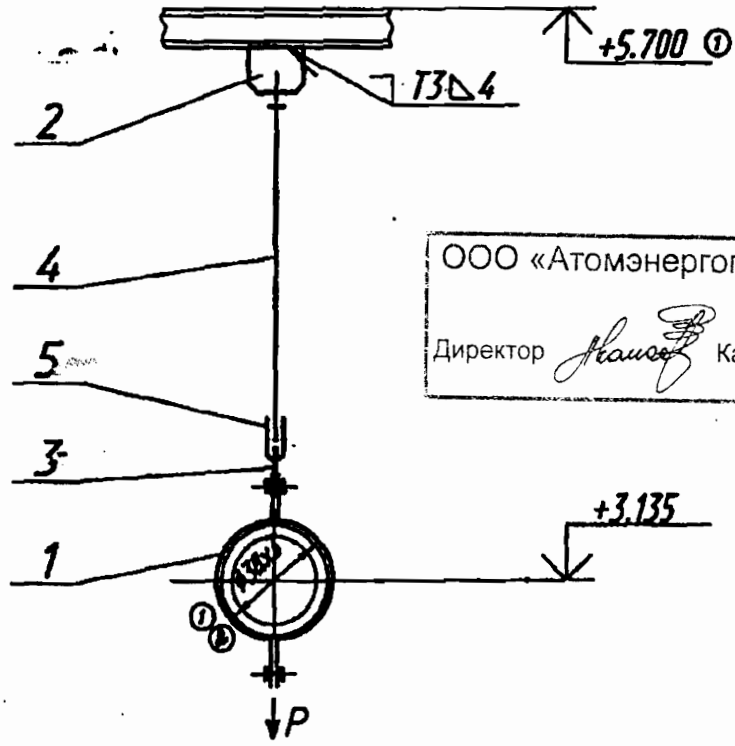
М-862946 СБ



ООО «Атомэнергопроект»
Директор Канаев А.Н.

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 44888

Перв примен М-862946
Справ N
Подпись и дата
Инв N дубл
Взам инв N
Подпись и дата
Инв N подл

Техническая характеристика

Рр= 980 Н (100 кгс) - рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467-75.Сварные швы по ГОСТ 5264-80.Сварку тяги с ушком производить по ОСТ 108.632.03-80. Масса наплавленного металла-0.04 кг.

2. Размеры для справок.

3. Длина тяги поз.4 дана с монтажным припуском.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108,275.50-80 ①

5. Детали поз. 6-10 - Резерв

6. Детали поз. 1-5 - дополнительный заказ (341/с)

3		Пахомов		12.12
2				09.12
1				08.12
Изм	Лист	N докум	Подпись	Дата
Разраб		Анголенко		07.12
Проверил		Ищенко		08.12
Т.контр		Дьякова		08.12
Нач.сект		Лида		08.12
Н. контр				
Утв		Алексеев		08.12

М-862946 СБ

Подвеска

Лит	Масса	Масштаб
У	①②	—
Лист	Листов 1	

ОАО "Турбоатом"

Формат А2