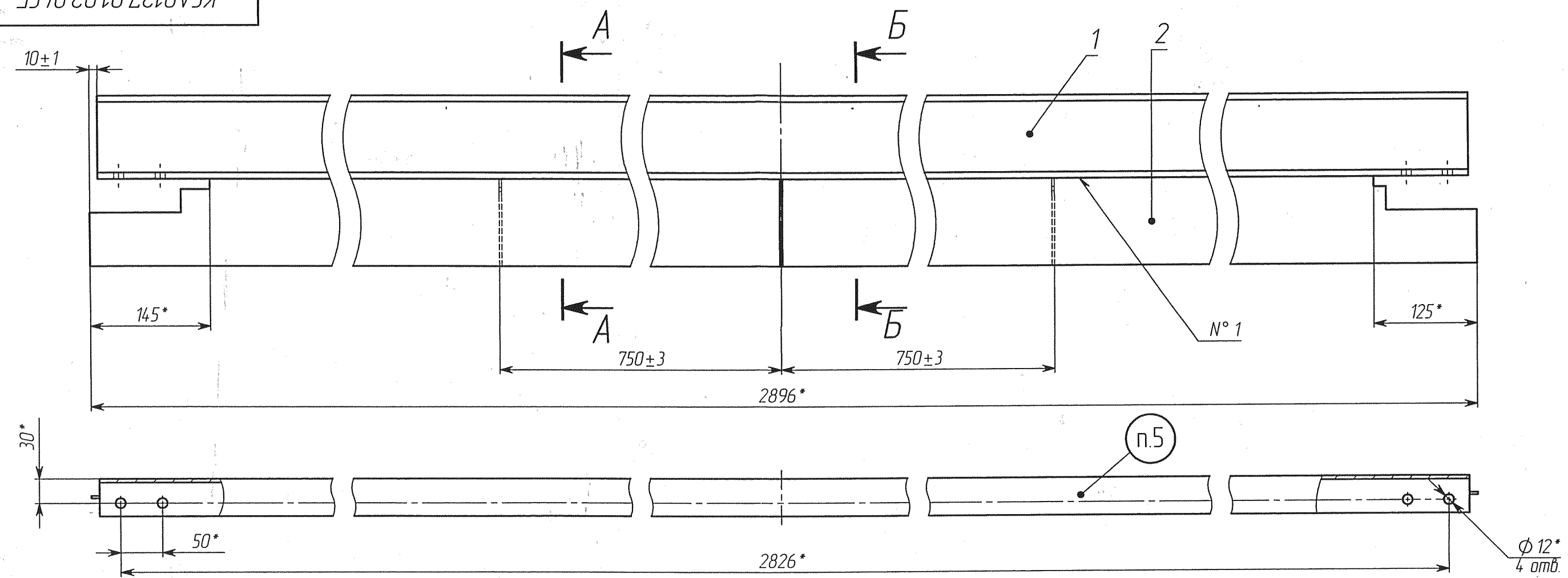
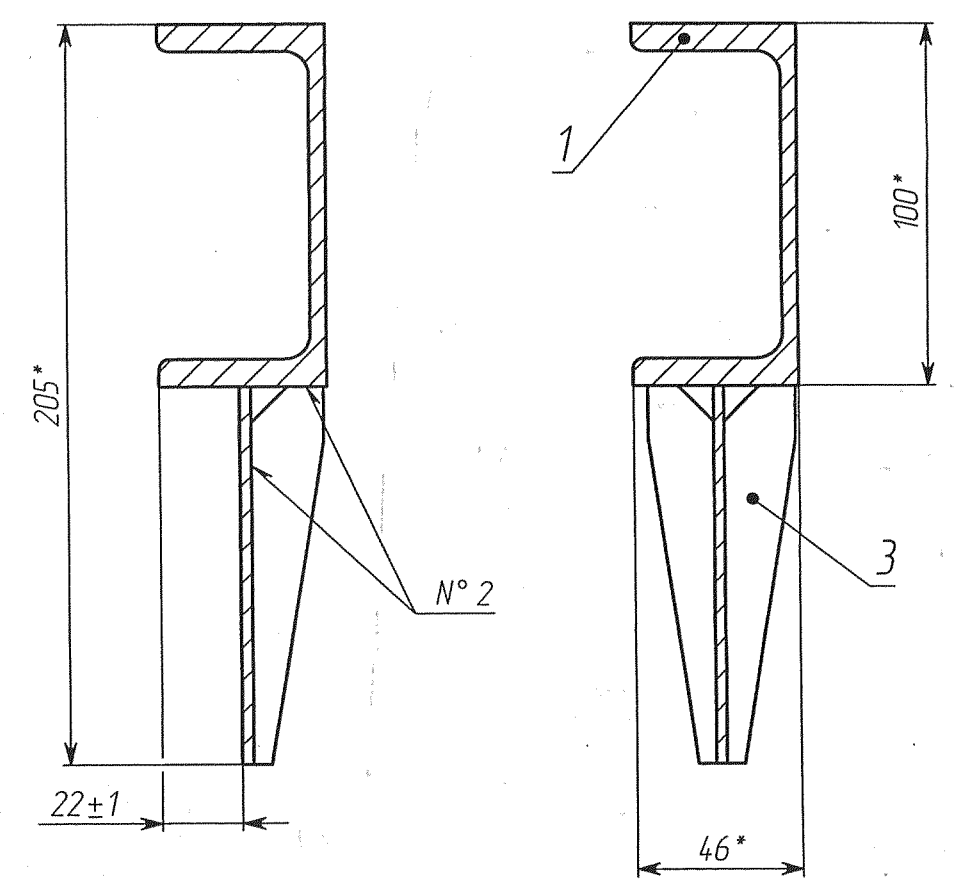


КСАО127.01.02.04СБ



A-A (1:2)

B-B (1:2)



№ св. шва	Тип св. шва	Способ сварки	Свариваемые материалы	Сварочные материалы	Примечание
1	T3-3-40 Z 200	135	09Г2, Ст3	СВ-08Г2С-0	13.45.1 1107
2	T3-3-10 Z 25		Ст3	ГОСТ 2646-70	- / -

- \* Размеры для справок.
- Требования к изготовлению по ОСТ 26.260.758-2003.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76.  
Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерение.  
Оценка качества сварных швов по ОСТ 26.260.758-2003.
- Покрытие Гор.Ц.70.
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

ООО "НПК "ОйлГазМаш"  
для производства  
КС "НО" "ОГМ" СКЛЗ  
"02" марта 2012г.

«02» 2012										КСАО127.01.02.04СБ				6
СОГЛАСОВАНО				Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка с перегородкой  Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб		
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Бахмарин	В.В.	13.02.12	01			31.8	1:5		
отг		15.02.12		Пров.	Бакланов	В.В.	15.02.12							
				Т.контр.		С.В.	21.02.12							
				Гл. конст.	Журавлёв	М.В.	21.02.12							
				Н.контр	Козлов	А.В.	02.03.12		ООО "НПК "ОйлГазМаш"					
				Утв.										