

Техническое задание

на поставку комплекта крепежных изделий для Запорной арматуры:
АНЕМ.494454.125, АНЕМ.492664.300-08, АНЕМ.494464.302,
АНЕМ.492664.402, АНЕМ.492664.303, АНЕМ.492654.150-06.S,
АНЕМ.492654.150-04.S, АНЕМ.492654.127-09,

Предмет закупки: крепеж для изделия АЭС второго класса безопасности

Петрозаводск
2014

Технического задания
на поставку крепежных изделий
для объекта: АНЕМ.494454.125, АНЕМ.492664.300-08, АНЕМ.494464.302,
АНЕМ.492664.402, АНЕМ.492664.303, АНЕМ.492654.150-06.S,
АНЕМ.492654.150-04.S, АНЕМ.492654.127-09,

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>См. приложение №1</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства)</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>1 Этап – изготовление 2 Этап – доставка 3-приёмка</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>по требованиям НТД</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>1600000</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для оборудования АЭС, класс безопасности 2 по НП-001-97</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>В соответствии с НТД</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>По требованиям НТД</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Согласно гарантийному сроку</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>По требованиям НТД</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Стандартный крепеж – по требованиям НТД</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>В соответствии с НТД</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>по требованиям НТД</i>

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификаты качества на готовые изделия. Копии сертификатов на сырьё, заверенные оригинальной печатью и подписью изготовителя готовых изделий. Сертификат на основной металл используемый при изготовлении крепежных изделий, заверенный контрагентом или оригинал, данные о термообработке вписанные в паспорт, либо отдельным документом с указанием режимов термообработки). При поставке крепежных изделий с гальванопокрытием, предоставление лицензии предприятия выполняющего нанесение покрытия (лицензия на эксплуатацию химически опасных производственных объектов). В замерах твердости должны быть прописаны пределы полученных замеров. Перечень испытаний должен соответствовать нормативной документации.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Стандартный крепеж - Продукция поставляется с оригиналами документов о качестве (сертификаты, паспорта) на соответствие НТД для оборудования АЭС второго класса безопасности по НП-001-97.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Разовая поставка комплектов крепежных изделий в полном объеме по перечню приложения к техническому заданию №1.

Срок поставки 40 дней с момента заключения договора

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

-

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	<i>Нормативная техническая документация</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение №1 к ТЗ	<i>1-3</i>

Руководитель группы



А.П. Панкратьев

Заместитель главного технолога



А.А. Коваленко

Руководитель группы



А.В. Лысков

Приложение №1
к Техническому заданию

№ п/п	Наименование изделия	Требования	Количество (шт.)	Примечания
1	Шайба 12.04.20.05	ГОСТ 13465-77	6	АНЕМ.494454.125 (1к)
2	Болт М10-6gx100.68.20.05 (S16)	ГОСТ 7798-70	8	АНЕМ.492664.300-08 (4к)
3	Гайка М10-6Н.6.20.05 (S16)	ГОСТ 5915-70	8	
4	Гайка М20-6Н.8.35.05	ГОСТ 5915-70	80	
5	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16	
6	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16	
7	Шайба С.20.04.20.05	ГОСТ 10450-78	80	
8	Шпилька М20-6gx55.88.45.05	ГОСТ 22034-76	48	
9	Шпилька М20-6gx45.68.20.05	ГОСТ 22034-76	32	
10	Шайба 20.04.20.05	ГОСТ 13465-77	4	
11	Шайба 12.04.20.05	ГОСТ 13465-77	4	АНЕМ.494454.102 (1к)
12	Болт М10-6gx100.68.20.05 (S16)	ГОСТ 7798-70	8	АНЕМ.492664.402 (4к)
13	Гайка М10-6Н.6.20.05	ГОСТ 10450-78	8	
14	Шайба С20.04.20.05	ГОСТ 10450-78	96	
15	Винт М6-6gx14.23.20X13	ГОСТ 1476-93	16	
16	Гайка М20-6Н.6.20.05	ГОСТ 5915-70	32	
17	Гайка М20-6Н.8.35.05	ГОСТ 5915-70	64	
18	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16	
19	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16	
20	Шайба 10.04.20.05	ГОСТ 13465-77	32	
21	Шайба 42.04.05	ГОСТ 13463-77	48	
22	Шпилька М20-6gx45.68.20.05	ГОСТ 22034-76	32	
23	Шпилька М20-6gx45.88.45.05	ГОСТ 22036-76	64	
24	Болт М10-6gx100.68.20.05 (S16)	ГОСТ 7798-70	8	АНЕМ.492664.303 (4к)
25	Гайка М10-6Н.6.20.05	ГОСТ 5915-70	8	
26	Гайка М16x1,5-6Н.8.35.05	ГОСТ 15523-70	48	
27	Гайка М16-6Н.6.20.05	ГОСТ 5915-70	32	

28	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
29	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	96		
30	Шпилька М16-6gx40.68.20.05	ГОСТ 22034-76	32		
31	Шпилька М16x1,5-6gx55.88.45.05	ГОСТ 22036-76	48		
32	Болт М10-6gx70.56.05	ГОСТ 7798-70	8	АНЕМ.492654.150-06.S (4к)	
33	Винт М6-6gx12.14.Н.05	ГОСТ 1476-93	16		
34	Гайка 2М16-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	16		
35	Гайка М10-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	8		
36	Гайка М12-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	48		
37	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
38	Шайба С.12.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
39	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
40	Шайба 20.04.20.05	ГОСТ 13463-77	48		
41	Шпилька М12-6gx30.68.20.05	ГОСТ 22032-76	48		
42	Шпилька М16-6gx35.68.20.05	ГОСТ 22032-76	16		
43	Болт М10-6gx70.56.05	ГОСТ 7798-70	8		АНЕМ.492654.150-04.S (4к)
44	Винт М6-6gx12.14.Н.05	ГОСТ 1476-93	16		
45	Гайка 2М16-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	16		
46	Гайка М10-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	8		
47	Гайка М12-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	48		
48	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
49	Шайба С.12.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
50	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16		
51	Шайба 20.04.05	ГОСТ 13463-77	48		
52	Шпилька М12-6gx30.68.20.05	ГОСТ 22032-76	48		
53	Шпилька М16-6gx35.68.20.05	ГОСТ 22032-76	16		
54	Болт М10-6gx70.56.05	ГОСТ 7798-70	2		
55	Винт М6-6gx12.14.Н.05	ГОСТ 1476-93	4		
56	Гайка 2М16-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	4		
57	Гайка М10-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	2		
58	Гайка М12-6Н.5.05	ГОСТ 5915-70	12		

59	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	4	АНЕМ.492654.150-04.S (1к)
60	Шайба С.12.04.20.05	ГОСТ 10450-78	4	
61	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	4	
62	Шайба 2.8.21	ГОСТ 13465-77	8	
63	Шайба 20.04.05	ГОСТ 13463-77	12	
64	Шпилька М12-6gx30.68.20.05	ГОСТ 22032-76	12	
65	Шпилька М16-6gx35.68.20.05	ГОСТ 22032-76	4	
66	Болт М10-6gx60.68.20.05 (S16)	ГОСТ 7798-70	2	АНЕМ.492654.127-09 (1к)
67	Винт М6-6gx14.20X13.23	ГОСТ 1476-93	4	
68	Гайка М10-6Н.6.20.05	ГОСТ 5915-70	14	
69	Гайка М16-6Н.6.20.05	ГОСТ 5915-70	4	
70	Шайба 2.8.22	ГОСТ 13465-77	8	
71	Шайба С.10.04.20.05	ГОСТ 10450-78	16	
72	Шайба С.16.04.20.05	ГОСТ 10450-78	4	
73	Шпилька М10-6gx25.88.45.05	ГОСТ 22034-76	12	
74	Шпилька М16-6gx35.88.45.05	ГОСТ 22034-76	4	

Руководитель группы

Заместитель главного технолога

Руководитель группы



А.П. Панкратьев

А.А. Коваленко

А.В. Лысков