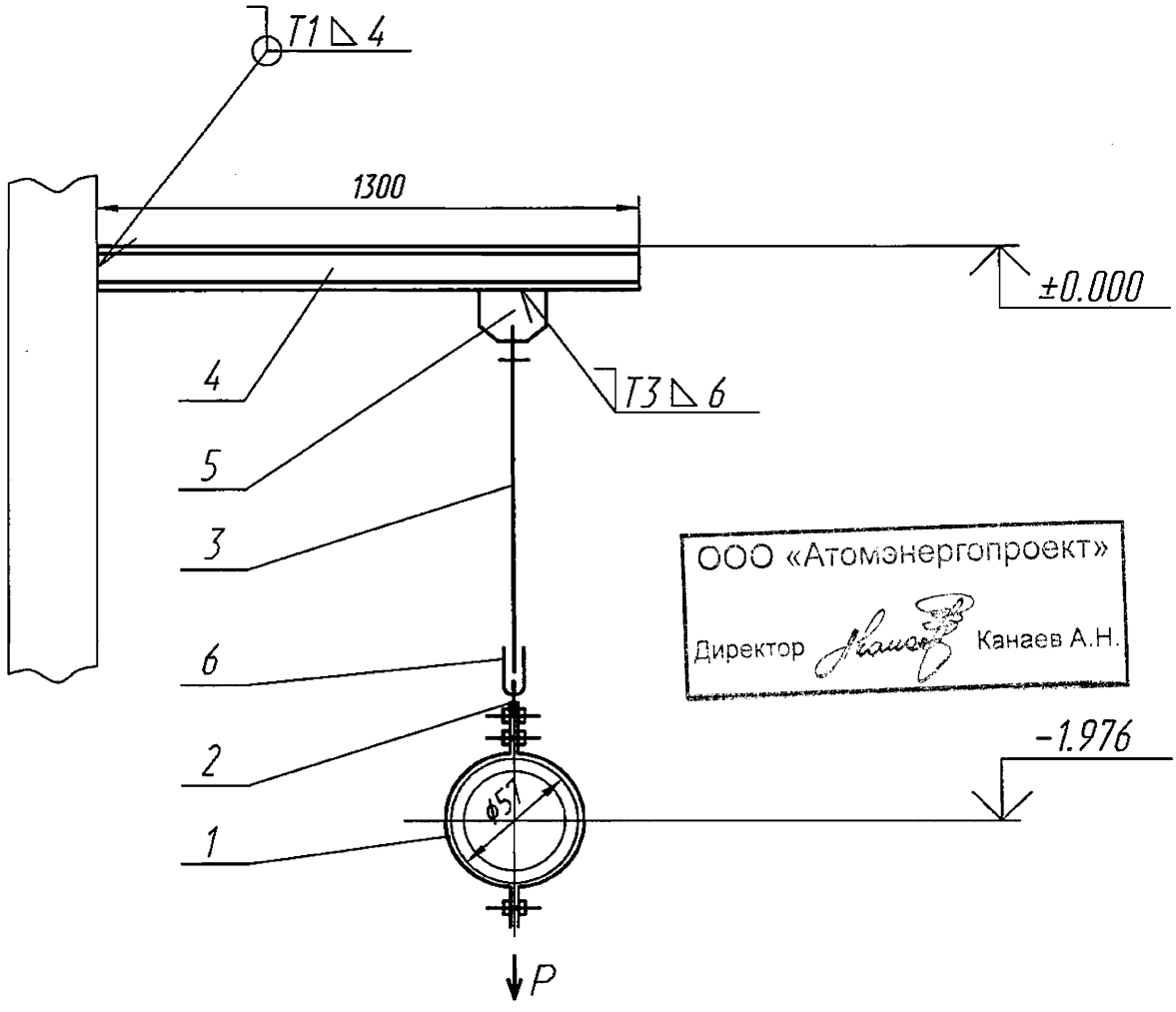
М-860514СБ

Перв примен М-860514

Справ N



ООО «Атомэнергопроект»
Директор Канаев А.Н.

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 44910

Технические характеристики

Рр=980 Н (100 кгс) – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467–75. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.Сварку тяги поз.3 с ушком поз.6 производить по ОСТ 108.632.03–80. Масса наплавленного металла–0.5 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина тяги поз.3 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50–80. ②

Подпись и дата | Инв N дубл | Взам инв N | Подпись и дата | Инв N подл

2				02.12
Изм	Лист	N докум	Подпись	Дата
Разраб		Темников		02.12
Проверил		Ищенко		02.12
Т.контр		Тягло		02.12
Нач.сект		Лидо		02.12
Н. контр				
Утв		Алексеев		02.12

Подвеска

М-860514СБ

Лит	Масса	Масштаб
и	② 14,8102	—
Лист	Листов 1	

ОАО "Турбоатом"

Формат А4