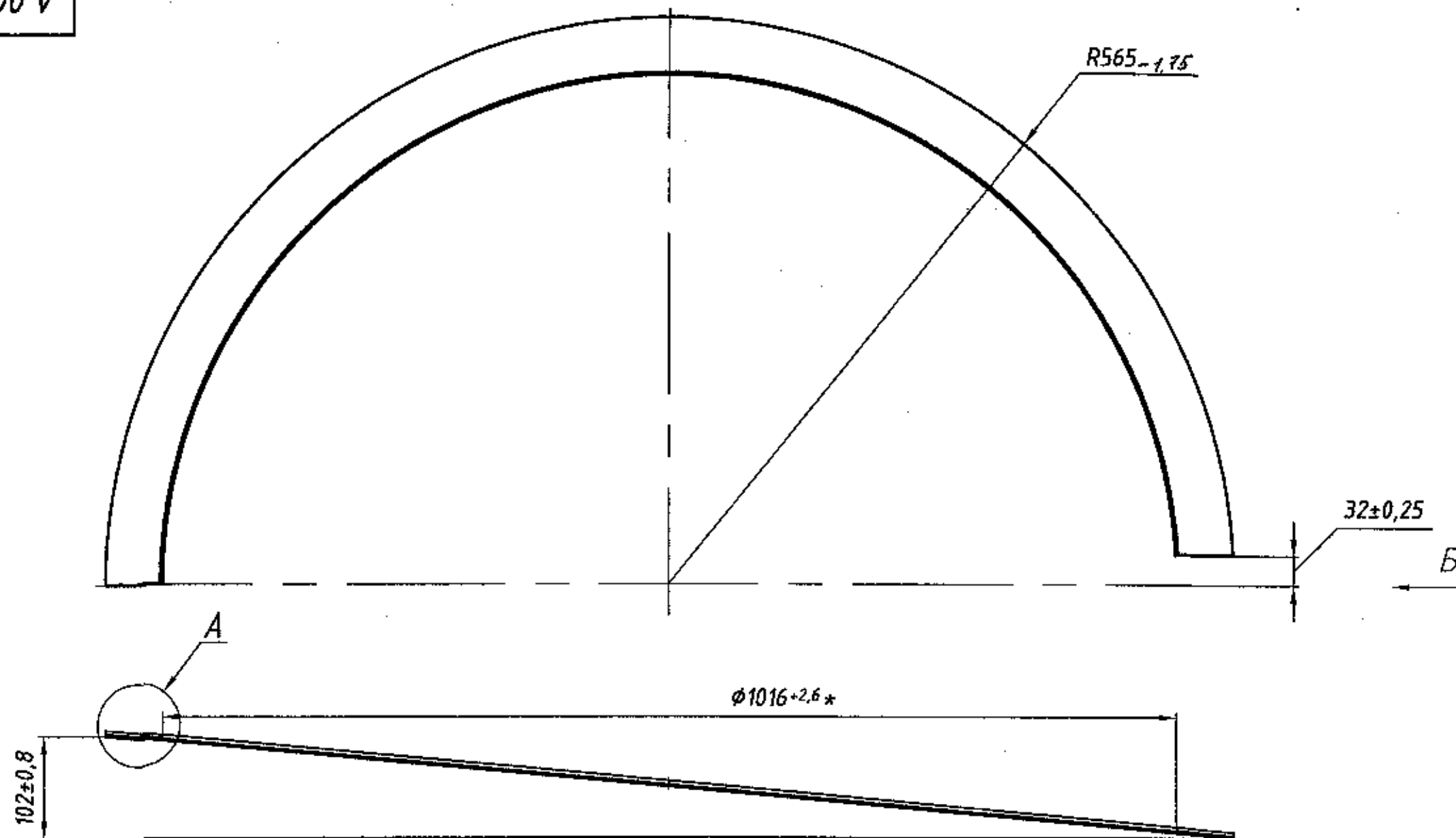
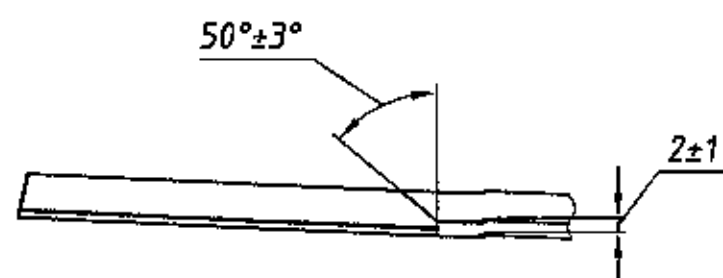


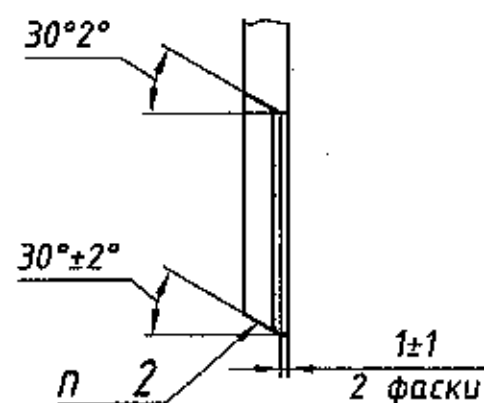
A.00.1035.003

 $\sqrt{Ra\ 25}$ 

A (1:1)



Б (1:1)



1. Маркировать обозначение изделия, марку материала и нанести клеймо ОТК на бирке. Шрифт и способ не регламентированы.
2. Статоскопировать.
3. * За номинальный размер принять действительный размер сопрягаемой детали, с расположением относительно обечайки по размерам Н и М (черт. А.00.1035.000 СБ).

A.00.1035.003

					A.00.1035.003					
4	Зам	91-4262	<i>С. Кочетков</i>				Литера	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полукольцо			И	5,5	1:5
Разраб	Медведева	<i>Лисов</i>	08.13							
Проверил	Колчанов	<i>С. Кочетков</i>								
Т. контр										
Нач. гр.										
Н. контр	Горшенина	<i>Лисов</i>	22.13		Лист	Листов 1				
Утв.	Куклев	<i>С. Кочетков</i>	07.13		Лист <u>Б-6 ГОСТ 19903-74</u> <u>12X18H10T-MB6 ГОСТ 7350-77</u>			ОАО "Свердловский химмаш" 91		

Инд. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N°	Инд. N° дубл.	Подп. и дата
140508/8	19.01.13			