

Перв. прямеч.

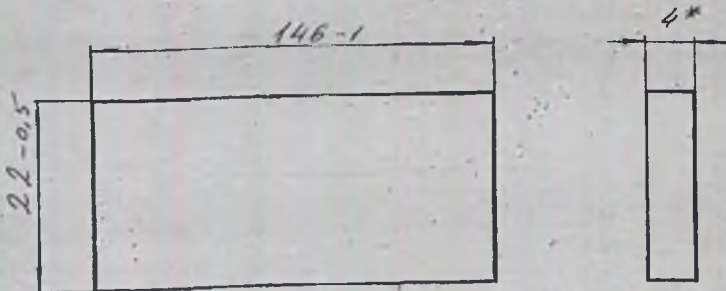
Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл. | Инв. № инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



СЕРТИФИКАТ	хим. состав
	мех. свойства

58 шт в подборке
1392 шт. в изделии

$\Sigma[\text{Нр}] = 2400 \text{ кг}$
1392

- [56] 1 ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ [ИОТ-ОЛ-29-029] *4р 0,015т 0,20*
Разметить, рубить заготовки в размеры *150x28x4* мм.
- [63] 2 КОНТРОЛЬНАЯ
- [30] 3 СЛЕСАРНАЯ [ИОТ-ОЛ-29-047]
Рихтовать. Собрать пакетом по ~ 20 шт. под сварку.
- [31] 4 ЭЛ. СВАРОЧНАЯ [ИОТ-0-07-024]
Варить пакет в 6 + 8 точках.
- [26] 5 В. ФРЕЗЕРНАЯ [ИОТ-0-07-003] *4р 0,015т 0,24*
Фрезеровать по контуру в размеры чертежа.
- [30] 6 СЛЕСАРНАЯ [ИОТ-ОЛ-29-047]
Опилить заусенцы.

Бородай /Бородай Ю.О./ 2.12.14

СЗ - 10038.01.110.01 (поз. 2)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		<i>Бородай</i>	<i>Ю.О.</i>	12.14
Провер.				
Ст. конст.				
Рук. гр.				
Н. контр.				
Утв.				

Пластина

Лист *4* из *10* лист 19903-74
С-3 по 2 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
ТО РМЗ		