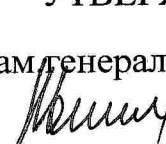


Подразделение № 37

20.11.14 № 87/409

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора


Н.С. Жаткин

« 20 » 11 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку продукции

№ п/п	Обозначение, размер	Кол-во шт.
1	Круг полировальный В 14А ПП 150х 20х32 16 ГМ ТУ2-036-022111.01.-91	100
2	Круг отрезной по металлу Д 14А 230х2,5х22 ГОСТ 21963-2002	200
3	Круг отрезной по металлу Д 14А 125х1,2х22 ГОСТ 21963-2002	150
4	Круг зачистной Б 14А ПП 125х 6х 22 80СТ ТУ 3982-005-022-1209-97	20
5	Круг отрезной по металлу Д 14А 300х3.0х32 ГОСТ 21963-2002	1 000
6	Круг отрезной по металлу Д 14А 400х4.0х32 ГОСТ 21963-2002	100
7	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 450х63х203 F46K,L ГОСТ Р 52588-2011	2
8	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 500х 100х305 F46K ГОСТ Р 52588-2011	10
9	Круг шлиф. чашечный конический 25А ЧК 80х 40х20 F60K ГОСТ Р 52588-2011	20
10	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 80х 20х 20 F46K ГОСТ Р 52588-2011	200
11	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 80х 20х 20 F60K ГОСТ Р 52588-201151,07	300
12	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 100х 20х 20 F60K ГОСТ Р 52588-2011	200
13	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 100х 20х 20 F46K ГОСТ Р 52588-2011	200
14	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 10х 32 F80K ГОСТ Р 52588-2011	200
15	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 10х 32 F100K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	50
16	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 F80O,P,Q ГОСТ Р 52588-2011	100
17	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 8х 32 F150K,L ГОСТ Р 52588-2011	50
18	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 16х 32 F90K.L ГОСТ Р 52588-2011	200
19	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 F60K, L ГОСТ Р 52588-2011	10
20	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 10х 32 F60O 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	40
21	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 10х 32 F60K.L 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	20
22	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 16х 32 F60K.L 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	200
23	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 20х 32 F46K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	200
24	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 20х 32 F80K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	200
25	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 200х 20х 32 F60K,L ГОСТ Р 52588-2011	200
26	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 200х 20х 32 F46O 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	50
27	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 200х 20х 32 F60K ГОСТ Р 52588-2011	150
28	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 200х 20х 32 F46K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	100
29	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 200х 20х 32 F80O ГОСТ Р 52588-2011	30
30	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 200х 20х 32 F80K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	10
31	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 200х 20х 32 F60O ГОСТ Р 52588-2011	50
32	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 200х 32х76 F46K,L 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	5
33	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 250х 32х 76 F46K ГОСТ Р 52588-2011	50
34	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 250х 32х 76 F46O 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	20
35	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 250х 40х 76 F80P 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	20
36	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х 76 F46L ГОСТ Р 52588-2011	65
37	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х 76 F60L 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	50
38	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х 76 F80M ГОСТ Р 52588-2011	20
39	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х 76 F46K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	5
40	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х 76 F46L ГОСТ Р 52588-2011	10
41	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F60K ГОСТ Р 52588-2011	30
42	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F60P ГОСТ Р 52588-2011	5

43	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F600 ГОСТ Р 52588-2011	20
44	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F46M 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	30
45	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х127 F46O ГОСТ Р 52588-2011	20
46	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х127 F46K ГОСТ Р 52588-2011	40
47	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х127 F60K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	20
48	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F80P ГОСТ Р 52588-2011	15
49	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F46L 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	20
50	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 350х 40х127 F60N ГОСТ Р 52588-2011	10
51	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 350х 40х127 F80O ГОСТ Р 52588-2011	10
52	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 350х 40х127 F60P ГОСТ Р 52588-2011	10
53	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 350х 32х127 F90N 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	10
54	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 300х 40х127 F46L ГОСТ Р 52588-2011	10
55	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 400х 40х127 F60K 50м/с ГОСТ Р 52588-2011	3
56	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 400х 40х127 F46K ГОСТ Р 52588-2011	20
57	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 400х 40х127 F90K ГОСТ Р 52588-2011	10
58	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 400х 40х127 F60K ГОСТ Р 52588-2011	10
59	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 600х 63х305 F46M,N ГОСТ Р 52781-2007	1
60	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 750х 80х305 F46K ГОСТ Р 52781-2007	2
61	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 250х 10х 76 F90P ГОСТ Р 52588-2011	15
62	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 250х 10х 76 F60K ГОСТ Р 52588-2011	15
63	64С Брусok БКв 20х 20х200 8КА 12ПСМ1 ГОСТ 2456-82	200
64	64С Брусok БКв 16х 16х150 8КА 12ПСМ1 ГОСТ 2456-82	200
65	25А Брусok Бкв 20х20х200 25СМ ГОСТ 2456-82	100
66	25А Брусok Бкв 16х 16х150 16СМ ГОСТ 2456-82	100
67	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая PS8C P1000 230х280	2 000
68	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая PS8C P2000 230х280	1 000
69	Шкурка шлифовальная КТ10СW P320 (940х30) ГОСТ 12439-79	10
70	Шкурка шлифовальная КТ10СW P240 (940х30) ГОСТ 12439-79	5
71	Шкурка шлифовальная КТ10СW P120 (940х30) ГОСТ 12439-79	4
72	Шкурка шлифовальная КТ10СW P180 (940х30) ГОСТ 12439-79	4
73	Шкурка шлифовальная КТ10СW P100 (940х30) ГОСТ 12439-79	4
74	Шкурка шлифовальная КТ10СW P400 (940х30) ГОСТ 12439-79	5
75	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 M20СТ1 ГОСТ Р 52781-2007	15
76	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 M40СТ1 ГОСТ Р 52781-2007	15
77	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 M63СТ1 ГОСТ Р 52781-2007	15
78	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 150х 6х 32 6СТ1 ГОСТ Р 52781-2007	15
79	Круг шлиф. чашечный цилин. 25А ЧЦ 100х40х 20 40СМ F46K,L ГОСТ Р 52588-2011	20
80	Круг шлиф. чашечный цилин. 64С ЧЦ 100х 40х 20 25СМ F60K ГОСТ Р 52588-2011	20
81	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 200х 10х 32 F80M ГОСТ Р 52588-2011	100
82	Круг шлиф. прямого профиля 64С ПП 200х 10х 32 F90O ГОСТ Р 52588-2011	100
83	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х 76 F46K,L ГОСТ Р 52588-2011	15
84	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 300х 40х127 F80M,N ГОСТ Р 52588-2011	15
85	Круг шлиф. прямого профиля 25А ПП 350х 32х127 F46K,L ГОСТ Р 52588-2011	6
86	Круг полировальный В5 14А 100х10х32 16-Н-ГС ТУ2-036-022111.01.-91	200
87	Круг полировальный 54С 80х20х20 10НПФ (ГМ) ТУ2-036-022111.01.-91	30
		1009

1. Требования к поставляемой продукции: Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товара. Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТам, ТУ (завода-изготовителя) на соответствующую продукцию. Участник запроса предложений может представить в своей заявке иные товарные знаки, фирменные наименования, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству товар, указанный в техническом задании.

2 Условия оплаты: 100% по факту поставки на склад Заказчика.

3. Максимальная сумма договора 1510471.86руб. (с учетом НДС)


4.Срок поставки: IV кв. 2014г. – I кв.2015г. Поставка товара осуществляется отдельными

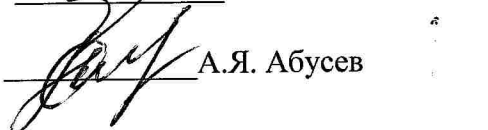
партиями по заявке покупателя. Срок поставки первой партии в течение 14 дней со дня заключения договора. Поставка последующих партий в течение 5 календарных дней по предварительной заявке покупателя и заключенному договору.

5. Требования к качеству и гарантии: Инструмент поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оснастки на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

6. Условия поставки, склад Заказчика: В общую сумму договора должны входить стоимость самого товара, НДС, транспортные расходы.

7. Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д. 1

Э Главный технолог  ^{М.Г. Карпенко}
А.В. Белов

Начальник отдела  А.Я. Абусев