

Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± IT14 / 2

Б.10048.40.002

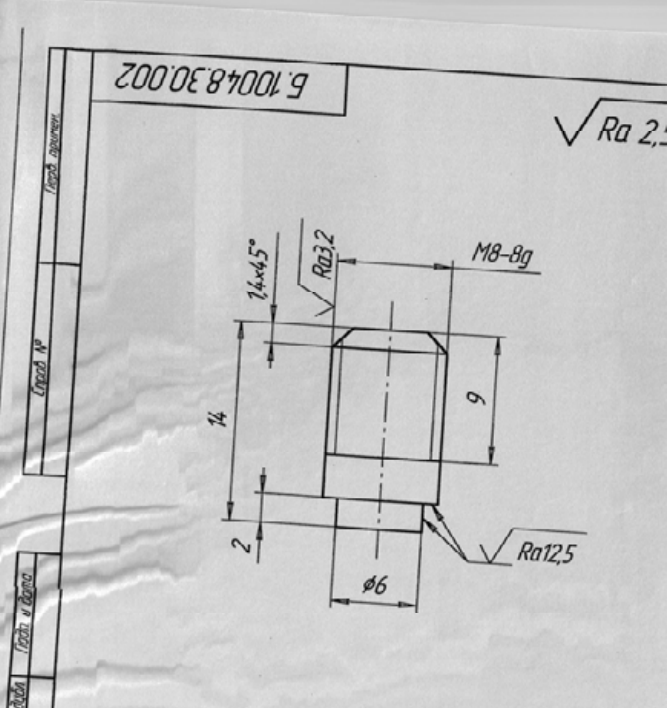
**Конус**

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сметкин	Б.10048.40.002		01.06
Проб.	Федяшев	Б.10048.40.002		01.06
Т.контр.				
Р.к.к.	Макишина	Б.10048.40.002		01.06
Н.контр.	Макишина	Б.10048.40.002		01.06
Чит.				



Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± IT14 / 2

Б.10048.30.002

**Шпилька**

Сталь 14Х17Н2  
ГОСТ 5632-72

Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сметкин	Б.10048.30.002		01.06
Проб.	Федяшев	Б.10048.30.002		01.06
Т.контр.				
Р.к.к.	Макишина	Б.10048.30.002		01.06
Н.контр.	Макишина	Б.10048.30.002		01.06
Чит.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			Б.10048.40.000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
A1	1	Б.10048.40.001		Втулка	1	
A4	2	Б.10048.40.002		Конус	1	
A4	3	Б.10048.40.003		Ручка	2	

Б.10048.40.000

**Штурвал**

Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сметкин	Б.10048.40.000		01.06
Проб.	Федяшев	Б.10048.40.000		01.06
Т.контр.				
Р.к.к.	Макишина	Б.10048.40.000		01.06
Н.контр.	Макишина	Б.10048.40.000		01.06
Чит.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Б.10048.30.000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
A3	3	Б.10048.30.001		Обойма	1	
A4	1	Б.10048.30.002		Шпилька	4	
A3	4	Б.10048.30.003		Втулка	1	

Б.10048.30.000

**Насадка**

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сметкин	Б.10048.30.000		01.06
Проб.	Федяшев	Б.10048.30.000		01.06
Т.контр.				
Р.к.к.	Макишина	Б.10048.30.000		01.06
Н.контр.	Макишина	Б.10048.30.000		01.06
Чит.				



$\sqrt{Ra\ 2,5}$  (✓)

Неуказанные предельные отклонения Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Б.10048.10.004			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сметкин	В.А.	01.06
Проб	Федяшев	М.И.	01.06
Т.контр			
Рук.КТ	Макино	С.А.	01.06
Н.контр	Макино	С.А.	01.06
Чтб			

**Стержень**

Лист	Масса	Масштаб
1		2:1

Лист Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Копирабол Формат А4

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)

1 Неуказанные предельные отклонения Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$   
2 \*\*\*Размеры после сборки.

Б.10048.10.002			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сметкин	В.А.	01.06
Проб	Федяшев	М.И.	01.06
Т.контр			
Рук.КТ	Макино	С.А.	01.06
Н.контр	Макино	С.А.	01.06
Чтб			

**Крышка**

Лист	Масса	Масштаб
1		2:1

Лист Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Копирабол Формат А4

$\sqrt{Ra\ 2,5}$  (✓)

1 HRC 20..25  
2. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Б.10048.10.003			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сметкин	В.А.	01.06
Проб	Федяшев	М.И.	01.06
Т.контр			
Рук.КТ	Макино	С.А.	01.06
Н.контр	Макино	С.А.	01.06
Чтб			

**Ручка**

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1

Лист Листов 1

Сталь 14Х17Н2  
ГОСТ 5632-72

Копирабол Формат А4

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)

1 \*Размер для справок  
2 \*\*Обработать совместно с дет.Б.10048.10.005  
3 \*\*\*Размеры после сборки.

Б.10048.10.001			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сметкин	В.А.	01.06
Проб	Федяшев	М.И.	01.06
Т.контр			
Рук.КТ	Макино	С.А.	01.06
Н.контр	Макино	С.А.	01.06
Чтб			

**Втулка**

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1

Лист Листов 1

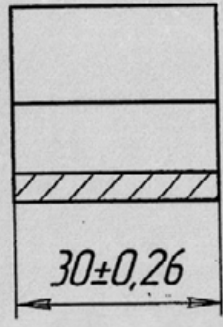
Труба 36 x 3-12Х18Н10Т  
ГОСТ 9941-81

Копирабол Формат А4



A

A-A



- 1.\*Размер для справок.
- 2.\*\*Размеры после сборки.

Б.10048.80.001

Сектор

Сталь 12X18H10T  
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремкин	<i>[Signature]</i>	12.05
Пров.		Федяшев	<i>[Signature]</i>	12.05
Т.контр.				
Рук.КГ		Мажушно	<i>[Signature]</i>	12.05
Н.контр.		Мажушно	<i>[Signature]</i>	12.05
Утв.				

Копировал

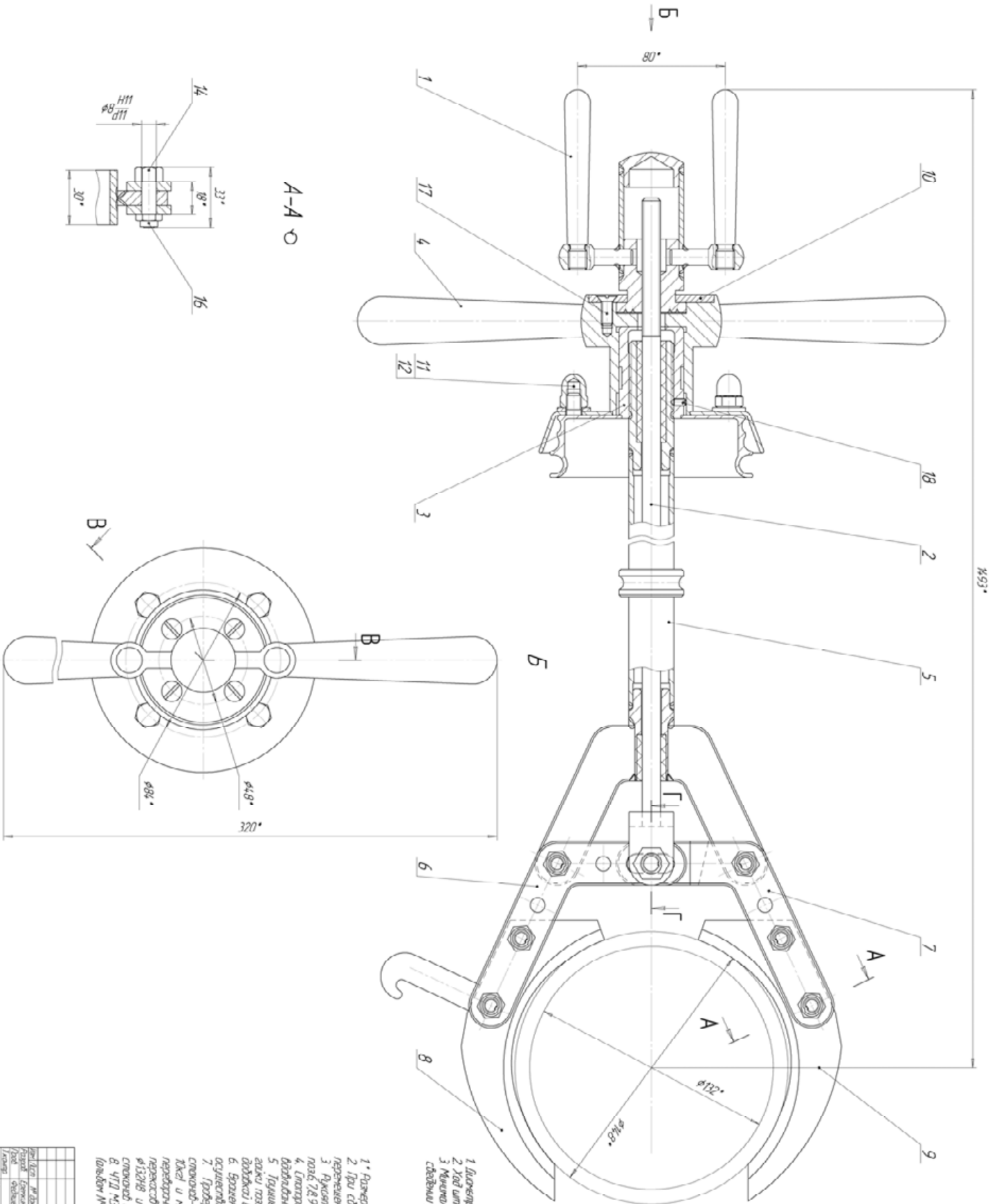
Формат А4

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
	A3			Б.10048.80.000СБ	Сборочный чертеж	1	
					Детали		
	A4		1	Б.10048.80.001	Сектор	1	
	A3		2	Б.10048.80.002	Ребро	1	
	A4		3	Б.10048.80.003	Крючок	1	
				Переменные данные для исполнения			
					Б.10048.80.000-01 СБ		
	A4		1	Б.10048.80.001	Сектор	1	
	A3		2	Б.10048.80.002-01	Ребро	1	









- Температура эксплуатации
- 1. Любители автомобильных изделий мм  $\phi 14,8$  и  $\phi 12,2$
  - 2. Ход штока мм 50
  - 3. Минимальный диаметр штока при следящем рычаге мм 100

Температура эксплуатации

- 1\* Рычаги для штоков
2. Рычаг сборке обеспечить надежность и легкость хода штока и переключения рычагов
3. Рычаги штифтами поз. 4 и рычаги с саморезами: эластомер поз. 7, 8, 9 расположить в одной плоскости с осью штока
4. Упорные шайбы поз. 5, 6 на оси поз. 3, 4, приподнять на 1 мм
5. Гайки поз. 1 и шайбы поз. 2 срезать стачкой УЧТД ГОСТ 3333-80 с долей в стачке по окружности 0,5%
6. Бронзовые шайбы поз. 1 должны быть гладкими без заедки и оседают на ось
7. Гайки поз. 1 и шайбы поз. 2 должны быть гладкими без заедки и оседают на ось
8. ЧИД №356219001000 (вагон №1) №14.629000 и Б3825.30.000 (вагон №7) из стали 45 упр. 11, оцинкованные.

№ и М материала	Толщ и диаметр	Вид и М материала	№ и М материала	Толщ и диаметр
-----------------	----------------	-------------------	-----------------	----------------

Сред №	Толщ и диаметр
--------	----------------

Б.1004.001.00001.6		Дет. №		Исполн.	
Защита		11		1	
ЭЦ00000870001.5		11		1	
10/25		10/25		10/25	
10/25		10/25		10/25	