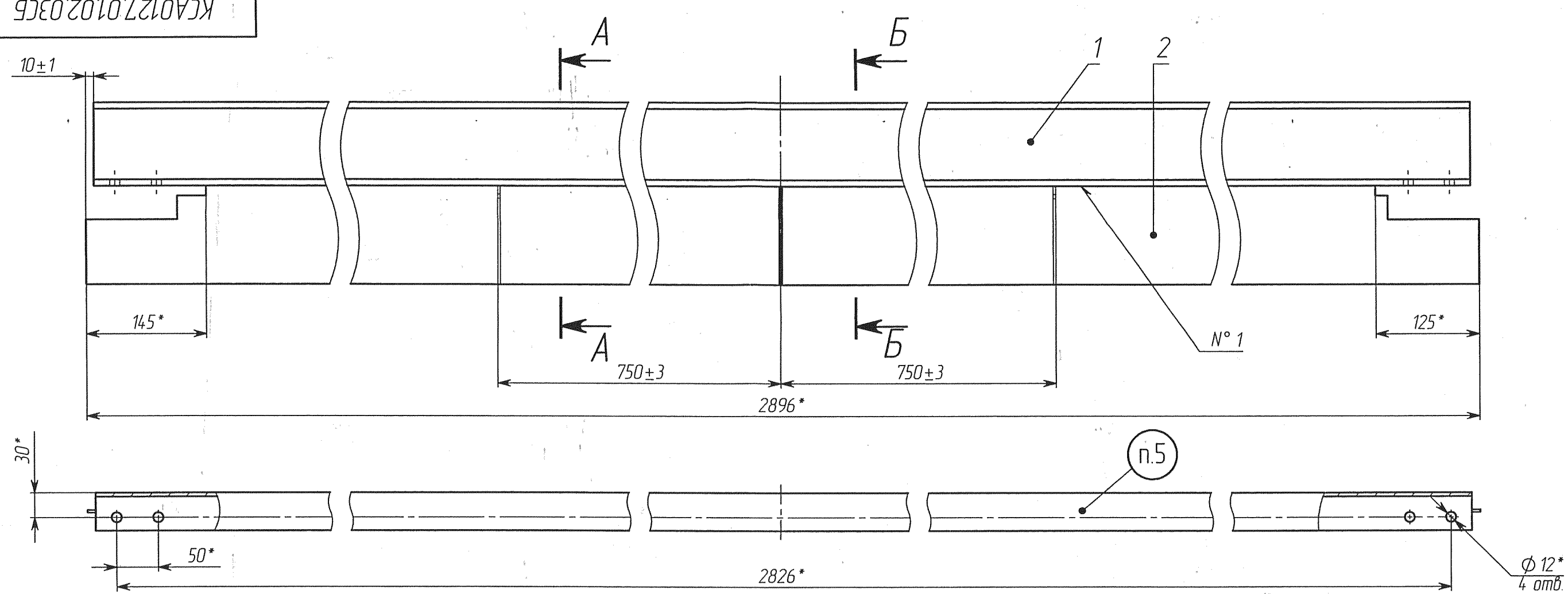
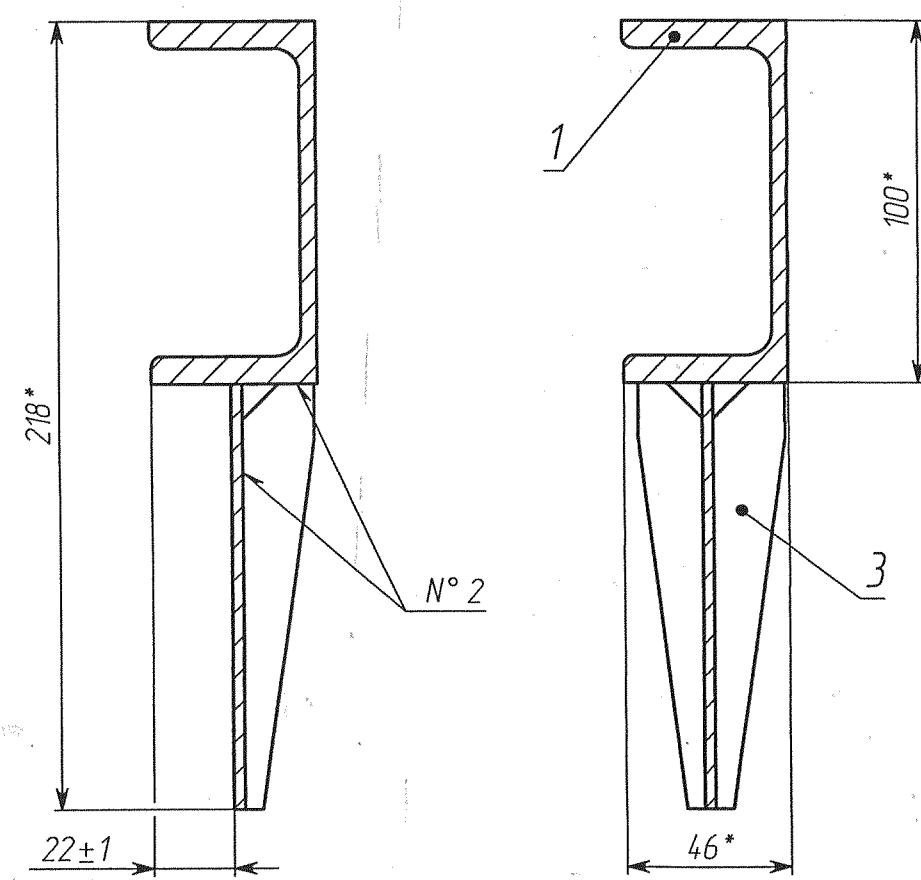


КСАО127.01.02.03СБ



A-A (1:2)


B-B (1:2)



№ св. шва	Тип св. шва	Способ сварки	Свариваемые материалы	Сварочные материалы	Примечание
1	T3-3-40 Z 200	135	09Г2, Ст3	Св-08Г2С-0	13.05.1-1103
2	T3-3-10 Z 25		Ст3	ГОСТ 2646-70	— " —

- * Размеры для справок.
- Требования к изготовлению по ОСТ 26.260.758-2003.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерение.
Оценка качества сварных швов по ОСТ 26.260.758-2003.
- Покрытие Гор.Ц. 70.
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

ООО "НПК "ОйлГазМаш"
для производства
КС "НОД" и "ДОС" 12.03.12

						КСАО127.01.02.03СБ				6				
СОГЛАСОВАНО						Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка с перегородкой Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Бахмарин	В.Бахмарин	15.02.12	01				318	1:5	
ОТК			15.02.12	Пров.	Бакланов	В.Бакланов	15.02.12							
				Т.контр.		С.С.С.	21.02.12							
				Гл. конст.	Журавлёв	М.Журавлёв	21.02.12							
				Н.контр	Козлов	А.Козлов	21.02.12							
				Утв.										
													ООО "НПК "ОйлГазМаш"	