



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

(ОАО «СХК»)

Отдел снабжения

(ОС)

04.06.14. № 14-231/2006

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. ген. директора ОАО «СХК»

 Н.Н. Борисов

« 07 » 06 2014 г.

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки –

Масла трансмиссионные (ТСП-15К, ТМ-5-18), промышленные (И-50А, И-30А), турбинное ТП-22С, моторное М-8Г2К, смазки (Солидол С, ВНИИ НП-225, Литол-24, пластичная 1-13, графитная УССА, Циатим-202, Циатим-203), коллоидно-графитовый препарат МС-23, преобразователь ржавчины Унисма-1.

г. Северск  
2014

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для подразделений ОАО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
1.	Смазка Солидол синтетический С,
2.	Паста ВНИИ НП-225,
3.	Смазка Литол-24,
4.	Смазка пластичная 1-13,
5.	Смазка графитная УССА Ска 2/6-г3,
6.	Смазка Циатим-202,
7.	Смазка Циатим-203,
8.	Смазка коллоидно-графитовый препарат МС-23,
9.	Преобразователь ржавчины Унисма-1,
10.	Масло турбинное ТП-22С марка 1,
11.	Масло промышленное И-50А,
12.	Масло моторное М-8Г <sub>2</sub> к,
13.	Масло трансмиссионное ТСП-15к,
14.	Масло трансмиссионное ТМ-5-18 SAE 85W90,
15.	Масло промышленное И-30А.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, и расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована.	
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	
<i>Требования к этапам разработки и изготовления материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.</i>	
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	
<i>Определение перечня документов необходимых для разработки и изготовления сырья, материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.</i>	
Подраздел 1.5 Код ОКП	
Смазочные материалы - 02 5400.01, масла моторные - 02 5300.01, масла трансмиссионные – 02 5300.05, масла промышленные – 02 5341, масла турбинные - 02 5371	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазки применяют для надежного длительного смазывания узлов трения в случаях, когда применение масел невозможно из-за отсутствия герметичности, при невозможности пополнения узла трения смазочным материалом, а также для уплотнения подвижных и неподвижных соединений. Антифрикционные смазки (смазки общего назначения для обычных температур – Солидол С, смазка графитная), (смазки общего назначения для повышенных температур – смазка 1-13), (многоцелевая смазка – литол-24), (низкотемпературная смазка – циатим-203), (смазка циатим – 202 используется для смазывания подшипников качения), (прирабочная паста ВНИИНП-225 применяется для резьбовых соединений и тяжело нагруженных тихоходных узлов трения). Смазка коллоидно-графитовый препарат МС-23 применяется для горячего прессования алюминиевых сплавов и в других процессах обработки металлов давлением. Средство преобразователь ржавчины Унисма-1 используется для удаления ржавчины, предотвращения процесса коррозии. Масло турбинное Тп-22С применяется для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбогенераторов, а также в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Масла индустриальные И-30А, И-50А предназначены для применения в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах станочного оборудования, автоматических линий, прессов, для смазывания легко- и средненагруженных зубчатых передач, направляющих качения и скольжения станков и других механизмов. Масло моторное М-8Г<sub>2</sub>к - зимнее предназначено для смазывания поршневых двигателей внутреннего сгорания. Область применения – высокофорсированные автотракторные дизели без наддува, работающие в эксплуатационных условиях, способствующих образованию высокотемпературных отложений, в частности безнаддувные дизельные двигатели «КАМАЗ» и аналогичных автомашин. Трансмиссионные масла ТМ-5-18 SAE 85W90, ТСП-15к предназначены для применения в узлах трения агрегатов трансмиссий легковых и грузовых автомобилей, автобусов, тракторов, дорожно-строительных и других машин, а также в различных зубчатых редукторах и червячных передачах промышленного оборудования.

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с технической документацией.

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

1. Смазка Солидол синтетический С ГОСТ 4366-76 (фасовка - барабан),
2. Паста ВНИИ НП-225 ГОСТ 19782-74 с изм.1-3 (фасовка – банка),
3. Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87(фасовка - барабан, евроведро, ведро)
4. Смазка пластичная 1-13 ТУ 0254-007-80388604-2008 (или эквивалент)

Техническое описание:

№	Наименование показателя	Норма требований
1.	Внешний вид	Однородная мазь от желтого до коричневого цвета

2.	Пенетрация при 25°C, 0,1мм	В пределах 180-250
3.	Предел прочности при 80°C, Па	не менее 150
4.	Температура каплепадения, °C	не ниже 130
5.	Коллоидная стабильность, %	Не более 20
6.	Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
7.	Испытание на термическую стабильность	выдерживает
8.	Массовая доля свободной щелочи, %	не более 0,2
9.	Массовая доля воды, %	не более 0,75
10.	Массовая доля механических примесей	отсутствие
11.	Вязкость при 0°C при среднем градиенте скорости деформации 10с <sup>-1</sup> , Па*с	не более – 500
	(фасовка – барабан, КНБ, банка)	

5. Смазка графитная УСсА Ска 2/6-гЗ ГОСТ 3333-80 (фасовка - барабан, евроведро, ведро),

6. Смазка Циатим-202 ГОСТ 11110-75 (фасовка - барабан, евроведро, ведро, банка)

7. Смазка Циатим-203 ГОСТ 8773-73 (фасовка - барабан, евроведро, ведро, банка)

8. Смазка - коллоидно-графитовый препарат МС-23 ТУ 113-08-5015182-87-93 с изм. 1-8 (или эквивалент)

Техническое описание:

Состав: смазка представляет собой суспензию мелкодисперсного графита в минеральном масле с термостойкой добавкой.

Цвет визуально – антрацитовый. Вид (текстура) визуально – гладкая/маслянистая.

Рабочая температура от - 15 °C до +160 °C.

Пенетрация при 25 °C, 0,1мм – в пределах: 250-280.

(фасовка – барабан)

9. Преобразователь ржавчины Унисма-1 ТУ 2384-033-00204292-2003, ТУ 6-09-08-2003-88(или эквивалент)

Техническое описание:

Средство для облегчения отвинчивания заржавевших резьбовых соединений. Способствует удалению ржавчины. Останавливает и предотвращает процесс коррозии. Облегчает запуск

отсыревших двигателей (вытесняя влагу, устраняет утечку тока в системе зажигания). Защищает детали электрооборудования от окисления. Смазывает трущиеся поверхности. Очищает резиновые и пластмассовые детали. Фасовка – баллон.

**10. Масло турбинное ТП-22С марка 1 ТУ 38.101821-2013 (или эквивалент),**

Технические характеристики:

1. Вязкость кинематическая (при 40 °С) - 28,8– 35,2 мм<sup>2</sup>/с;
2. Индекс вязкости, не менее – 95,
3. Кислотное число, мг КОН/г, - 0,04 - 0,07;
4. Стабильность против окисления, не более:
  - массовая доля осадка, % - 0,01;
  - кислотное число окисленного масла, мг КОН/г, - 0,15;
  - летучие кислоты, мг КОН/г, - 0,15.
5. Время дезмульсации, не более – 180 с,
6. Антикоррозионные свойства – отсутствие коррозии,
7. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже – 186;
8. Температура застывания, °С, не выше – (-15);
9. Массовая доля серы, %, не более – 0,5;
10. Содержание механических примесей, %, не более - 0,005;
11. Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более – 1,5;
12. Содержание воды, %, не более - отсутствие;
13. Содержание фенола в базовом масле, мг/дм<sup>3</sup>, не более 20,
14. Плотность при 15°С, кг/м<sup>3</sup>, не более - 903;
15. Окислительные характеристики ингибированных нефтяных масел:
  - осадок после 1000 ч окисления, %, не более – 0,005,
  - кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН/г, не более - 2;

Фасовка- бочки.

11. Масло промышленное И-50А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5 (фасовка-бочки),
12. Масло моторное М-8Г<sub>2</sub>к ГОСТ 8581-78 с изм. №1-11 (фасовка-бочки),
13. Масло трансмиссионное ТСП-15к ГОСТ 23652-79, ТУ 0253-078-04001396-03 (или эквивалент)

Технические характеристики:

№	Наименование показателя	Норма требований
1.	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 100°C	Не менее 15,0±1
2.	Индекс вязкости	Не менее 90
3.	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,01
4.	Массовая доля воды	следы
5.	Температура вспышки, определяется в открытом тигле, °C	не ниже 185
6.	Температура застывания, °C	Не выше – минус 25
7.	Коррозия на медной пластинке при 120°C в течение 3 час., баллы	Не более 2с
8.	Вязкость динамическая при -20°C, Па*с	Не более 75
9.	Трибологические характеристики при 20°C: Индекс задира, Н(кгс) Нагрузка сваривания, Н (кгс) Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н в течение 1 ч.	Не менее 539 Не менее 3479 Не более 0,5
10.	Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ: Увеличение вязкости при 100°C, % Осадок в петролейном эфире, %	Не более 7 Не более 0,5
11.	Плотность при 20 °C , г/см <sup>3</sup> (кг/м <sup>3</sup> )	Не более 0,910 (910)
12.	Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> , не более При 24 °C При 94 °C При 24 °C после испытаний при 94 °C	300 50 300
	(фасовка – бочки )	

14. Масло трансмиссионное TM-5-18 SAE 85W90 ГОСТ 23652-79, ТУ 38.401-58-70-93 (или эквивалент)

Технические характеристики:

№	Наименование показателя	Норма требований
1.	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 50 °С при 100 °С	В пределах 110-120 Не менее 17,5
2.	Индекс вязкости	Не менее 100
3.	Массовая доля механических примесей, %	отсутствие
4.	Массовая доля воды, % Фосфора серы	Следы Не менее 0,1 В пределах 1,9-2,3
5.	Температура вспышки, определяется в открытом тигле, °С	не ниже 200
6.	Температура застывания, °С	Не выше – минус 25
7.	Коррозия на медной пластинке при 120 °С в течение 3 час., баллы	Не более 2с
8.	Трибологические характеристики на ЧШМ: Индекс задира, Н(кгс) Нагрузка сваривания, Н (кгс) Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н в течение 1 ч.	Не менее 568 Не менее 3687 Не более 0,4
9.	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> (кг/м <sup>3</sup> )	Не более 0,907 (907)
10.	Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> , не более При 24 °С При 94 °С При 24 °С после испытаний при 94 °С	100 50 100
	(фасовка – бочки )	

**15. Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5 (фасовка – бочки).**

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

Изготовитель гарантирует соответствие качества масел требованиям безопасности и техническим требованиям в течение срока хранения, при соблюдении условий транспортирования и хранения. Срок хранения масел – 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем.

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не определяются.

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

На упаковочной таре должна быть маркировка, соответствующая данному виду продукции и требованиям к маркировке. Потребительская тара должна быть снабжена бумажной этикеткой или самоклеющейся этикеткой, изготовленной типографским способом, или маркировка с помощью трафарета или штампа. Маркировка тары должна быть устойчива к воздействию воды, органических жидкостей, нефтепродуктов, механических или климатических факторов и сохраняться в течение срока хранения и транспортирования жидкости.

В содержании маркировочной надписи на потребительской таре должны быть указаны: наименование продукции; наименование страны изготовителя; наименование предприятия-изготовителя; юридический адрес изготовителя или продавца; предназначение продукции и область её применения; адрес изготовителя и (или) продавца; объём масла; товарный знак (товарная марка) изготовителя (при наличии); дата изготовления (месяц и год); срок хранения; обозначение номера ГОСТ (ТУ).

Каждая единица транспортной тары должна быть маркирована по ГОСТ 14192 и должна иметь предупредительную надпись «Огнеопасно» и «Вверх».

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована.

Упаковка проводится по ГОСТ 1510. Горловины бочек и емкостей должны быть закупорены герметично с применением уплотнительных материалов инертных к продукту, исключающие возможность течи.

Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды потребительской и транспортной тары кроме ж/д перевозок по нормативно-технической документации.

Допускается по согласованию с потребителем применять импортную тару, по качеству не уступающую отечественным аналогам.

Степень заполнения тары должна быть не более 95% от объёма.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Отгрузка товара сопровождается паспортами качества, оформленными должным образом (согласно ГОСТ, ТУ), в котором должно быть указано: наименование предприятия изготовителя и его товарный знак, наименование продукции, обозначение НД, номер партии, показатели качества, масса нетто партии, дата изготовления.

Поставщик направляет Покупателю оригиналы счета-фактуры; товарной накладной по почте не позднее 5 календарных дней после поставки продукции в адрес Покупателя. В товарной накладной, счете- фактуре обязательно указываются следующие реквизиты: Грузоотправитель, Поставщик, Покупатель, Грузополучатель, а также номер, дата договора и спецификации.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование масел осуществляется по ГОСТ 1510.

Масла, упакованные в соответствии с требованиями к упаковке (подраздел 4.5.), транспортируют в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Место поставки: ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9.

Способы доставки:

1. ж/д контейнером – до ст. Томск-Грузовой ЗСЖД код ст.- 874302, далее самовывоз со склада перевозчика до склада ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9.
2. автотранспортом транспортной компании до г. Томск, далее самовывоз со склада перевозчика до склада ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9.
3. возможен самовывоз со склада поставщика в г. Томске.
4. автотранспортом поставщика до склада ОАО «СХК» г. Северск, ул. Предзаводская, 9.

Стоимость доставки включена в стоимость Товара.  
(г. Северск является закрытым административным территориальным образованием (ЗАТО). В связи с чем, въезд на территорию г. Северска осуществляется только после оформления пропуска по срокам в течение 30 календарных дней).

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение осуществляется по ГОСТ 1510.

Масла и смазки должны храниться в герметично упакованной таре на стеллажах, поддонах в крытых складских помещениях, под навесом или на спланированной площадке, защищённых от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества: 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем.  
В случае если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующим документом о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества соответствующей договору в течение 14 (четырнадцати) дней с момента получения претензии или в семидневный срок с даты письменного требования Покупателя вернуть денежные средства, уплаченные за некачественную продукцию.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Масла являются малоопасным продуктом, и по степени воздействия на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относятся к 4 классу опасности.

Масла не обладают способностью к кумуляции, проникновению через неповреждённые участки кожи, не вызывают повышенной чувствительности организма и усиленный рост тканей.

В соответствии с ГОСТ 12.1.005 предельно-допустимая концентрация паров углеводородов масел в воздушной среде рабочей зоны – 300 мг/м<sup>3</sup>.

При разливе масла необходимо собрать в отдельную тару, а место разлива протереть сухой тканью. При разливе масла на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

Масла не обладают способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов.

Масла представляют собой в соответствии с ГОСТ 12.1.004 горючую средневоспламеняемую жидкость температурой вспышки (243-250) °С. Температурные пределы воспламенения: нижний – 230 °С, верхний – 245 °С.

Производственные помещения должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.4.021.

Помещения для производства и хранения масел должны быть оборудованы первичными средствами пожаротушения: огнетушители по ТУ 22-150-125, ящики с песком. В случае загорания применяют все средства пожаротушения (химическая и воздушно-механическая пена, тонкораспыленная вода, инертный газ).

В случае возникновения аварийной ситуации при производстве и хранении масел действовать согласно инструкциям по технике безопасности: принять меры по ликвидации последствий аварии, поставить в известность руководство, при необходимости вызвать по телефону скорую помощь, пожарную охрану.

Персонал, связанный с изготовлением, испытаниями масел в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 должен быть обеспечен спецодеждой, средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.068, защитными перчатками, фильтрующими респираторами по ГОСТ 12.4.004 или респираторами «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, средствами защиты рук резиновыми перчатками по ГОСТ 20010.

Аппараты, оборудование, коммуникации и емкости, используемые при производстве масел, должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.1.030.

К работе с оборудованием для производства масел допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие производственное обучение, инструктажи по технике безопасности.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество и комплектность поставляемой продукции должно соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции.

При отклонении показателей товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней.

В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой Нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ, паспорта на товар, а также любые другие заверенные документы на усмотрение участника процедуры

закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Условия оплаты - 100 % оплата по факту поставки в течение 30 календарных дней с момента получения товара на склад Покупателя и предоставления отгрузочных документов, сертификатов (паспортов) качества.

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требуемое количество к поставке:

1. Смазка Солидол синтетический С – 425 кг.,
2. Паста ВНИИ НП-225 – 10 кг.,
3. Смазка Литол-24 – 1100 кг.,
4. Смазка пластичная 1-13 – 420 кг.,
5. Смазка графитная УСсА Ска 2/6-г3 – 69 кг.,
6. Смазка Циатим-202 – 35 кг.,
7. Смазка Циатим-203- 155 кг.,
8. Смазка коллоидно-графитовый препарат МС-23 – 10 кг.,
9. Преобразователь ржавчины Унисма-1 – 35 шт.,
10. Масло турбинное ТП-22С марка 1 – 3000 кг.,
11. Масло индустриальное И-50А – 9000 кг.,
12. Масло моторное М-8Г<sub>2</sub>к – 1500 кг.,
13. Масло трансмиссионное ТСП-15к – 200 кг.,
14. Масло трансмиссионное ТМ-5-18 SAE 85W90 – 216,5 л.,
15. Масло индустриальное И-30А – 180 кг.

Объемы ТМЦ, подлежащих поставке могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя, но не более  $\pm 10\%$  от заявленного объема.

Срок поставки товара - в течение 40 календарных с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон.

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Не требуется.*

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	НД	нормативная документация
2.	ЕОСЗ	Единый отраслевой стандарт закупок
3.	ОКП	Общероссийский классификатор продукции.
4.	ГОСТ	Государственный стандарт

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

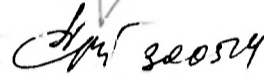
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Начальник ОС ОАО «СХК»



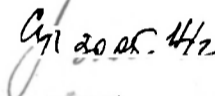
И.В. Булгакова

Главный специалист ОС ОАО «СХК»



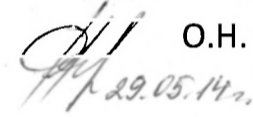
С.Н. Артельная

Ведущий специалист группы ОС



И.О. Сергеева

Ответственный исполнитель (экономист по МТС)



О.Н. Нефедова