

Размеры поковок (в состоянии поставки)
из стали марки 09Х17Н-Ш по ОСТ 95-41-73, с дополнительными испытаниями по
ТУ108.11.940-87

Таблица 1

№ п/п	Обозначение поковки	Особые требования к поставке	Размеры поковки		
			D, мм	d, мм	L, мм
1	02.103	Макро, Гр. Ш Кратно 270мм	228. ₁	206 ⁺²	270. ₂
2	02.103-01	Макро, Гр. Ш Кратно 270мм	228. ₁	206 ⁺²	220. ₂
3	02.131	Макро, Гр. Ш Кратно 153мм	221 ⁺¹	117. ₁	153±0,5
4	02.141	Макро, Гр. Ш Кратно 153мм	221 ⁺¹	117. ₁	153±0,5
5	02.142	Макро, Гр. Ш Кратно 153 мм	221 ⁺¹	117. ₁	153±0,5
6	01.116; 01.117	Макро, Гр. Ш Кратно 340мм	91 ⁺¹	54. ₁	340±0,5
7	01.311	Макро, Гр. Ш Кратно 280 мм	91 ⁺¹	59. ₁	280±0,5
8	01.312	Макро, Гр. Ш Кратно 320 мм	99 ⁺¹	59. ₁	320±0,5
9	01.163	Макро, Гр. Ш Кратно 240 мм	90 ⁺¹	77. ₁	240±0,5
10	01.163-01	Макро, Гр. Ш Кратно 225 мм	90 ⁺¹	77. ₁	225±0,5
11	01.141	Макро, Гр. Ш Кратно 280 мм	99 ⁺¹	37. ₁	280±0,5
12	01.161	Макро, Гр. Ш Кратно 320 мм	89 ⁺¹	37. ₁	320±0,5

Дополнительные испытания по ТУ 108.11.940-87:

- испытания на растяжение при повышенной температуре 350°
- контроль твердости
- определение магнитных свойств
- УЗК

Спецификация

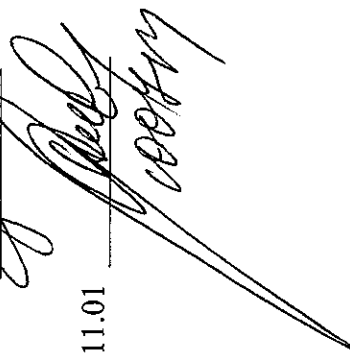
Приложение к техническим требованиям №2

№ п/п	Обозначение чертежа	Размеры			Количество, шт.	Особые требования
		D, мм	d, мм	L, мм		
1	02.103	228 ⁻¹	208 ⁺²	270 ⁻²	635	В соот. с техн. треб., Макро, гр. III Г, длина поковки кратна 270 мм
2	02.103-01	228 ⁻¹	206 ⁺²	220 ⁻²	315	В соот. С Техн. Треб., Макро, гр. III Г, длина поковки кратна 220 мм
3	02.131 02.141 02.142	221 ⁺¹	117 ⁻¹	153±0,5	945	В соот. С Техн. Треб., Макро, гр. III Г, длина поковки кратна 153 мм

Инженер 1-й кат.

 А.А. Коломыцев

Начальник отдела 11.01

 А.А. Цепра