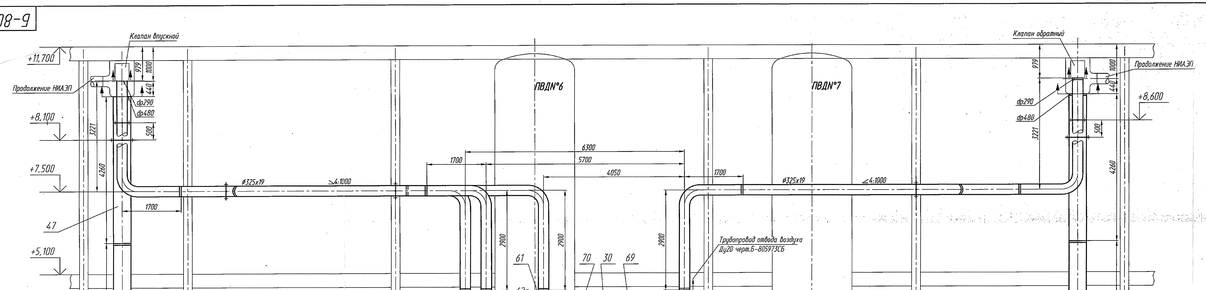
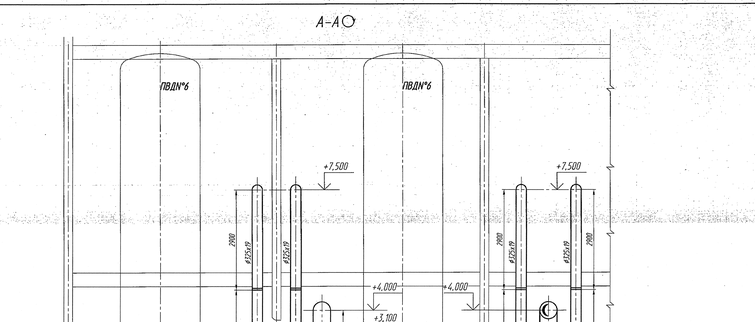
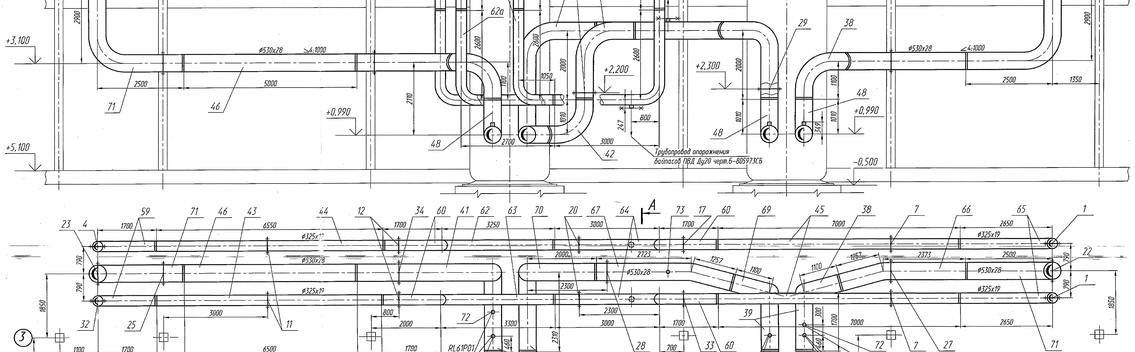
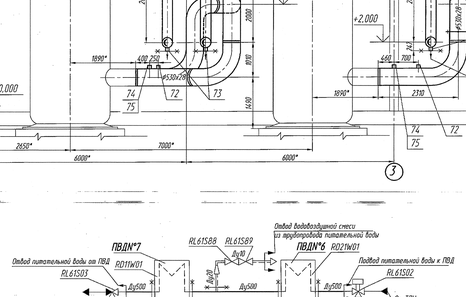
Б-805917СБ-3









Условные обозначения

- Монтажный шов
- Граница проектирования трубопровода
- Граница проектирования ОАО "Турбоатом"
- Подвеска
- Направление движения среды (жидкость)

Техническая характеристика

1. Рабочая среда – питательная вода.
2. Рабочие параметры:
   - 2.1 P=9,02МПа (92кгс/см²); tр=170° – участка от впускного клапана до ПВДН*6, поз.36, 38 (1шт.), 48 (1шт.), 40 (1шт.), 41, 46 (2шт.), 47 (2шт.), 71 (2шт.), 72 (2шт.), 74 (2шт.), 75 (2шт.), 79.
   - 2.2 P=9,02МПа (92кгс/см²); tр=200° – участок от ПВДН*6 до ПВДН*7, поз.35, 39 (1шт.), 40 (1шт.), 42, 48 (1шт.), 67 (1шт.), 68 (1шт.), 69 (3шт.), 70, 74 (2шт.), 75 (2шт.), 73 (2шт.).
   - 2.3 P=9,02МПа (92кгс/см²); tр=230° – участок после ПВДН*7, поз.39 (1шт.), 37, 38 (2шт.), 47 (2шт.), 72 (2шт.), 74 (2шт.), 75 (2шт.), 48 (1шт.), 66 (1шт.),71(2шт.).
   - 2.4. P=9,02МПа (92кгс/см²); tр=170° – участок в перепускных трубах, поз.43÷45, 51÷65, 73 (4шт.), 78.
3. Трубопровод подведомствен "Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭГ-7-008-89.
   Классификационное обозначение ЗН по ПНАЭГ-01-011-89.
   Категория сейсмостойкости II по НП-031-01.
   Группа оборудования С по ПНАЭГ-7-008-89.
4. Трубопровод спроектирован в соответствии с:
   4.1. "Правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭГ-7-008-89.
   4.2. Нормативными документами на трубопроводы АЭС:
   "Детали и сварочные единицы из сталей перлитного класса для трубопроводов АЭС Ди=16÷720мм" ОСТ24.125.30-89÷ОСТ24.125.57-89;
   "Отраслевыми стандартами на сварочные единицы и детали опор и подвесок станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций", изд.1986г.
   4.3.Технологической схемой турбостанковки С-827735СЧ, схемой КИПиА С-565401К2.
5. Расчет трубопровода на прочность и компенсацию выполнен ОАО "НИАЭП "Атомэнергопроект" с учетом прассы завода за исключением участка от ПВДН*6 до ПВДН*7 (Б3.0026В.9.0.12).
   Расчет участка от ПВДН*6 до ПВДН*7 (5726РР) выполнен ОАО "Турбоатом" в полном объеме и в соответствии с "Нормами расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭГ-7-002-86. Трубопровод удовлетворяет условиям прочности.
6. Расчетный срок службы трубопровода при эксплуатации с рабочими параметрами среды, установленный в соответствии с нормативно-технической документацией, – 30 лет.

Технические требования

1. Технические требования по ОСТ108.030.124-85.
2. Разделку кромок труб под сварку и сварные стыковые соединения производить в соответствии с ОСТ24.125.31-89. Типы сварных швов по ПНАЭГ-7-009-89., стыковых 1-25, угловых 2-04. Сварку производить электродами УОНИИ 13/45 ГОСТ9467-75, присадочная проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С ГОСТ2246-70.
   Объем контроля сварных соединений в соответствии с ПНАЭГ-7-010-89, табл.2. Категория сварных соединений IIIА.
   Масса наплавленного металла – 430кг.
3. *Размеры для справок.
4. Указанные на чертеже уклоны должны быть обеспечены на монтаже.
5. Трубопровод.В сварке гидроиспытать в соответствии с "Правилами АЭУ" ПНАЭГ-7-008-89 давлением Рг=1,25Р=11,4МПа (114кгс/см²). Температура гидроиспытания не ниже +5°С.
6. Трубопровод изолировать в соответствии с рабочими параметрами. Подвески спроектированы с учетом массы 1п.м. изоляции для труб Ду100 – 38кг, Ду500 – 59кг. При применении изоляции с другой массой скорректировать монтажные осадки пружин.
7. Вварку штуцеров поз.72, 73 и бобышек поз.74 производить по месту на монтаже, тип шва 2-04 по по ПНАЭГ-7-009-89. Места приварки штуцеров и бобышек могут уточняться на монтаже.
8. Поз.78, 79 на чертеже не показаны и даны для подгонки трубопровода на монтаже.
9. Данный чертеж разработан на основании задания заводу Б-805917СБ и деталных опосев БК-3223264, БК-3223265.

ОАО "НИАЭП"
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
4447-40

Директор Калюев А.Н.

						Б-805917СБ-3		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Юрков				03.13	Трубопровод питательной воды	И	27425.5Н	1:50
Пров.	Мартов				03.13		Лит.	Лист	Листов
Т.контр.	Гаков				03.13		А	1	1
Нач.сект.	Лобо				04.13	п.у. К-1100-60/1500-2М	ОАО "Турбоатом"		
Н.контр.						Ростовская АЭС Блок №3			
Утв.	Алексеев				04.13				

Копировал

Формат 594х1677

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.