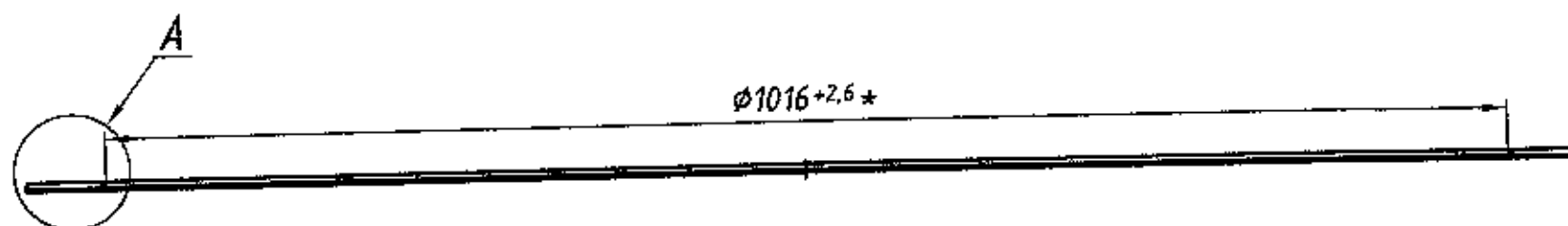
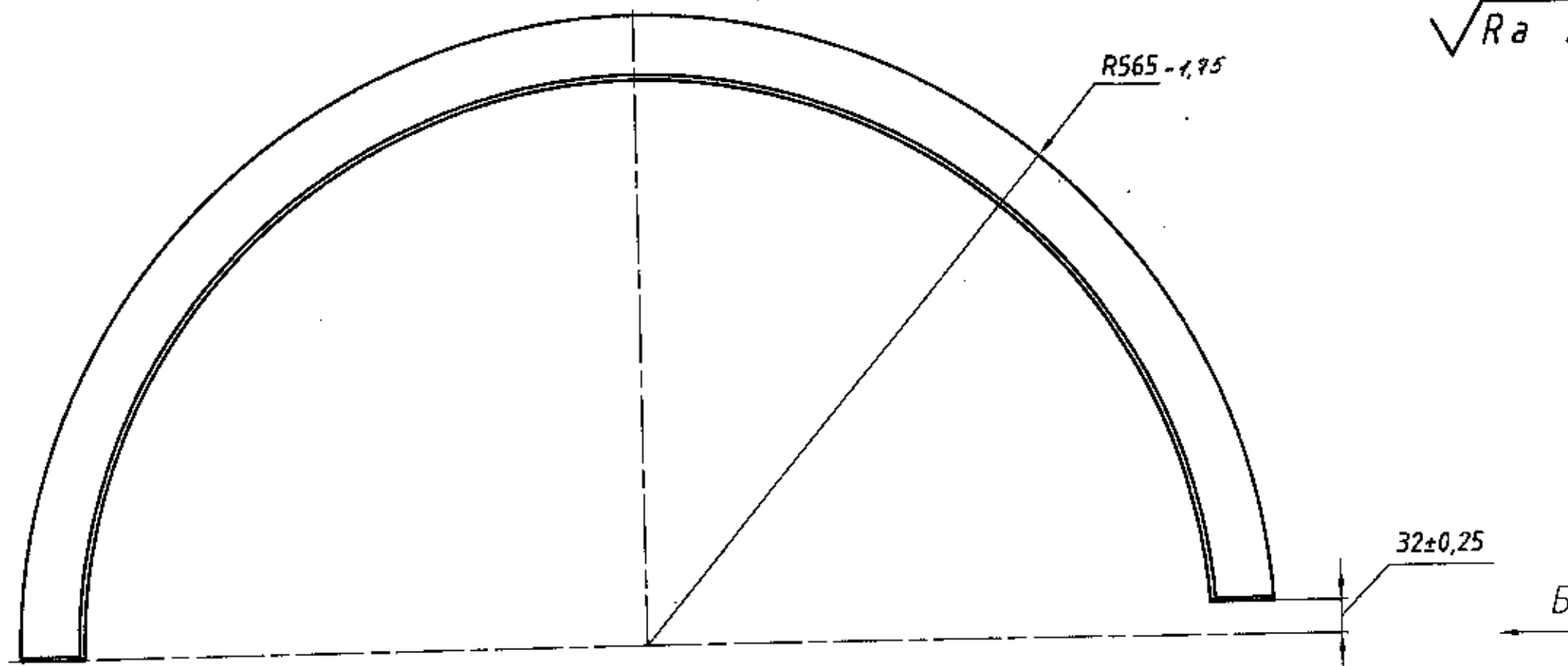
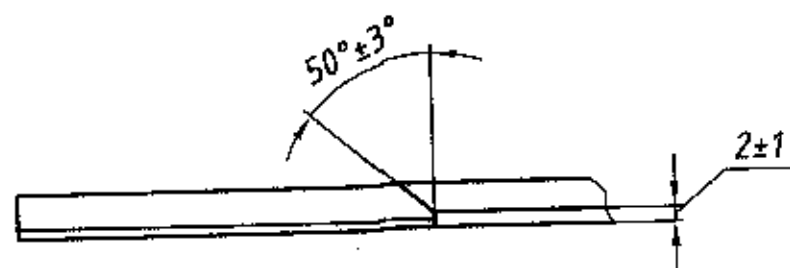


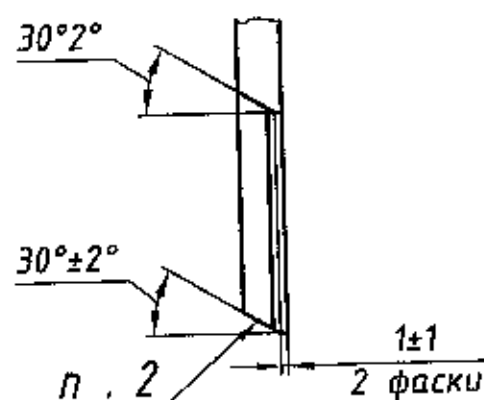
A.00.1035.021

 $\sqrt{Ra} \ 25$ 

А (1:1)



Б (1:1)



1. Маркировать обозначение изделия, марку материала и нанести клеймо ОТК на бурке. Шрифт и способ не регламентированы.
2. Статоскопировать.
3. * За номинальный размер принять действительный размер сопрягаемой детали, с расположением относительно обечайки по размерам Н и М (черт. А.00.1035.000 СБ).

					A.00.1035.021				
-	Нав	91-4262	Л. Колчанов 27.12.13			Литера	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полукольцо				
Разраб	Медведева	Лисса	27.13						
Проверил	Колчанов	Л. Колчанов 27.12.13			И		5,5	1:5	
Т. контр					Лист		Листов 1		
Нач. ар					Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-77				
Н. контр	Горшенина	Л. Горшенина 27.12.13							
Утв	Жуков	Л. Жуков 27.12.13							
						ОАО "СверднийХиммаш" 91			

Подп. и дата

Инв. №, дубл.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

14609/129 19.08.13

Литера И
Масса 5,5
Масштаб 1:5
Лист 1
Листов 1
ОАО "Свердловский химмаш"
91