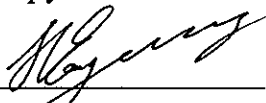


УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель направления  
Инструментального производства

  
Еремин Н.В.  
«    »      2014 г.

Техническое задание  
на поставку заточных и шлифовальных кругов на связках V, B, R

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
  - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
  - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование, тип, размер	Характеристика	Нормативная техническая Документация (НТД)	количество
1	2	3	4	5
1	Круг полировальный гибкий I 150x20x32	14A 16-H (F90) GC R 18(25) м/с	Технические условия - ГОСТ Р 51967-2002 (НТД (ТУ) изготовителя) Зернистость и зерновой состав –ГОСТ 3647-80 Требования безопасности – ГОСТ 12.3.028-82, ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение – ГОСТ 27595-88	300 шт.
2	Головка шлифовальная на оправке AW 20x25x6	25A 25-H CT1 6 K 35 м/с	Технические условия – ГОСТ 2447-82 Оправки из стали марок 35, 40, 45 по ГОСТ 1050-88 Зернистость и зерновой состав –ГОСТ 3647-80	2000 шт.
3	Головка шлифовальная на оправке EW 10x25x6	25A 25-H CT1 6 K 35 м/с	Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 2447-82 п.5.1.-5.2., ГОСТ 27595-88	500 шт.
4	Круг зачистной I 180x6x22,23	14A F24 R BF 80 м/с Pg	Технические условия - ГОСТ Р 53410-2009 (НТД (ТУ) изготовителя) Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53410-2009 п.5.1.	3000 шт.
5	Круг зачистной I 180x6x22,23	14A F24 R BF 80 м/с Pg для обработки алюминия	Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006, ГОСТ 30513-97	500 шт.
6	Круг зачистной I 150x25x32	14A F24 P O 40 м/с Pg	Маркировка, упаковка – ГОСТ 52588, Р 52781, Р 53410 Транспортировка и хранение –ГОСТ 27595-88	2000 шт.
7	Круг зачистной I 150x25x32	14A F24 Q B 40 м/с Pg		2000 шт.
8	Круг I 63x10x20	14A F90 O R (CTB) 60 м/с	Технические условия - ГОСТ Р 52781-2007 Зернистость и зерновой состав – ГОСТ 3647-80	100 шт.
9	Круг I 100x20x20	14A F90 O R (CTB) 60 м/с	Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 52781-2007 п.6.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006 и ГОСТ 30513-97	100 шт.
10	Круг I 13x20x4	25A F60 O 6V 50 м/с	Транспортировка и хранение – ГОСТ 27595-88	50 шт.
11	Круг I 80x20x20	25A F60 K 6V 50 м/с		300 шт.
12	Круг I 100x20x20	25A F60 K 6V 50 м/с		400 шт.
13	Круг I2 150x16x32	25A F60 K 6V 50 м/с		100 шт.
14	Круг I2 150x16x32	64C F60 K 7V 35 м/с		50 шт.
15	Круг I 150x25x32	25A F60 K 6V 50 м/с		5 шт.
16	Круг I 150x25x32	25A F40 K 6V 50 м/с		5 шт.

17	Круг 1 150x32x32	25A F60 K 6V 50 м/с	<p>Технические условия - ГОСТ Р 52781-2007 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 52781-2007 п.6.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006 и ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88</p>	5 шт.	
18	Круг 1 150x32x32	25A F40 K 6V 50 м/с		5 шт.	
19	Круг 1 300x40x127	25A F60 O 6V 50 м/с		10 шт.	
20	Круг 1 400x40x127	25A F40 K 6V 50 м/с		50 шт.	
21	Круг 1 400x40x127	64С F40 K 7V 35 м/с		30 шт.	
22	Круг 1 400x40x127	14A F24 P B 40 м/с		30 шт.	
23	Круг 1 500x100x305	25A F40 K 6V 50 м/с		5 шт.	
24	Круг полировальный 1 150x20x32	63С (64С) М63 (F240) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с		<p>Технические условия - НТД изготовителя (ТУ 3984-001-53855701-2002 или эквивалент) Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p>	5 шт.
25	Круг полировальный 1 150x20x32	63С (64С) М50 (F280) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с			5 шт.
26	Круг полировальный 1 150x20x32	63С (64С) 8-Н (F150) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с			5 шт.
27	Круг полировальный 1 150x20x32	63С (64С) 12-Н (F100) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с			5 шт.
28	Круг полировальный 1 150x40x32	63С (64С) М63 (F240) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с			5 шт.
29	Круг полировальный 1 150x40x32	63С (64С) М50 (F280) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с			5 шт.
30	Круг полировальный 1 150x40x32	63С (64С) 8-Н (F150) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с	5 шт.		
31	Круг полировальный 1 150x40x32	63С (64С) 12-Н (F100) ПФ (Поливинилформалева связка) 30 м/с	5 шт.		
32	Круг отрезной 41 115x1,0x22,23	14А 32-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя	<p>Технические условия - ГОСТ 21963-2002 (НТД (ТУ) изготовителя) Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Требования безопасности - ГОСТ 12.3.028-82 и ГОСТ 30513-97 Маркировка и упаковка - ГОСТ 21963-2002 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88</p>		500 шт.
33	Круг отрезной 41 125x2,5x22,23	14А 63-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя			500 шт.
34	Круг отрезной 41 180x3,0x22,23	14А 80-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		3000 шт.	
35	Круг отрезной 41 180x3,0x22,23	14А 80-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя для обработки алюминия		500 шт.	
36	Круг отрезной 41 230x1,6x32	14А 40-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		300 шт.	

37	Круг отрезной 41 230x3,0x22,23	14А 80-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя	Технические условия - ГОСТ 21963-2002 (НТД (ТУ) изготовителя) Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80	1000 шт.
38	Круг отрезной 41 300x3,0x32 для стационарных и переносных машин с ручной подачей с электро- или бензиновым двигателем	14А 80-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя	Требования безопасности - ГОСТ 12.3.028-82 и ГОСТ 30513-97 Маркировка и упаковка - ГОСТ 21963-2002 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88	500 шт.
39	Круг отрезной 41 400x4,0x32 для стационарных и переносных машин с ручной подачей с электро- или бензиновым двигателем	14А 80-Н ВF М 80 м/с твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		100 шт.
40	Круг отрезной 41 150x1,0x32	14А 16-Н 27-35 (ЗИ) R М 63 м/с	Технические условия - ГОСТ 21963-2002 (НТД (ТУ) изготовителя)	30 шт.
41	Круг отрезной 41 150x1,6x32	14А 16-Н 27-35 (ЗИ) R М 63 м/с	Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80	30 шт.
42	Круг отрезной 41 150x2,0x32	14А 16-Н 27-35 (ЗИ) R М 63 м/с	Требования безопасности - ГОСТ 12.3.028-82 и ГОСТ 30513-97 Маркировка и упаковка - ГОСТ 21963-2002	30 шт.
43	Круг отрезной 41 150x3,0x32	14А 16-Н 27-35 (ЗИ) R М 63 м/с	Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88	20 шт.
44	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П7 14А М50 М	Технические условия - ГОСТ 6456-82 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80	60 кв.м
45	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П7 14А М63 М	Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 6456-82 п.5.1-5.6, ГОСТ 27595-88	60 кв.м
46	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П8 14А 6-Н М		60 кв.м
47	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 4-Н	Технические условия - ГОСТ 13344-79 Зернистость и зерновой состав -ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 13344-79 п.5.1.-5.4., ГОСТ 27595-88	60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
48	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 6-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
49	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 8-Н		60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
50	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 10-Н		60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
51	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 12-Н		60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)

52	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 20-Н	Технические условия - ГОСТ 13344-79 Зернистость и зерновой состав -ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 13344-79 п.5.1.-5.4., ГОСТ 27595-88	90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
53	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14А 25-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
54	Круг шлифовальный 12А2-45° 150х40х32х20х3,2	АС4 D125/100 100% В2-01 40 м/с	Технические условия - ГОСТ Р 53923-2010 Алмазоносный слой - ГОСТ 9206-80 Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53923-2010 п.5.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 53001, ГОСТ 30513 Транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-88, ГОСТ 27595-88	5 шт.
55	Шлифовальная лента 20х520 мм	1. Зернистость – Р36 (по FERA); 2. Материал ленты – 777F (по каталогу 3М или эквивалент): - основа – влагостойкое полиэфирное полотно; - минерал - Cubitron™ (Кубитрон™) – керамический минерал; 3. Область применения - шлифование нержавеющей стали и цветных металлов.	НТД изготовителя	1000 шт.
56	Шлифовальная лента 20х520 мм	1. Зернистость – Р60 (по FERA); 2. Материал ленты – 777F (по каталогу 3М или эквивалент): - основа – влагостойкое полиэфирное полотно; - минерал - Cubitron™ (Кубитрон™) – керамический минерал; 3. Область применения - шлифование нержавеющей стали и цветных металлов.		1000 шт.
57	Шлифовальная лента 20х520 мм	1. Зернистость – Р80 (по FERA); 2. Материал ленты – 777F (по каталогу 3М или эквивалент): - основа – влагостойкое полиэфирное полотно; - минерал - Cubitron™ (Кубитрон™) – керамический минерал; 3. Область применения - шлифование нержавеющей стали и цветных металлов.		1000 шт.
ИТОГО:				57 ус.ед.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Поставщик обязуется предоставить вместе с поставляемой продукцией оригинал сертификата качества (паспорта) на русском языке с оригинальной (синей) печатью завода-изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

#### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

#### РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Не установлены*

#### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Весь предлагаемый инструмент должен быть предназначен для обработки деталей из сталей и сплавов.*

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Не установлены*

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

*Не установлены*

#### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

#### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы