

Инв. N подл.	Лист	Взам. инв. N	Инв. N субд.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.	√Ra1,6 (✓) Technical drawing of a shaft with dimensions: $\phi 22H8(+0.033)$, $\phi 25,92h7(-0.021)$, $2,5\ c11(-0.060/-0.120)$. Surface roughness: $\sqrt{Ra} 0,8$.																																																																
							РУ00.02.05.045 РУ00.02.05.045																																																																
- Острые кромки притупить радиусом $(0,2 \pm 0,1)$ мм. - Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке - Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, разделы 5 и 7. - Соблюдать требования "Условий N'01-1874-62"																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Инв. N подл.</th><th>Лист</th><th>Взам. инв. N</th><th>Инв. N субд.</th><th>Подп. и дата</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>007-3425</td><td>Жуль 02.09.14</td><td>007-2868</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>2</td><td>ел 0634-14</td><td></td><td></td><td>30.09.14</td></tr> <tr> <td>1 зам</td><td>ел 0636-14</td><td></td><td></td><td>18.09.14</td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Лист</td><td>N докум</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> <tr> <td>Разраб.</td><td>Коноваленко</td><td></td><td></td><td>18.09.14</td></tr> <tr> <td>Пров.</td><td>Гикалов</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Т. контр.</td><td>Постнов</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Рук.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Н. контр.</td><td>Мурасева</td><td></td><td></td><td>22.09.14</td></tr> <tr> <td>Утв.</td><td>Пановский</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					Инв. N подл.	Лист	Взам. инв. N	Инв. N субд.	Подп. и дата	007-3425	Жуль 02.09.14	007-2868			2	ел 0634-14			30.09.14	1 зам	ел 0636-14			18.09.14	Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата	Разраб.	Коноваленко			18.09.14	Пров.	Гикалов				Т. контр.	Постнов				Рук.					Н. контр.	Мурасева			22.09.14	Утв.	Пановский				РУ00.02.05.045 Подшипник		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Лит.</th><th>Масса</th><th>Масштаб</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>7г</td><td>2:1</td></tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td><td>Листов 1</td></tr> </tbody> </table>	Лит.	Масса	Масштаб		7г	2:1	Лист		Листов 1
Инв. N подл.	Лист	Взам. инв. N	Инв. N субд.	Подп. и дата																																																																			
007-3425	Жуль 02.09.14	007-2868																																																																					
2	ел 0634-14			30.09.14																																																																			
1 зам	ел 0636-14			18.09.14																																																																			
Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата																																																																			
Разраб.	Коноваленко			18.09.14																																																																			
Пров.	Гикалов																																																																						
Т. контр.	Постнов																																																																						
Рук.																																																																							
Н. контр.	Мурасева			22.09.14																																																																			
Утв.	Пановский																																																																						
Лит.	Масса	Масштаб																																																																					
	7г	2:1																																																																					
Лист		Листов 1																																																																					
					ВАМК-58 АОРУ 262		ОАО «НИКИЭТ»																																																																

Справ. N		Перв. примен.		РУ00.02.05.030		РУ00.02.05.056		√Ra1,6	
1. Острые кромки не притуплять. 2. Кромки очистить от навала, металлических опилок, металлической стружки, металлических заусенцев и прочих тел и частиц. 3. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке. 4. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, разделы 5 и 7. 5. Соблюдать требования "Условий N°01-1874-62".									
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Кольцо подшипниковое ВАМК-58 АОТУ 262			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			
Инв. N подл.		Рек. 04.02.14		РУ00.02.05.056		Лит. Масса Масштаб 2г 4:1 Лист Листов 1 ОАО «НИКИЭТ»			

МБир.01.04.175		Справ. N		Перв. примен. МБир.01.04.140	
----------------	--	----------	--	---------------------------------	--

1. Шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу.

2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.

3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

Инв. N подл.	009-1456	Попл. и дата	30.12.14	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Попл. и дата	МБир.01.04.175												
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Подшипник ВАМК-58 по АСТУ 262 <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Лит.</td> <td style="width: 33%;">Масса</td> <td style="width: 33%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1г</td> <td style="text-align: center;">2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">АО «НИКИЭТ»</td> </tr> </table>				Лит.	Масса	Масштаб		1г	2:1	Лист		Листов 1	АО «НИКИЭТ»		
Лит.	Масса	Масштаб																	
	1г	2:1																	
Лист		Листов 1																	
АО «НИКИЭТ»																			
Разраб.	Панова	Подп.	27.11.14																
Пров.	Коноваленко																		
Т. контр.	Постнов																		
Рук.																			
Н. контр.	Миронова	Подп.	27.11.14																
Утв.	Сыровой																		

Копировал
Формат А4



Перв. примен.		Справ. N		МБир.01.04.140		МБир.01.04.179		$\sqrt{Ra3,2}$	
---------------	--	----------	--	----------------	--	----------------	--	----------------	--

1. Допускается шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу.

2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.

3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

Инв. N подл.	009-460	Попл. и дата	20.12.14	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Попл. и дата	МБир.01.04.179		
Изм.	Лист	N докум.	Прозв.	Дата	Подшипник				
Разраб.	Панова	Фас	29.11.14						
Пров.	Конюваленко								
Т. контр.	Постнов								
Рук.									
Н. контр.	Мурсева			12.12.14	ВАМК-58 по АСТУ 262				
Утв.	Сыровой				АО «НИКИЭТ»				

Копировал
Формат А4



МБир.01.04.184		A $\phi 15_{-0,25}^{+0,20}$ $\phi 10_{+0,2}^{+0,3}$																																				
Справ. N	Перв. примен.																																					
		МБир.01.04.140																																				
1. Шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу. 2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке 3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.																																						
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.																																			
009-1464	30.12.14																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>N докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Панова</td> <td></td> <td>30.12.14</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Коноваленко</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td>Постнов</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Мурсево</td> <td></td> <td>02.12.14</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Сыровой</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Панова		30.12.14	Пров.		Коноваленко			Т. контр.		Постнов			Рук.					Н. контр.		Мурсево		02.12.14	Утв.		Сыровой			МБир.01.04.184 Кольцо подшипниковое ВАМК-58 по АСТУ 262	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата																																		
Разраб.		Панова		30.12.14																																		
Пров.		Коноваленко																																				
Т. контр.		Постнов																																				
Рук.																																						
Н. контр.		Мурсево		02.12.14																																		
Утв.		Сыровой																																				
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Лит.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">5г</td> <td style="text-align: center;">2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table>		Лит.	Масса	Масштаб		5г	2:1	Лист		Листов 1																										
Лит.	Масса	Масштаб																																				
	5г	2:1																																				
Лист		Листов 1																																				
		АО «НИКИЭТ»																																				

Копировал

Формат А4



Справ. N
Перв. примен.

МБир.01.05.040
МБир.01.05.069

$\sqrt{Ra\,3,2}\,(\checkmark)$

Technical drawing of a bush (Подшипник концевой) with the following specifications:

- Top flange: $0,5 \pm 0,1 \times 45 \pm 2^\circ$, 2 фаски, $Ra\,0,8$
- Inner hole: $\varnothing 12\,H11/k9$
- Outer diameter: $\varnothing 39\,js15/(\pm 0,5)$
- Bottom flange: $0,5 \pm 0,1 \times 45 \pm 2^\circ$, 2 фаски, $Ra\,1,6$
- Length: $4\,h12(-a12)$
- Surface finish: $0,05\,B$ (indicated on both ends)

1. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке

2. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.	МБир.01.05.040	МБир.01.05.069
009-1641	30.12.14							

МБир.01.05.069			
Подшипник концевой			
Изм.	Лист	N докум.	Подп. Дата
Разраб.	Панова		30.12.14
Проб.	Коноваленко		
Т. контр.	Постнов		
Рук.			
Н. контр.	Чурсева		30.12.14
Утв.	Сыровой		30.12.14

Лит.	Масса	Масштаб
	8г	2:1
Лист		Листов 1

ВАМК-58

по АТУ 262

Копировал

АО «НИКИЭТ»

Формат А4