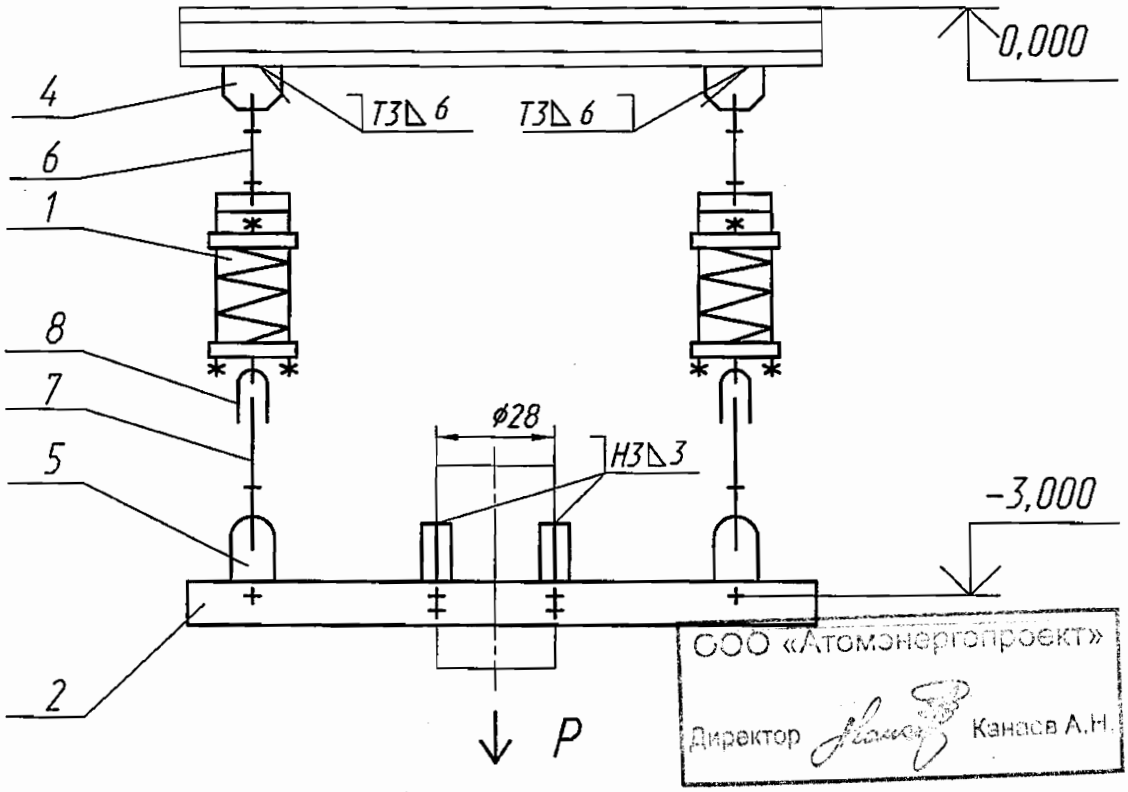
М-866323СБ

Перв. примен. М-866323

Справ N



ООО «Атомэнергопроект»
Директор Канаев А.Н.

Характеристика пружины

Высота в свободном состоянии	Максимально допустимая нагрузка	При установке		В рабочем состоянии	
		Высота	Нагрузка	Высота	Нагрузка
мм	Н (кгс)	мм	Н (кгс)	мм	Н (кгс)
143	1254(128)	74	1244,6(127)	74	1244,6(127)

Технические характеристики

Рр=1244,6 Н (127 кгс) – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.Сварку тяг поз.6.7 с ушком поз.8 производить по ОСТ 108.632.03-80. Масса наплавленного металла- 0.5 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина тяги поз.7 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 44910

Подпись и дата | Инв N дубл | Взам инв N | Подпись и дата | Инв N подл

Изм	Лист	N° докум	Подпись	Дата
Разраб		Мореева		09.12
Проверил		Ищенко		09.12
Т.контр		Тягло		09.12
Нач.сект		Лидо		09.12
Н. контр				
Утв		Алексеев		09.12

М-866323СБ

Подвеска

Лит	Масса	Масштаб
и	14,681	—
Лист	Листов 1	

ОАО "Турбоатом"

Формат А4