

A.00.1035.023

 $\phi 1016 \pm 2,6^*$ $\sqrt{Ra} \ 25$ 102 \pm 0,8

A

32 \pm 0,25

Б

R565 - 4,75

A (1:1)

50 \pm 3°2 \pm 1

Б (1:1)

п. 2

1 \pm 1

2 фаски

30 \pm 2°30 \pm 2°

1. Маркировать обозначение изделия, марку материала и нанести клеймо ОТК на бирке. Шрифт и способ не регламентированы.
2. Статоскопировать.
3. * За номинальный размер принять действительный размер сопрягаемой детали, с расположением относительно обечайки по размерам Н и М (черт. А.00.1035.000 СБ).

A.00.1035.023

Полукольцо

Литера Масса Масштаб

И 5,5 1:5

Лист Листов 1

ОАО "Свердловский химмаш" 91

Формат А3

Изм	Лист	Н° докум	Подпись	Дата
Разраб	Медведева	Исход	02.16	
Проверил	Колчанов	Колчанов	02.16	
Т. контр				
Нач. ар				
Н. контр	Горшенева	Горшенева	02.16	
Утв	Кукиев	Кукиев	02.16	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
12X18H10T-MB6 ГОСТ 7350-71

Инв. N° подл	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата
1000/31	14.09.06.13			