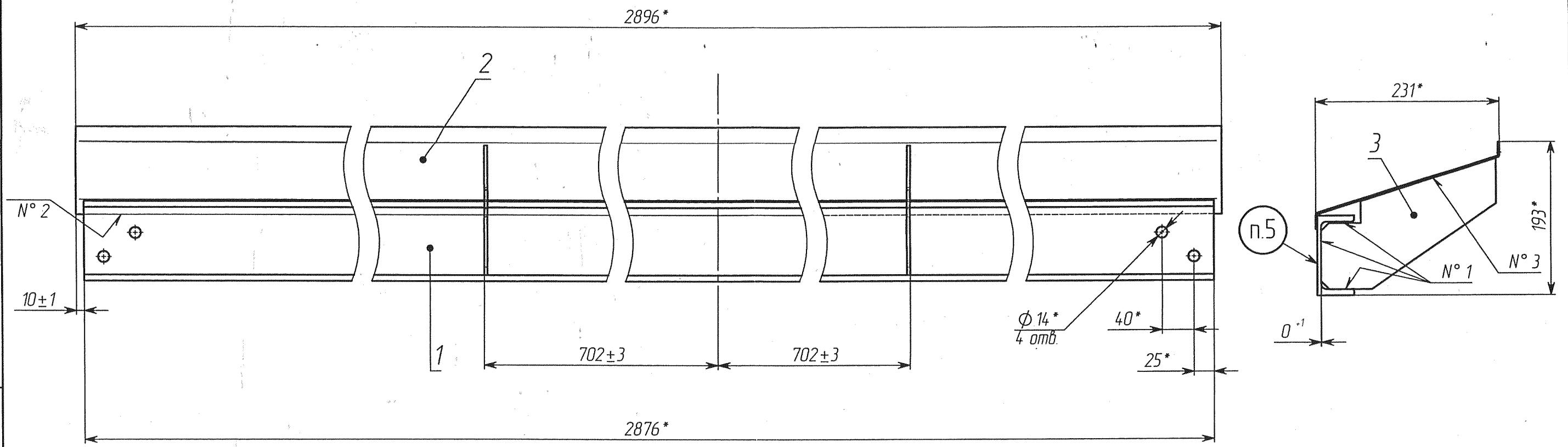


КСА0127.01.02.06СБ



№ св. шва	Тип св. шва	Способ сварки	Свариваемые материалы	Сварочные материалы	Примечание
1	T1-4	135	09Г2, Ст3	СВ-08Г2С-0 ГОСТ 2646-70	13.41.1-103
2	H1-2				— " —
3	T3-2		Ст3		— " —

ООО «НПК «ОйлГазМаш»  
для ПРОИЗВОДСТВА  
КС «НОВОСИБИРСКАЯ»  
«02» марта 2012 г.

- \* Размеры для справок.
- Требования к изготовлению по ОСТ 26.260.758-2003.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.  
Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерение.  
Оценка качества сварных швов по ОСТ 26.260.758-2003.
- Покрытие Гор.Ц. 70.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

КСА0127.01.02.06СБ

6

Балка с дефлектором

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
01	39,3	1:5
Лист		Листов 1

ООО "НПК  
"ОйлГазМаш"

Формат А3

СОГЛАСОВАНО				Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Бахмарин	В.Б.	13.02.12	
Проф.	Бакланов	15.02.12		Т.контр.		21.02.12		
Гл. конст.	Журавлёв	21.02.12		Н.контр	Козлов	22.03.12		
Утв.								