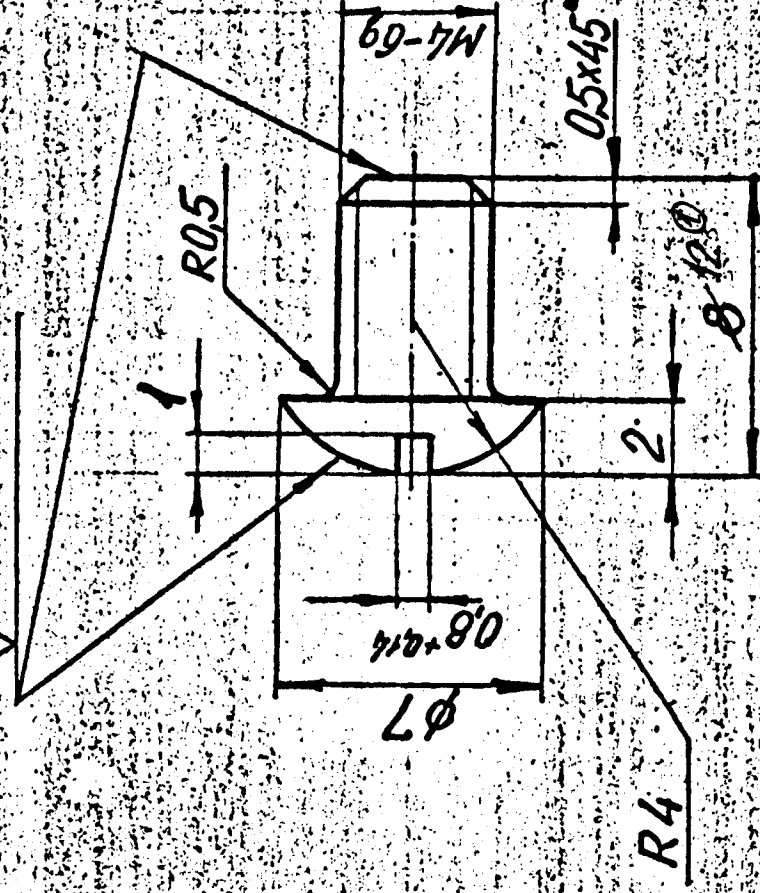


1,6/(V)

08 Полировать



② 1.30. 35HRC

2.  $h_{12} \pm t_{1/2}$

3. Неуказанные допуски формы и расположения -  
ния по ГОСТ 25069-81

1.54.150.02.059		Лист		Масса	Масштаб
ВУМТ		Лист		0,0005	5:1
Стал 16 14x17H2 12x18H101		Лист		Листов: 1	
ГОСТ 5632-72 ②		Предприятие п.я. А-7631			

2	Ф45.10-96	10.96			
1	Ф45.50-96	05.96			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Наполкова	Генер	11.01.97		
Пров.	Михайлова	11.01.97			
Т. контр.	Елин	07.02.97			
Н. контр.	Новожилов				
Утв.	Сарахнин				