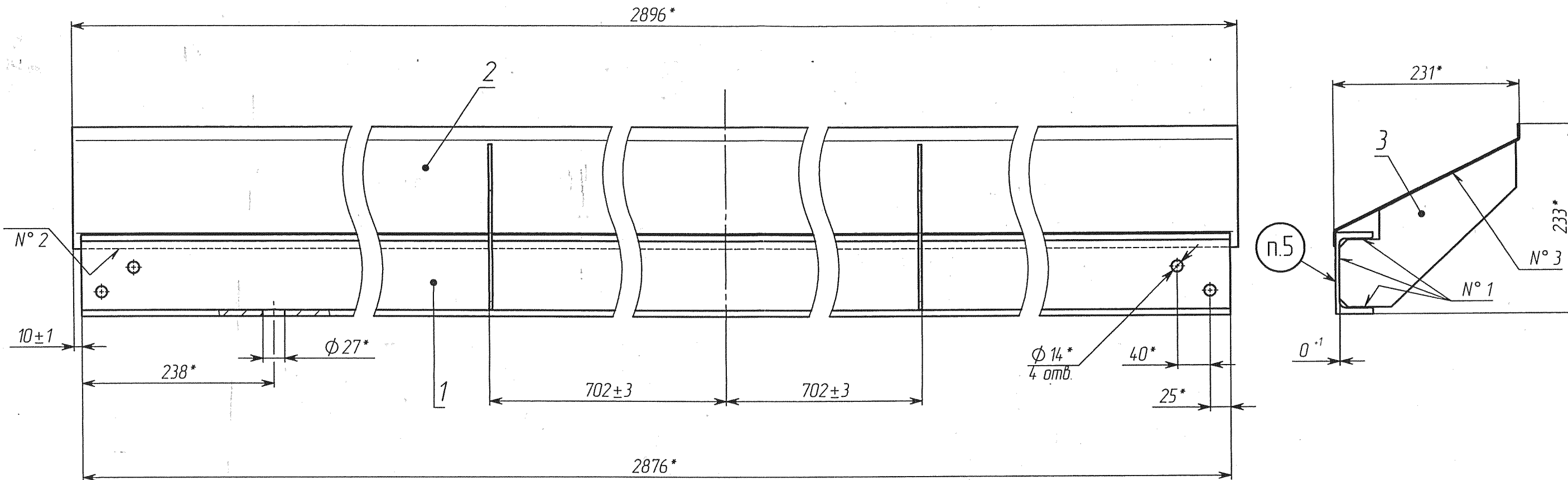
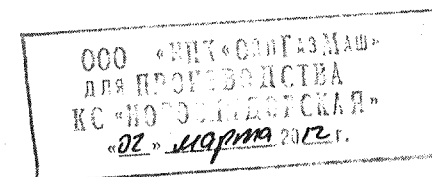


КСА0127.01.02.05СБ



№ св. шва	Тип св. шва	Способ сварки	Свариваемые материалы	Сварочные материалы	Примечание
1	T1-4	135	09Г2, Ст3	Св-08Г2С-0	13.02.12-1103
2	H1-2			ГОСТ 2646-70	— " —
3	T3-2		Ст3		— " —

- * Размеры для справок.
- Требования к изготовлению по ОСТ 26.260.758-2003.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерение.
Оценка качества сварных швов по ОСТ 26.260.758-2003.
- Покрытие Гор.Ц.70.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.



						КСА0127.01.02.05СБ			6				
СОГЛАСОВАНО						Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Бахмарин	В.В.В.			13.02.12	01		39.3	1:5
отс			02.02.12	Пров	Бакланов	В.В.В.			15.02.12				
				Т.контр.		С.С.С.			21.02.12	Лист		Листов 1	
				Гл. конст.	Журавлёв	М.М.М.			21.02.12				
				Н.контр	Козлов	А.А.А.			02.03.12				
				Утв.									
Балка с дефлектором													
Сборочный чертёж													
										ООО "НПК "ОйлГазМаш"			