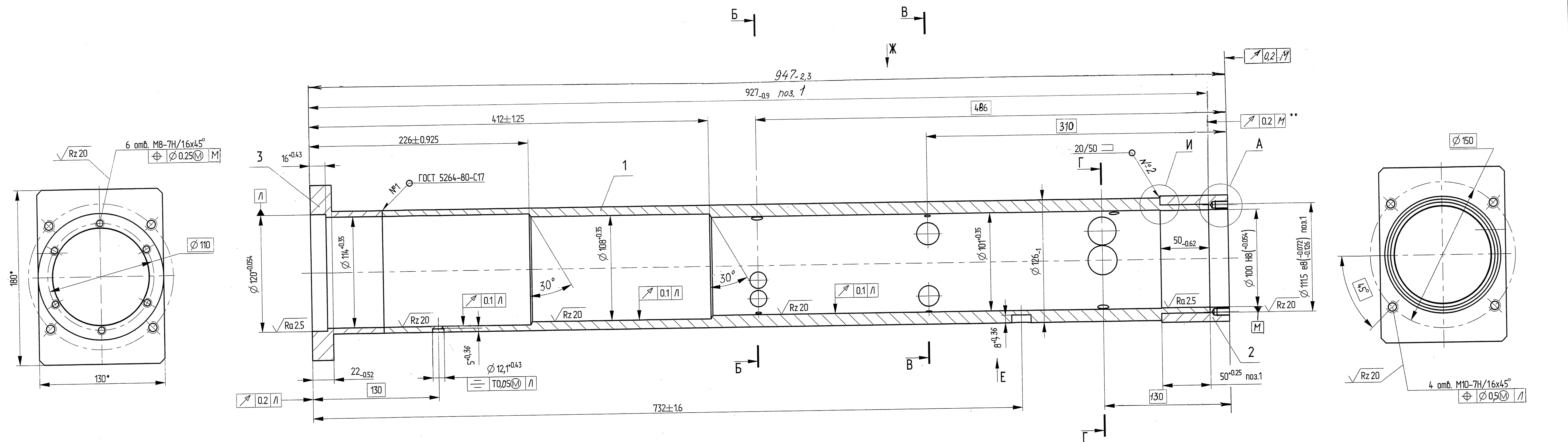


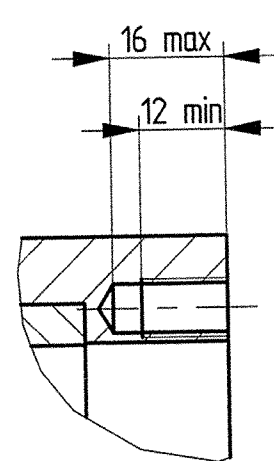
Исполн. *А.А. Косарев*
12.11.10

Лист 1 из 1
Экз. №

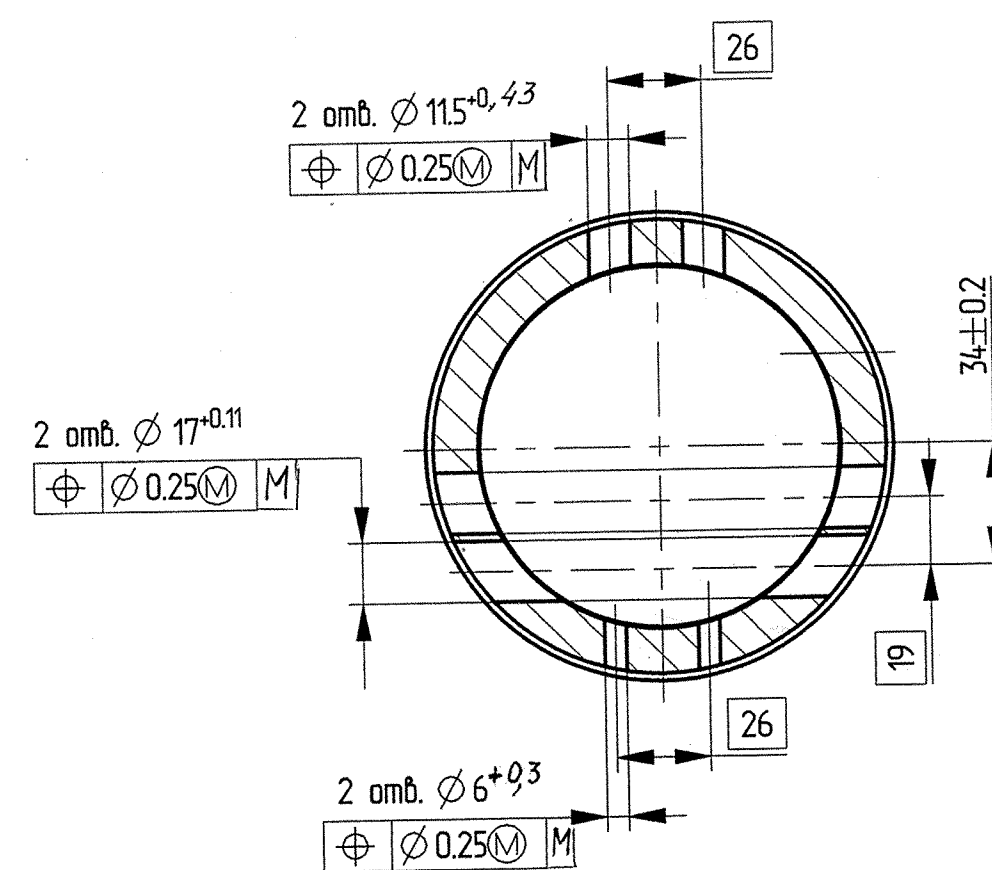
Имя, И.О.Ф. П.И.О.Ф. Взам. экз. № Дата
Р531-С1.14.0СБ 24.11.10 10/10/10



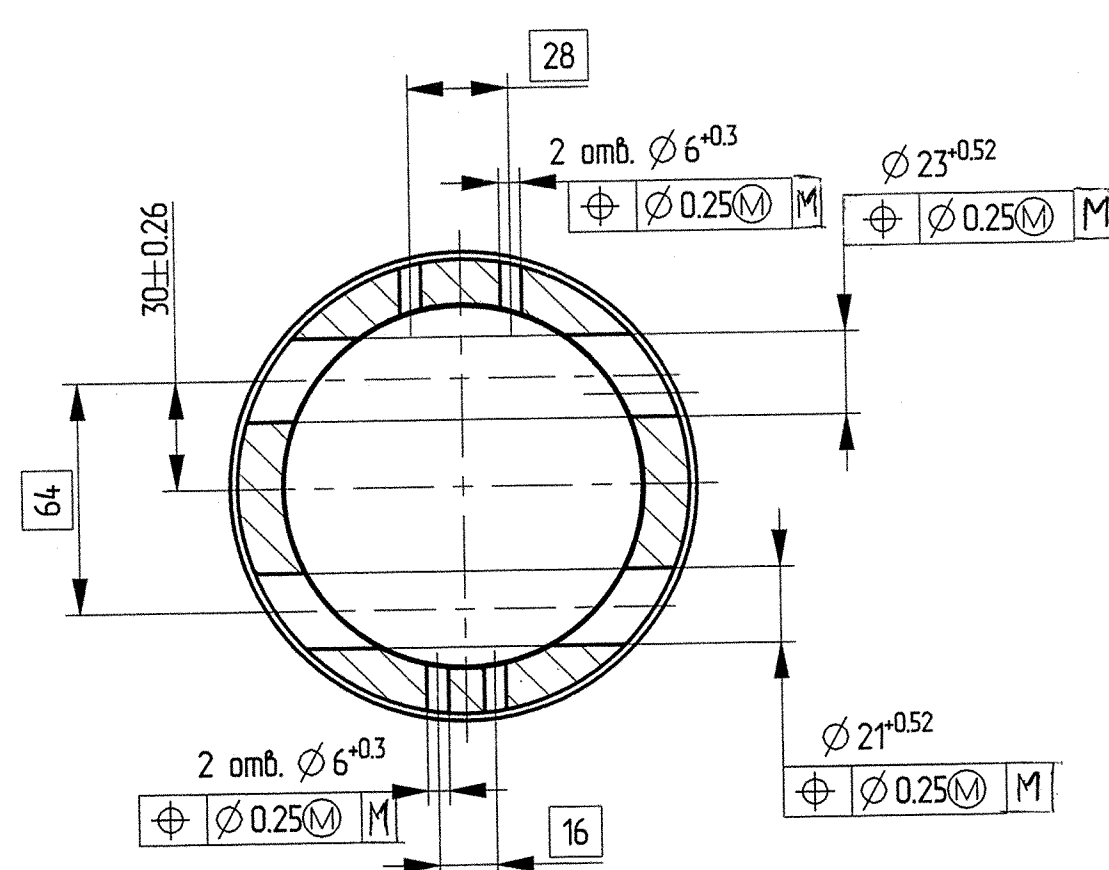
A(1:1)



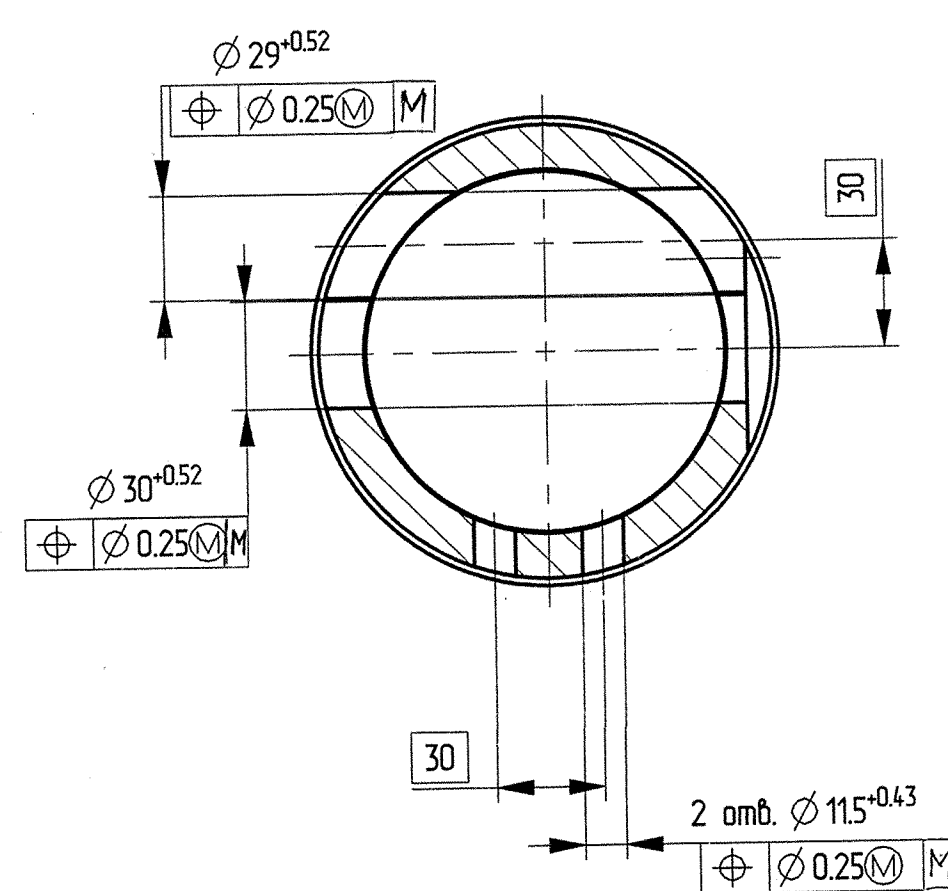
Б-Б



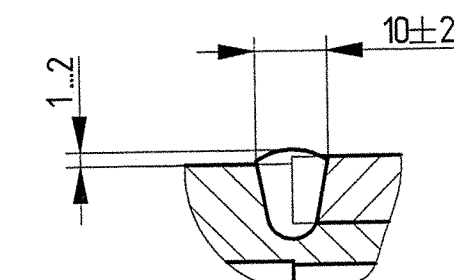
В-В



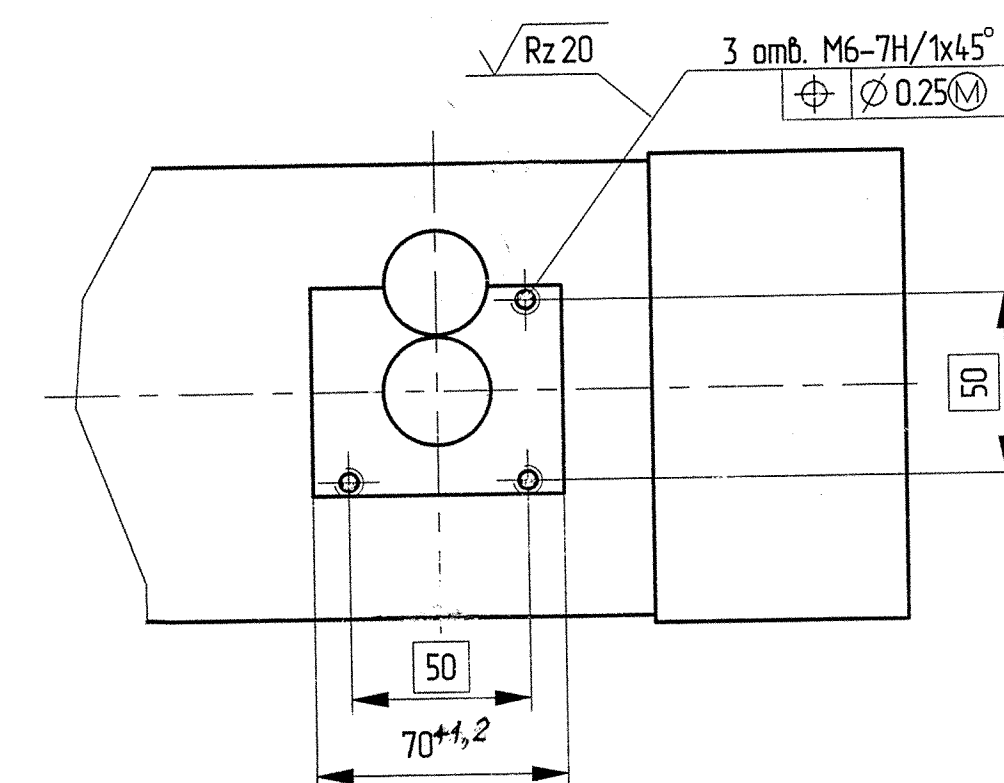
Г-Г



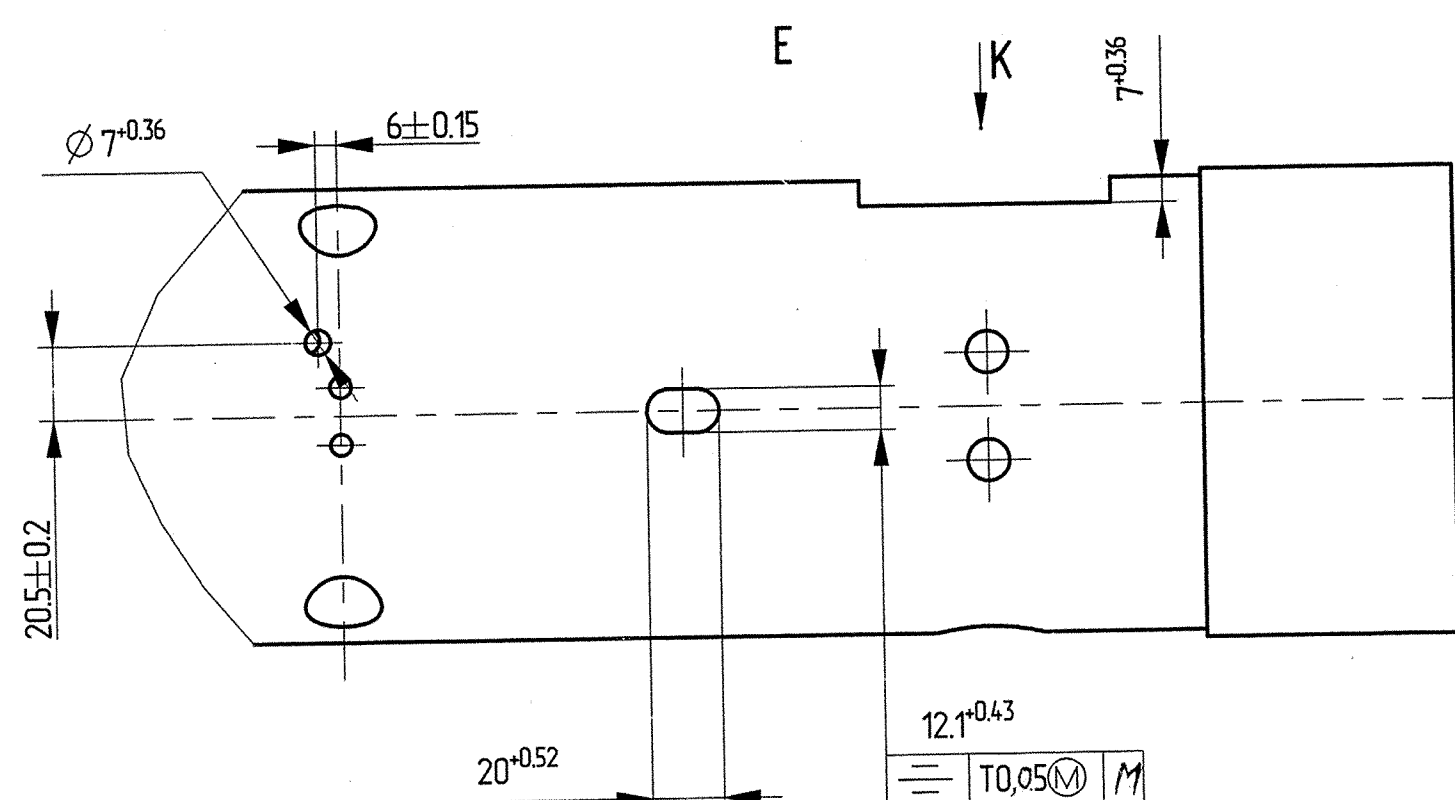
И (1:1)



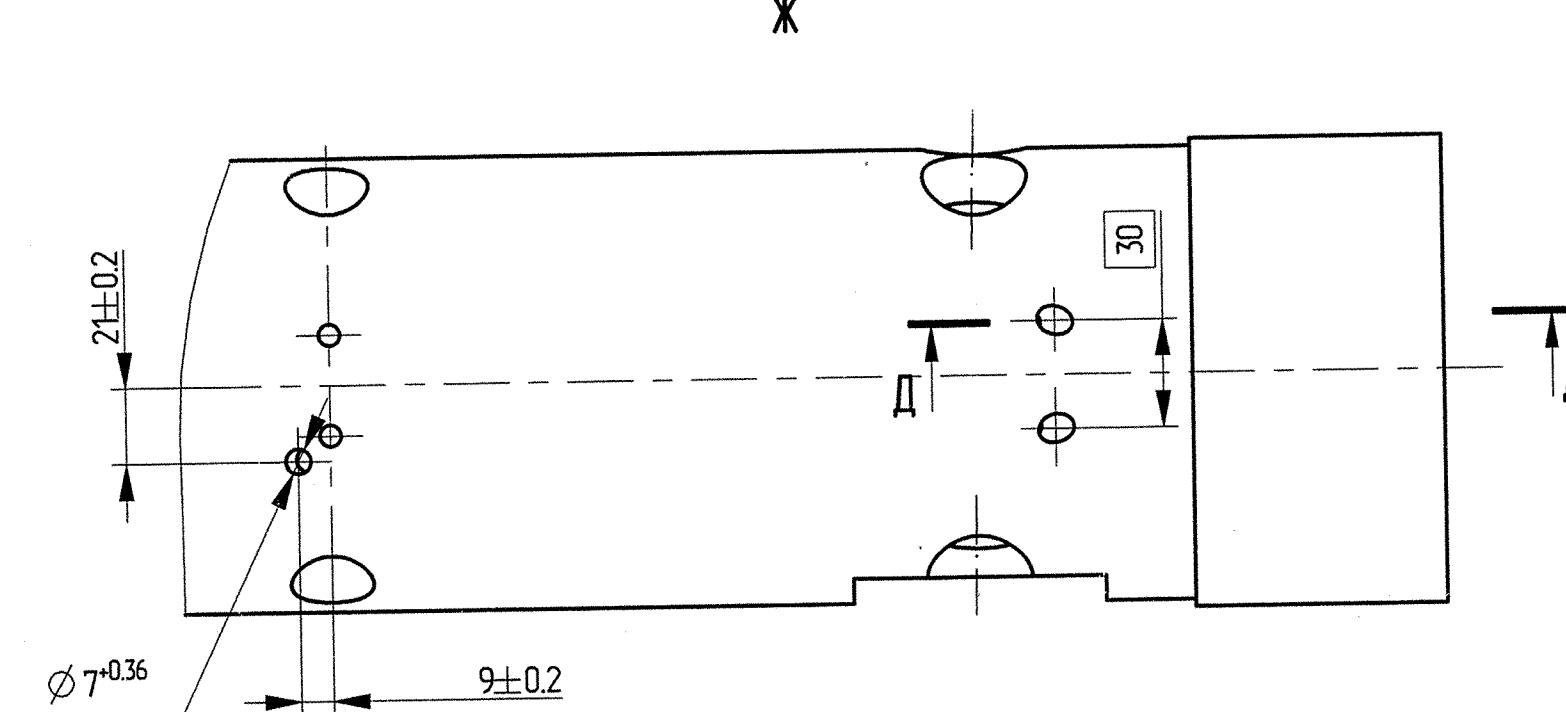
К



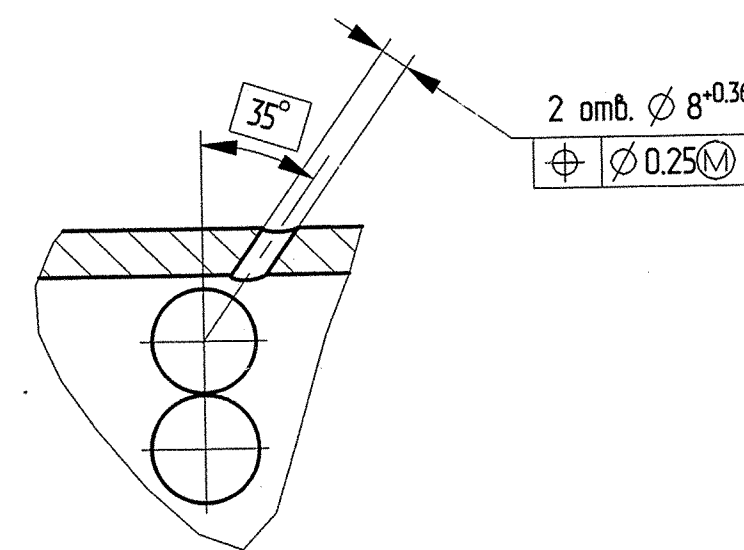
Е



Ж



Д-Д



- 1* Размеры для справок.
2** Допуск формы и расположения контролировать до сварки фланца поз.2.
3 Сварка ручная дуговая. Сварку выполнить электродами Э-08Х17Н8М2 ГОСТ 10052-75.
4 Сварные швы группы III ОСТ 95 1487-86.
5 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{Rz 40}$.
6 Остальные ТТ - по ОСТ В95 2606-90.

Р531-С1.14.0СБ					
Изм.	Лист	И.О.Ф.	Подп.	Дата	24.11.10
Разраб.	Решетова	Решетова	Решетова	Решетова	19.11.10
Проб.	Крыжанов	Крыжанов	Крыжанов	Крыжанов	19.11.10
Т.контр.	Коровин	Коровин	Коровин	Коровин	19.11.10
Исполн.	Шарапова	Шарапова	Шарапова	Шарапова	24.11.10
Умб.	Подзорнов	Подзорнов	Подзорнов	Подзорнов	24.11.10
Гильза Сборочный чертеж				Лист	1
				Масса	29.0
				Масштаб	1:2
© ФГУП РЭЯЦ-ВНИИФ им. акад. Е. И. Забавкина, 2010 г.					
Формат А1					

Инв. N подл.		Подл. и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп. и дата		Справ. N		Перв. примен.	
Р646/1795		28.06.2010											

Р531-С1.142

√ Rz 40

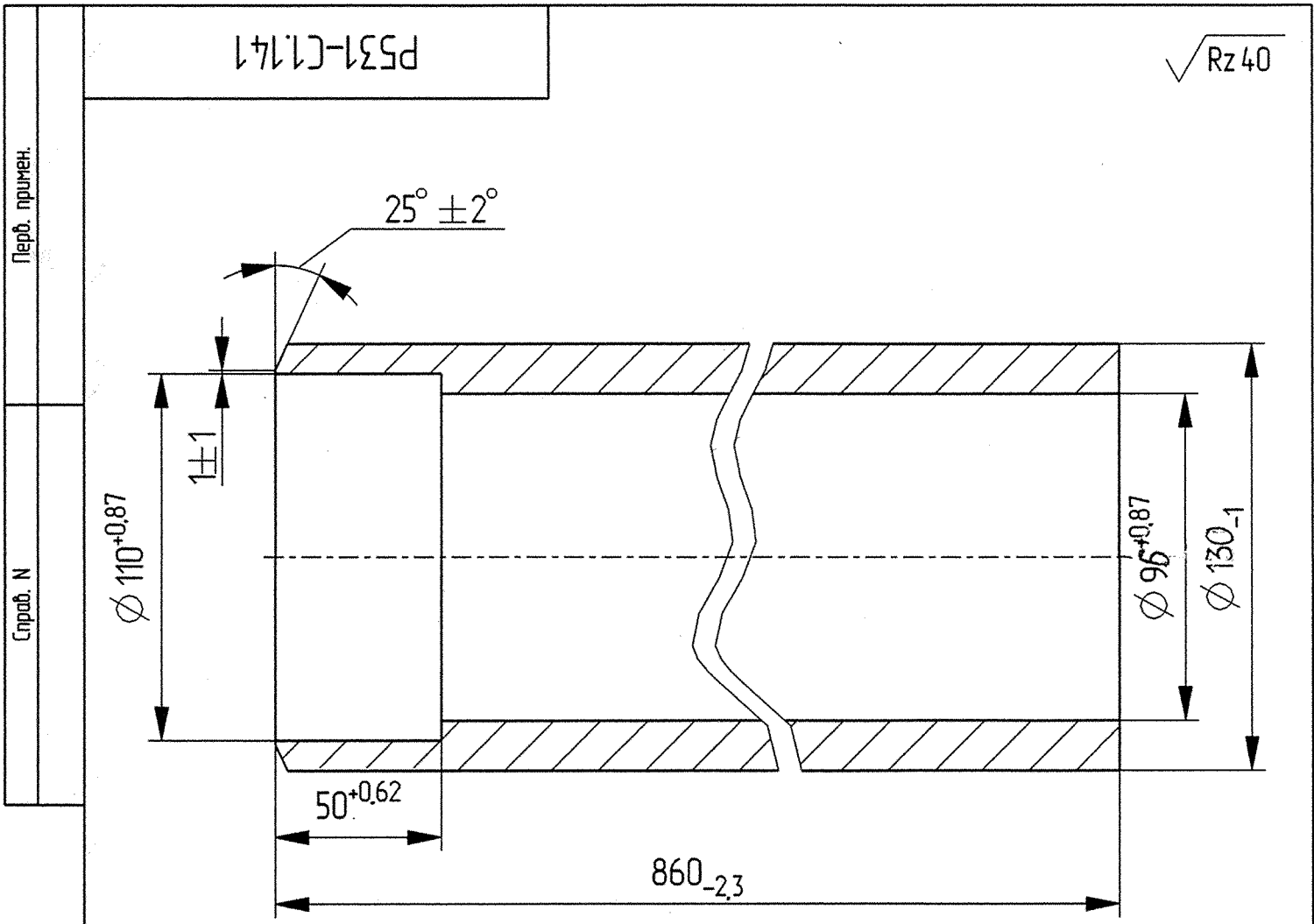
Technical drawing of a flange (Фланец) showing dimensions: outer diameter 130, inner diameter 100.5, and a central hole diameter 111.5. The drawing includes a cross-section view with dimensions 70 and 50.

1 ТТ - по ОСТ В95 2606-90.

Р531-С1.142				
Фланец				Лит.
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72				Масса
				Масштаб
				1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
1		Р646.160-2010	Рз	22.1.11
Разраб.		Кипкаев	А.С.	20.05.10
Проб.		Крыданов	Крыданов	20.05.10
Т.контр.		Галсеев	Галсеев	21.05.2010
Н.контр.		Шарапова	М.Ш.	22.06.10
Утв.		Подгорнов	А.С.	03.06.10

© ФГУП РФЯЦ-ВНИИФ
им. академ. Е. И. Забабахина, 2010 г.



Спроб. N	Перб. примен.

Подп. и дата	Инб. N дубл.	Взам. инб. N	Подп. и дата

1 ТТ - по ОСТ В95 2606-90.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Кипкаев	<i>[Signature]</i>	20.05.10					
Проб.		Крыбанов	<i>[Signature]</i>	20.05.10					
Т.контр.		Галеев	<i>[Signature]</i>	31.03.2010					
Н.контр.		Шаралова	<i>[Signature]</i>	02.06.10					
Утв.		Подгорнов	<i>[Signature]</i>	03.06.10					

P531-C1.141

Гильза

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

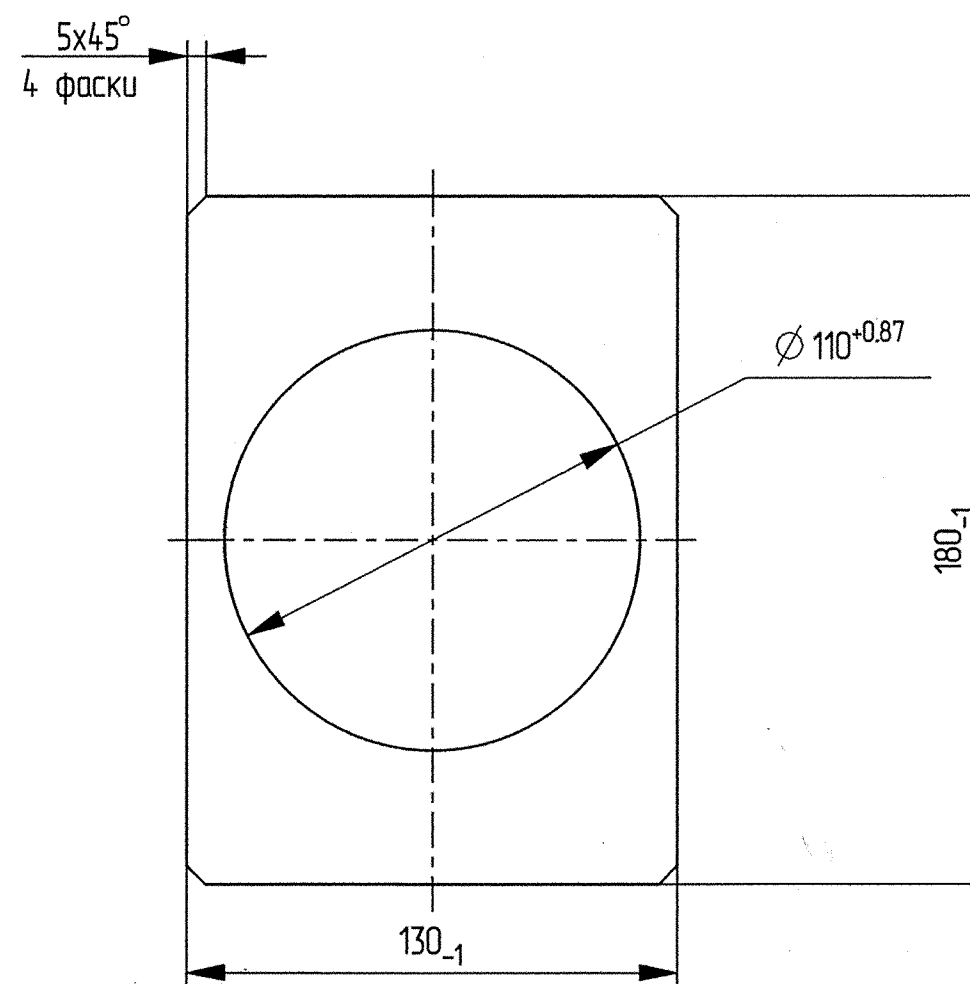
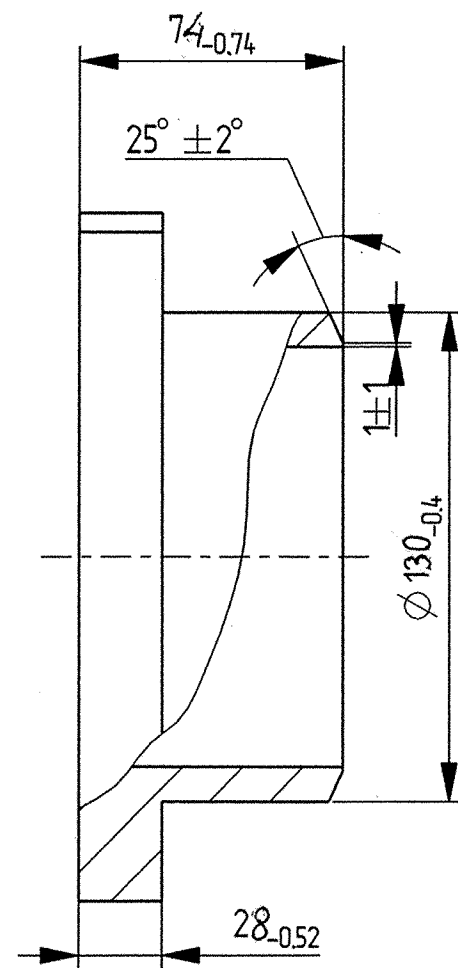
Лит.	Масса	Масштаб
	314	1:2
Лист	Листов	1

© ФГУП РЯЦ-ВНИИТФ
им. академ. Е. И. Забабахина, 2010 г.

Перв. примен.	Спроб. N
---------------	----------

P531-C1.143

√ Rz 40



1 ТТ - по ОСТ В95 2606-90.

Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N	Инд. N одобр.	Подп. и дата
Р646/1796	3.06.10			

					P531-C1.143					
					Гильза	Лист			Масса	Масштаб
									3.4	1:2
						Лист			Листов	1
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72	© ФГУП РЯЦ-ВНИИФ им. академ. Е. И. Забабахина, 2010				
Разраб.	Кипкаев		<i>dk</i>	20.05.10						
Проб.	Крыбанов		<i>Krybanov</i>	22.05.10						
Т.контр.	Галеев		<i>Gal</i>	21.05.2010						
Н.контр.	Шарапова		<i>Sh</i>	02.06.10						
Утв.	Подгорнов		<i>Podg</i>	03.06.10						