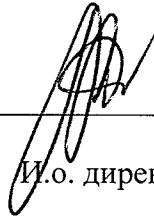


УТВЕРЖДАЮ


_____/Лесков Е.В./

И.о. директора по закупкам

« ____ » _____ 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат марки стали 09Г2С-18 24, 30, 32мм ГОСТ 5520-79.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПОДРАЗДЕЛ 2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА) ТОВАРОВ								
Наименование МТР	Марка	ГОСТ/ТУ	размер 1	размер 2	размер 3	Дополнительные требования	Ед.изм	Кол-во
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	3300	6000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	9394
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	32	2200	9000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	5020
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	3300	9000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	11260
ИТОГО							25 674кг	
ПОДРАЗДЕЛ 2.2 ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ								
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5520-79								
ПОДРАЗДЕЛ 2.3 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ								

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5520-79

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней от даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества изготовителя с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику в течение 30 дней с момента подписания Договора/Спецификации листовой металлопрокат в количестве:					
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА СТАЛИ, РАЗМЕРЫ (ММ)				КОЛ-ВО, кг
1	Лист 09Г2С-18	30	3300	6000	9394
2	Лист 09Г2С-18	32	2200	9000	5020
3	Лист 09Г2С-18	24	3300	9000	11260
Итого					25 674кг.