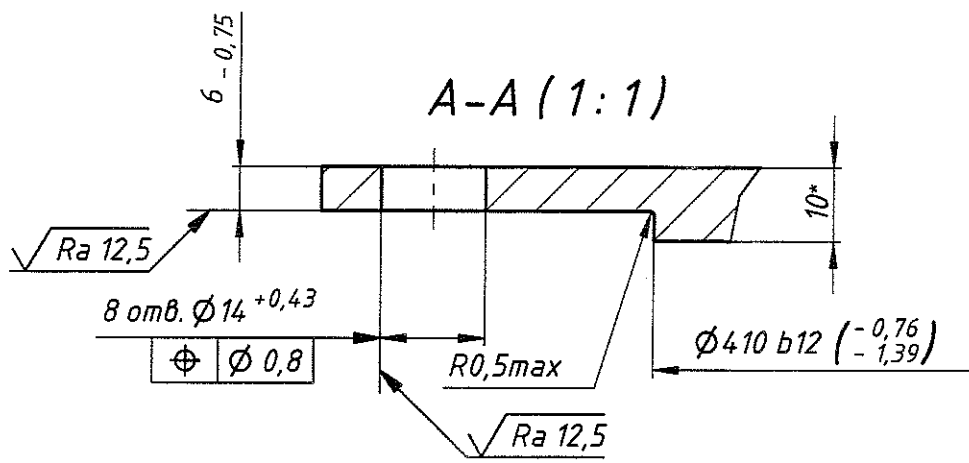
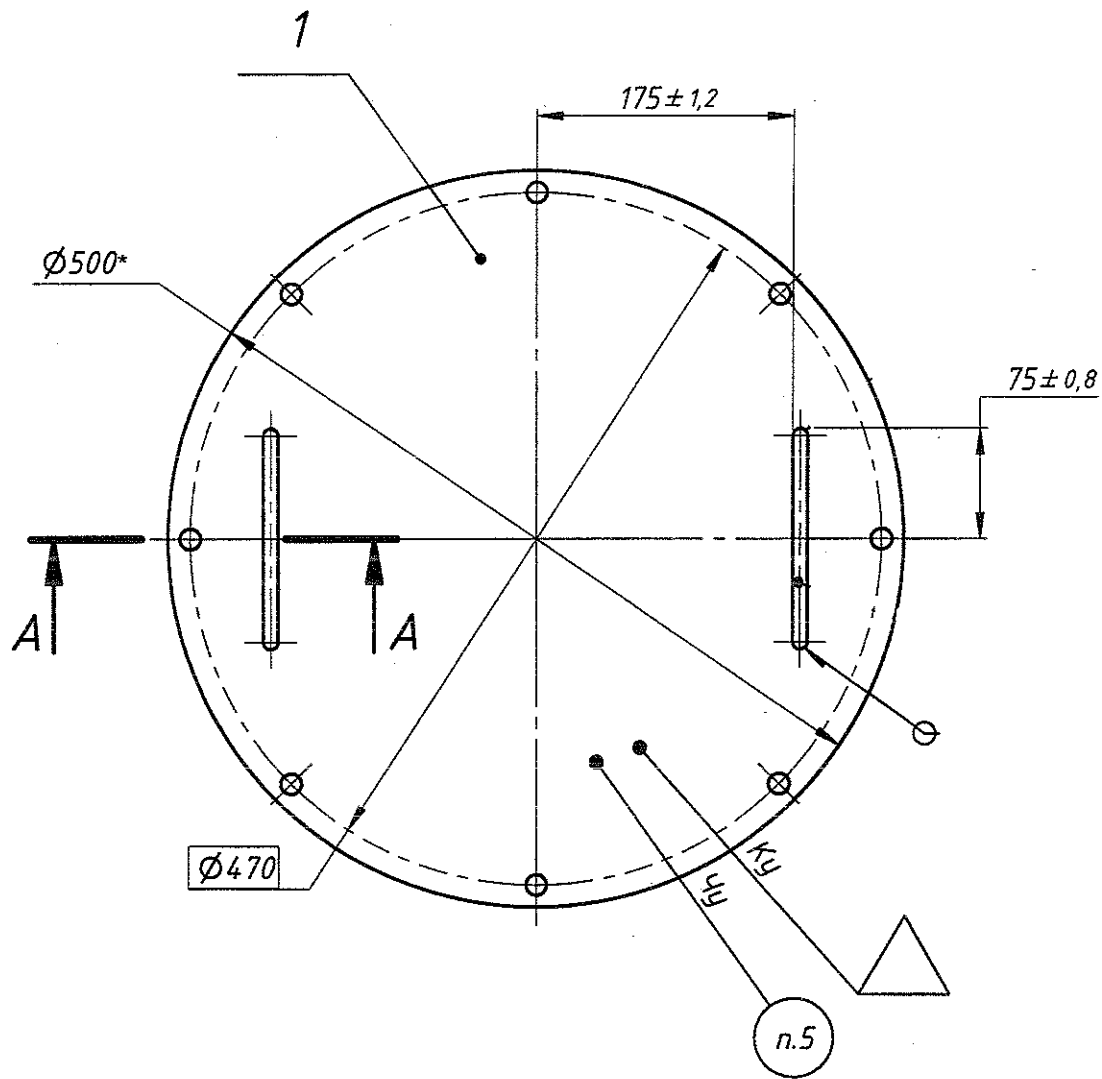
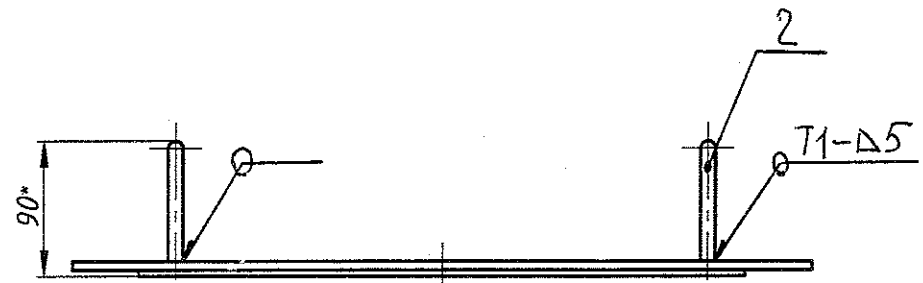
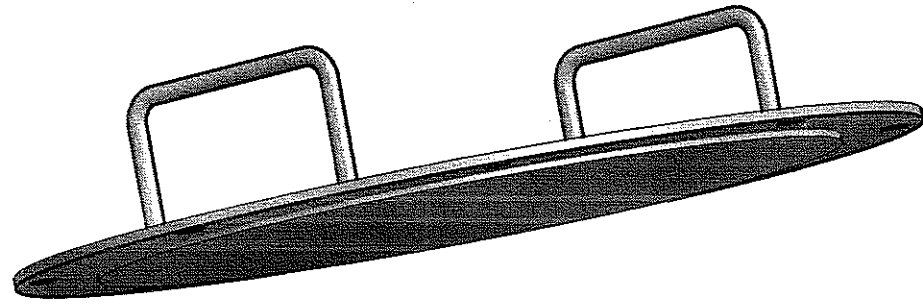


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
14503/с	16.09.11					

A.00.1035.030 СБ



Крышка в аксонометрии



- 1 Изготовление и приемку изделия производить по ОСТ 95 227-92.
- 2 Швы сварных соединений по ГОСТ 14 771-76.
- 3 Сварка аргоннодуговая. Сварочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 4 Контроль качества и приемку сварных соединений производить:
-внешним осмотром и измерениями. Непровары, трещины, свищи, прожоги не допускаются.
- 5 Шрифт 5-ПрЗ ГОСТ 26. 008-85.
- 6 * Размеры для справок.

					A.00.1035.030 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
						И	14	1:5
						Сборочный чертеж		
						Лист	Листов	1
						ОАО "СвердНИИхиммаш"		
Разраб.	Савицкий					91		
Пров.	Полухович							
Т. контр.								
Нач. отд.								
Н. контр.	Горшенина							
Утв.	Кукиев							