

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер-начальник

отделения 5.00 Е.А. Лисенков

« 14 »

03

2014 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. **Наименование закупки:** Поставка высокопроизводительного режущего инструмента фирмы "Sandvik".
2. **Технические требования к поставке товара/выполнению работ/оказанию услуг:** Номенклатура инструмента и оснастки его количество, а также комплектность, технические характеристики касаемые закупаемой продукции, приведены в таблице представленной ниже. Данный инструмент предназначен для изготовления деталей из заготовок следующих коррозионностойких сталей: жаропрочной ХН35ВТ-ВД ТУ1665-2004, аустенитной 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ОСТ108.109.01-92, ферритной 14Х17Н2 ОСТ95-10-72, мартенситно-ферритной 09Х17Н-Ш ОСТ95-41-73 и т.п. Поставка аналогов не допускается.

№ п.п.	Наименование	Технические характеристики	Кол-во
✓ 1.	Винт 174.3-821 по каталогу «Sandvik»	Винт для системы крепления: рычагом за отверстие. Под размер режущей пластины: 12 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления винта должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PCLNR 2020K 12, PCLNL 2525M 12 и т.п.	10
✓ 2.	Втулка 391.540-С3 по каталогу «Sandvik»	Описание: втулка к приспособлению для сборки и разборки модульной оснастки. Тип крепления: Coromant Capto. Размер: С3. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления приспособления для сборки и разборки модульной оснастки типа: 391.500.	1
✓ 3.	Втулка 391.540-С4 по каталогу «Sandvik»	Описание: втулка к приспособлению для сборки и разборки модульной оснастки. Тип крепления: Coromant Capto. Размер: С4. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления приспособления для сборки и разборки модульной оснастки типа: 391.500.	1
✓ 4.	Втулка 391.540-С5 по каталогу «Sandvik»	Описание: втулка к приспособлению для сборки и разборки модульной оснастки. Тип крепления: Coromant Capto. Размер: С5. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления приспособления для сборки и разборки модульной оснастки типа: 391.500.	1
✓ 5.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2508-В по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 8 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E08K-STFCR 06-R и т.п.	2
✓ 6.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2510-В по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 10 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: F10M-STFCR 09-R и т.п.	2
✓ 7.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2512-В по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 12 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: F12Q-STFCR 09-R и т.п.	2

8.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2516-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 16 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E16R-STFCR 11-R и т.п.	2
9.	Головка режущая для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-STFCR-16-09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Диаметр головки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Длина головки: 20 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления головки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	2
10.	Головка режущая для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-STFCR-20-11-B1 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Диаметр головки: 20 мм. Минимальный диаметр растачивания: 25 мм. Длина головки: 20 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления головки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 11 03 04 и т.п.	2
11.	Державка для нарезания наружной резьбы 266RFG-2020-16 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 25 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 22,2 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RG-16VM01A001M 1135, 266RG-16VM01A002M 1135 и т.п.	1
12.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A06H-STFPL 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 6 мм. Высота оправки: 5 мм. Минимальный диаметр растачивания: 8,5 мм. Длина оправки: 100 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	5
13.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A08K-STFPL 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 8 мм. Высота оправки: 7 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	3
14.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A08K-STFPR 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 8 мм. Высота оправки: 7 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	1
15.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A10K-STFPL 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 10 мм. Высота оправки: 9 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	7
16.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A10K-STFPR 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 10 мм. Высота оправки: 9 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	2

17.	Расточная оправка для внутренних цилиндрических поверхностей A12M-STFPL 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 12 мм. Высота оправки: 11 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	3
18.	Расточная оправка для внутренних цилиндрических поверхностей A12M-STFPR 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 12 мм. Высота оправки: 11 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	1
19.	Расточная оправка для внутренней мелкоразмерной обработки CXS-A20-04 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр оправки: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Высота оправки: 18 мм. Длина хвостовой части: 70 мм. Общая длина: 90 мм. Длина головки: 14 мм. Размер вставки: 4 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок типа: CXS-04T098-00-0301R, CXS-04T098-00-0401R, CXS-04T098-00-0502R и т.п.	2
20.	Державка для наружного точения PSSNL 2525M 12 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Материал: сталь. Длина: 158,3 мм. Ширина: 25 мм. Высота: 25 мм. Ширина головки: 32 мм. Высота головки: 25 мм. Угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120408-MM 2025, SNMG 120408-MR 2025, SNMG 120408-MF 2015 и т.п.	18
21.	Державка для наружного точения PTTNL 3225P 22 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 22 мм. Высота державки: 32 мм. Высота головки державки: 32 мм. Длина державки: 170 мм. Длина головки державки: 31,9 мм. Главный угол в плане: 60°. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 22 04 08 и т.п.	1
22.	Державка для наружного точения PTTNR 3225P 22 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 22 мм. Высота державки: 32 мм. Высота головки державки: 32 мм. Длина державки: 170 мм. Длина головки державки: 31,9 мм. Главный угол в плане: 60°. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 22 04 08 и т.п.	1
23.	Державка токарного реза для наружного точения (обработки канавок) RF123E15-2020B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 21 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 33,5 мм. Максимальная глубина реза: 15 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123E2-0200-СМ и т.п.	1
24.	Державка токарного реза для наружного точения (обработки канавок) RF123H13-2020BM по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 21 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 34 мм. Максимальная глубина реза: 13 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123H2-0400-СМ и т.п.	1

25.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123E08-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 25,5 мм. Максимальная глубина реза: 8 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123E2-0200-СМ и т.п.	2
26.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123G20-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 41 мм. Максимальная глубина реза: 20 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123G2-0300-СМ и т.п.	2
27.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A06H-STFPR 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 6 мм. Высота оправки: 5 мм. Минимальный диаметр растачивания: 8,5 мм. Длина оправки: 100 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	1
28.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A16R-PCLNL 09 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Высота оправки: 15 мм. Длина оправки: 200 мм. Длина головки оправки: 26 мм. Главный угол в плане: 95°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 09 03 08 и т.п.	3
29.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A32T-SVUBL 16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 32 мм. Минимальный диаметр растачивания: 40 мм. Высота оправки: 30 мм. Длина оправки: 300 мм. Главный угол в плане: 93°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 16 04 08 и т.п.	3
30.	Расточная оправка для обработки наружных цилиндрических поверхностей (обработка канавок) MB-E16-34-09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Ширина головки оправки: 9,5 мм. Длина оправки: 100 мм. Длина головки оправки: 34 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MB-09FA100-00-14R, MB-09FA150-02-14R, MB-09FA200-02-14R, MB-09FA250-02-14R и т.п.	2
31.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей E08K-STFCL 06-R по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 8 мм. Минимальный диаметр растачивания: 11 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 06 T1 02 и т.п.	3
32.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей E08K-STFCR 06-R по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 8 мм. Минимальный диаметр растачивания: 11 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 06 T1 02 и т.п.	1

33.	Расточная оправка антивибрационная для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F10M- STFCL 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 10 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	7
34.	Расточная оправка антивибрационная для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F10M- STFCR 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 10 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	1
35.	Расточная оправка антивибрационная для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F12Q- STFCL 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 12 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 180 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	10
36.	Расточная оправка антивибрационная для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F12Q- STFCR 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 12 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 180 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	2
37.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A40T- STFCL 16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 40 мм. Минимальный диаметр растачивания: 50 мм. Высота оправки: 37 мм. Длина оправки: 300 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 16 T3 08 и т.п.	3
38.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A16R- PTFNL 11 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Высота оправки: 15 мм. Длина оправки: 200 мм. Длина головки оправки: 27 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 11 03 04 и т.п.	3
39.	Корпус приспособления 391.500 по каталогу «Sandvik»	Описание: корпус приспособления для сборки и разборки модульной оснастки. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления корпуса приспособления должны соответствовать установочным размерам и способу крепления втулок типа: 391.540-C3, 391.540-C4 и т.п.	1
40.	Оправка антивибрационная C5-391.TD-16 279 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сменных головок: резьбовое M16 (MSSC). Тип хвостовика: C5. Диаметр оправки: 50 мм. Длина оправки (без учета хвостовика): 279 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрез типа: R390-40T16-11L, R390-42T16-11L и т.п.	1
41.	Оправка расточная для нарезания внутренней резьбы 266RKF-32-16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 32 мм. Минимальный диаметр растачивания: 40 мм. Длина оправки: 250 мм. Высота оправки: 30 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RL-16VM01A001M 1135, 266RL-16VM01A002M 1135 и т.п.	2

42.	Патрон для сверл С4-391.27-20 060 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С4. Диаметр патрона: 40 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 60 мм. Внутренний диаметр патрона: 20 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1550L20-03, 880-D1600L20-03 и т.п.	1
43.	Патрон для сверл С4-391.27-25 077 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С4. Диаметр патрона: 45 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 77 мм. Внутренний диаметр патрона: 25 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1800L25-03, 880-D2000L25-03 и т.п.	1
44.	Патрон для сверл С5-391.27-16 065 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С5. Диаметр патрона: 50 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 65 мм. Внутренний диаметр патрона: 16 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: R411.5-10554D10.20, R411.5-13554D13.50 и т.п.	1
45.	Патрон для сверл С5-391.27-20 060 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С5. Диаметр патрона: 50 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 60 мм. Внутренний диаметр патрона: 20 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1550L20-03, 880-D1600L20-03 и т.п.	1
46.	Патрон для сверл С5-391.27-25 071 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С5. Диаметр патрона: 50 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 71 мм. Внутренний диаметр патрона: 25 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1800L25-03, 880-D2000L25-03 и т.п.	1
47.	Патрон для сверл С5-391.27-32 075 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Крепление сверл: с ц/х по ISO 9766. Тип хвостовика: С5. Диаметр патрона: 52 мм. Длина патрона (без учета хвостовика): 75 мм. Внутренний диаметр патрона: 32 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D2600L32-03, 880-D2800L32-03 и т.п.	1
48.	Вставка резцовая CXS-04T098-05-3215R 1025 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Тип операции: точение. Диаметр вставки: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 3,2 мм. Вылет: 15 мм. Общая длина: 32,2 мм. Угол в плане: 98°. Радиус при вершине: 0,05 мм. Материал: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: CXS-A20-04.	15
49.	Пластина режущая N123J2-0600-RM 1125 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 6 мм. Радиус при вершине: 3 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123J55-25A2, RF123J13-2525BM и т.п.	100
50.	Опорная пластина 171.31-850M по каталогу «Sandvik»	Система крепления пластины: рычагом за отверстие. Под размер режущей пластины: 12 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PCLNR 2020K 12, PCLNL 2525M 12 и т.п.	10
51.	Пластина режущая 880-07 04 06H-C-GM 1044 по каталогу «Sandvik»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 4 мм. Радиус при вершине: 0,6 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D3600L40-03, 880-D3800L40-03 и т.п.	10

52.	Пластина режущая 880-07 04 W06H-P-GM 4024 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 4 мм. Радиус при вершине: 0,6 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D3600L40-03, 880-D3800L40-03 и т.п.	10
53.	Пластина режущая 880-07 04 W10H-P-LM 4044 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 4 мм. Радиус при вершине: 1,0 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D3600L40-03, 880-D3800L40-03 и т.п.	10
54.	Пластина режущая N123E2-0200-0002-СМ 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 2 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123E15-21A2, N123E20-21A2 и т.п.	130
55.	Пластина режущая N123G2-0300-0002-GF 2135 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: обработка канавок. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: RAG123G06-20B, RAL123G06-20B и т.п.	40
56.	Пластина режущая N123G2-0300-0002-СМ 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123G30-21A2, C3-RF123G20-22055B, C3-LF123G20-22055B и т.п.	60
57.	Пластина режущая N331.1A-04 35 05H- MM 2030 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Длина режущей части пластины: 5,1 мм. Ширина пластины: 9,5 мм. Толщина пластины: 3,5 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: R331.35-038M25CMA04, R331.35-038M25DMA05 и т.п.	120
58.	Пластина режущая R390-11T302E-MM 2030 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Длина пластины: 11 мм. Ширина пластины: 6,8 мм. Толщина пластины: 3,5 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R390-012A16-11L, R390-016A16-11L, R390-016A16L-11L и т.п.	120
59.	Пластина режущая R390-11T310M-MH 1040 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Длина пластины: 11 мм. Ширина пластины: 6,8 мм. Толщина пластины: 3,5 мм. Радиус при вершине: 1,0 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R390-012A16-11L, R390-016A16-11L, R390-016A16L-11L и т.п.	120
60.	Пластина режущая R390-11T324E-MM 2030 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Длина пластины: 11 мм. Ширина пластины: 6,8 мм. Толщина пластины: 3,5 мм. Радиус при вершине: 2,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R390-012A16-11L, R390-016A16-11L, R390-016A16L-11L и т.п.	150
61.	Пластина режущая SNMG 120408-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DSRNR-22050-12, C4-DSRNL-22050-12 и т.п.	210

62.	Пластина режущая MB-09FB200-02-14R 1025 по каталогу «Sandvik»	Диаметр пластины: 9 мм. Тип операции: обработка торцевых канавок. Ширина режущей части пластины: 2 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр растачивания: 12 мм. Максимальная глубина врезания: 5 мм. Исполнение: правое. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: MB-A16-20-09, MB-E12-34-09, MB-E12-45-09 и т.п.	20
63.	Пластина режущая 880-02 02 04H-C-LM 1144 по каталогу «Sandvik»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 2 мм. Толщина пластины: 2,4 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1550L20-03, 880-D1600L20-03 и т.п.	50
64.	Пластина режущая 880-02 02 W05H-P-MS 2044 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 2 мм. Толщина пластины: 2,4 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1550L20-03, 880-D1600L20-03 и т.п.	50
65.	Пластина режущая 880-03 03 05H-C-LM 1144 по каталогу «Sandvik»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 3 мм. Толщина пластины: 2,6 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1700L20-03, 880-D1800L25-03 и т.п.	50
66.	Пластина режущая 880-03 03 W06H-P-MS 2044 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 3 мм. Толщина пластины: 2,6 мм. Радиус при вершине: 0,6 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D1700L20-03, 880-D1800L25-03 и т.п.	50
67.	Пластина режущая 880-07 04 06H-C-LM 1044 по каталогу «Sandvik»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 4 мм. Радиус при вершине: 0,6 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D3600L40-03, 880-D3800L40-03 и т.п.	20
68.	Пластина режущая 880-07 04 W10H-P-LM 4024 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 4 мм. Радиус при вершине: 1,0 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D3600L40-03, 880-D3800L40-03 и т.п.	10
69.	Пластина режущая CNMG 160612-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27055-16, C4-DCLNL-27055-16 и т.п.	130 300
70.	Пластина режущая N123H2-0396-RO 1125 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3,96 мм. Радиус при вершине: 1,98 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: N123H55-25A2, RF123H13-2525BM и т.п.	10
71.	Пластина режущая SPMT 120408-WH 4040 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 12,7 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрез типа: R215.64-12A20-4512, R215.64-12A20-6012 и т.п.	20

72.	Регулируемый патрон с базовым конусом для сверл с ц/х 392.58277-50 02 063A по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: центральный. Конус: 50. Хвостовик: MAS-BT 403. Диаметр корпуса: Ø106 мм. Общая длина (без учета хвостовика): 87,6 мм. Размер (индекс) ползуна: 02. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D2800L32-05, 880-D2900L32-05 и т.п.	1
73.	Рычаг 174.3-841M по каталогу «Sandvik»	Рычаг для системы крепления: рычагом за отверстие. Под размер режущей пластины: 12 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления рычага должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PCLNR 2020K 12, PCLNL 2525M 12 и т.п.	10
74.	Сверло с СМП 880-D1550C5-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 15,5 мм. Тип хвостовика: C5. Максимальная глубина сверления: 47 мм. Общая длина сверла (без учета хвостовика): 84 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 2 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-02 02 04H-C-LM 1144, периферийная 880-02 02 W05H-P-MS 2044.	2
75.	Сверло с СМП 880-D1550L20-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 15,5 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской по ISO 9766. Диаметр хвостовика: 20 мм. Максимальная глубина сверления: 47 мм. Общая длина сверла: 114 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 2 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-02 02 04H-C-LM 1144, периферийная 880-02 02 W05H-P-MS 2044.	2
76.	Сверло с СМП 880-D1600C5-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 16 мм. Тип хвостовика: C5. Максимальная глубина сверления: 48 мм. Общая длина сверла (без учета хвостовика): 86 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 2 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-02 02 04H-C-LM 1144, периферийная 880-02 02 W05H-P-MS 2044.	2
77.	Сверло с СМП 880-D1600L20-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 16 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской по ISO 9766. Диаметр хвостовика: 20 мм. Максимальная глубина сверления: 48 мм. Общая длина сверла: 116 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 2 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-02 02 04H-C-LM 1144, периферийная 880-02 02 W05H-P-MS 2044.	2
78.	Сверло с СМП 880-D1700C5-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 17 мм. Тип хвостовика: C5. Максимальная глубина сверления: 51 мм. Общая длина сверла (без учета хвостовика): 89 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 3 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-03 03 05H-C-LM 1144, периферийная 880-03 03 W06H-P-MS 2044.	2
79.	Сверло с СМП 880-D1700L20-03 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 17 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской по ISO 9766. Диаметр хвостовика: 20 мм. Максимальная глубина сверления: 51 мм. Общая длина сверла: 119 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 3 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-03 03 05H-C-LM 1144, периферийная 880-03 03 W06H-P-MS 2044.	2

88.	Сверло с СМП 880-D2800C4-04 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 28 мм. Тип хвостовика: С4. Максимальная глубина сверления: 112 мм. Общая длина сверла (без учета хвостовика): 157 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 5 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-05 03 05Н-С-LM 1144, периферийная 880-05 03 W08Н-P-MS 2044.	1
89.	Сверло с СМП 880-D4300C5-04M1 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 43 мм. Тип хвостовика: С5. Максимальная глубина сверления: 172 мм. Общая длина сверла (без учета хвостовика): 233 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 7 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-07 04 06Н-С-LM 1044, периферийная 880-07 04 W10Н-P-LM 4024.	1
90.	Смазочно-охлаждающая жидкость Dormer M2005.0NR.3GREEN по каталогу «DORMER»	Обозначение: M200 №3. Общие сведения: сильно активная, мало вязкая СОЖ. Цвет: зеленый. Область применения: низколегированные, легированные, жаропрочные и закаленные стали. Объем тары: 5 л. Плотность при 20°C: 0,895 г/мл. Вязкость при 40°C: 22 мм ² /с. Вязкость при 50°C: 15 мм ² /с. Температура вспышки: 170°C. Состав: жир, сера, фосфор.	1
91.	Смазочно-охлаждающая жидкость Dormer M2005.0NR.1BLUE по каталогу «DORMER»	Обозначение: M200 №1. Общие сведения: сильно активная, мало вязкая СОЖ. Цвет: синий. Область применения: низколегированные, легированные, жаропрочные и закаленные стали. Объем тары: 5 л. Плотность при 20°C: 0,980 г/мл. Вязкость при 40°C: 23 мм ² /с. Вязкость при 50°C: 15 мм ² /с. Температура вспышки: 155°C. Состав: жир, сера, хлор.	1
92.	Фреза для снятия фасок R215.64-12A20-4512 по каталогу «Sandvik»	Описание: фреза для снятия фасок с СМП. Число зубьев: Z=1. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Общая длина фрезы: 175 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 12 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SPMT 120408-WH 4040, SPMT 120408-WL 4040.	5
93.	Фреза концевая R390-020A20-11M по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 20 мм. Число зубьев: Z=3. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Общая длина фрезы: 110 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-MM 2030, R390-11T310M-MH 1040 и т.п.	5
94.	Фреза концевая R390-020C5-11M095 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 20 мм. Число зубьев: Z=3. Тип и размер хвостовика: С5. Общая длина фрезы (без учета хвостовика): 95 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-MM 2030, R390-11T310M-MH 1040 и т.п.	1
95.	Фреза концевая R390-040C5-11M по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 40 мм. Число зубьев: Z=4. Тип и размер хвостовика: С5. Общая длина фрезы (без учета хвостовика): 75 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-MM 2030, R390-11T310M-MH 1040 и т.п.	3
96.	Фреза концевая R390-050C5-11M060 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 50 мм. Число зубьев: Z=5. Тип и размер хвостовика: С5. Общая длина фрезы (без учета хвостовика): 60 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-MM 2030, R390-11T310M-MH 1040 и т.п.	3

97.	Фреза концевая R390-40T16-11L по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 40 мм. Число зубьев: Z=2. Тип и размер хвостовика: резьбовой M16. Общая длина фрезы: 45 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-ММ 2030, R390-11T310M-МН 1040 и т.п.	1
98.	Фреза концевая R390-42T16-11M по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Описание: фреза концевая с СМП. Диаметр фрезы: 42 мм. Число зубьев: Z=4. Тип и размер хвостовика: резьбовой M16. Общая длина фрезы: 45 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: R390-11T302E-ММ 2030, R390-11T310M-МН 1040 и т.п.	1
99.	Фреза дисковая трехсторонняя с СМП R331.35-050A20CM060 по каталогу «Sandvik»	Описание: фреза дисковая трехсторонняя с СМП. Диаметр фрезы: 50 мм. Число зубьев: Z=6. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Максимальная глубина фрезерования: 14 мм. Ширина фрезерования: 6 мм. Общая длина фрезы: 130 мм. Материал фрезы: сталь. Ширина СМП: 6 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N331.1A-04 35 05H-ММ 2030, N331.1A-04 35 05H-ML 2030.	1

3. **Требования к упаковке и маркировке:** Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки, предъявляемым к данному виду товара. Упаковка должна полностью обеспечивать сохранность товара при транспортировке от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учетом возможных перегрузок в пути и длительном хранением на открытом пространстве, а также предохранять товар от негативного воздействия атмосферных явлений окружающей среды. Упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.
4. **Требования к гарантии качества:** поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителей товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами или иными аналогичными документами.
5. **Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:** Срок действия гарантии не менее 12 месяцев со дня поставки при условии правильной эксплуатации.
6. **Дополнительные требования к качеству товара (результатам выполненных работ, оказанных услуг):** Поставляемый товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным (не допускается поставка выставочных образцов), товар должен быть поставлен комплектно и обязан обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость, товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием данного вида товара. Применение аналогов не допускается, так как технология обработки металла привязана к конкретным пластинам и державкам фирмы «Sandvik» (производителя инструмента), используемых в существующем технологическом процессе изготовления изделий.
7. **Требования к объему технической документации:** с вышеперечисленными инструментами должны поставляться сертификат соответствия или декларация соответствия.
8. **Место поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** МО, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21.
9. **Срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** определяется условиями договора.
10. **Прочие условия:** Не требуются.

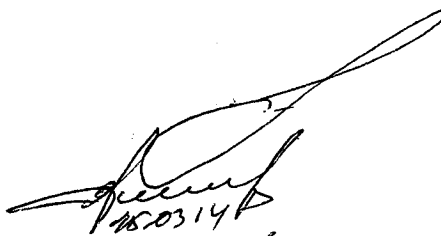
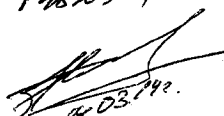
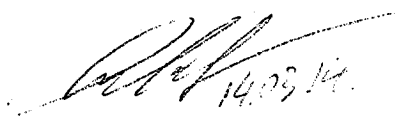
Подпись:

Начальник цеха 5.01

Е.А. Лизунов

Главный технолог

О.Н. Яньшев

65