

Содержание ремонтных работ.

Необходимо выполнить замену гибов трубопроводов блока осушки и очистки воздуха воздухоразделительной установки КА-0.2 в соответствии со «Схемой обвязки...».

Условия выполнения ремонтных работ.

Заказчик предоставляет подрядчику подготовленный для производства работ блок осушки и очистки воздуха.

1. Технология ремонта, обеспечивающая его качество, предлагается подрядчиком.
2. Трубопроводы изготавливаются из материала подрядчика
3. По окончании работ провести контроль сварных швов и прилегающих к нему поверхностей основного металла неразрушающими методами, в объеме достаточном для вывода о качестве ремонтных работ.
4. Выполнить гидравлические испытания изготовленных (отремонтированных) трубопроводов на прочность.
5. По окончании работ предоставить заказчику комплект ремонтной документации в составе:

- Свидетельство о производственной аттестации технологии сварки в соответствии с РД 03-615.
- Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с РД 03-613.
- Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с РД 03-614.
- Проект производства работ.
- Технологический процесс.
- Монтажные чертежи трубопроводов.
- Акт проверки сварочно-технологических свойств электродов.
- Акт на сварку контрольного соединения.
- Акт по визуальному и измерительному контролю.
- Акт по гидравлическому испытанию.
- Схема расположения сварных стыков.
- Ремонтный формуляр с указанием схем, разверток поверхностей или рисунков, поясняющими расположение ремонтных наплавов или сварных стыков.
- Сертификаты (копии) на основной материал, применяемый для ремонта или монтажа.
- Сертификаты (копии) на сварочные материалы, применяемые для ремонта или монтажа.

Инь.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инь.№ дубл.	Подпись и дата		Лист
						1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Технические характеристики трубопроводов.

таблица 1

Обоз. трубопровода	Длина, мм	Поз. гйба	Материал	ГОСТ или ТУ на материал	Ду, мм	Днар х Стенгл, мм	Р _{раб} , max Кгс/см ²	Рабочая среда	температура, °С
А	350	4	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	70	воздух фракция	6-400
	400								
В	350	10	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	0.4	фракция	6-400
Г	350	12	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	70	воздух фракция	6-400
Д	350	14	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	70	воздух фракция	6-400
Е	350	15	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	70	воздух фракция	6-400
Ж	350	17	Сталь 20	ТУ14-3-460-75	64	76х6	70	воздух фракция	6-400

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

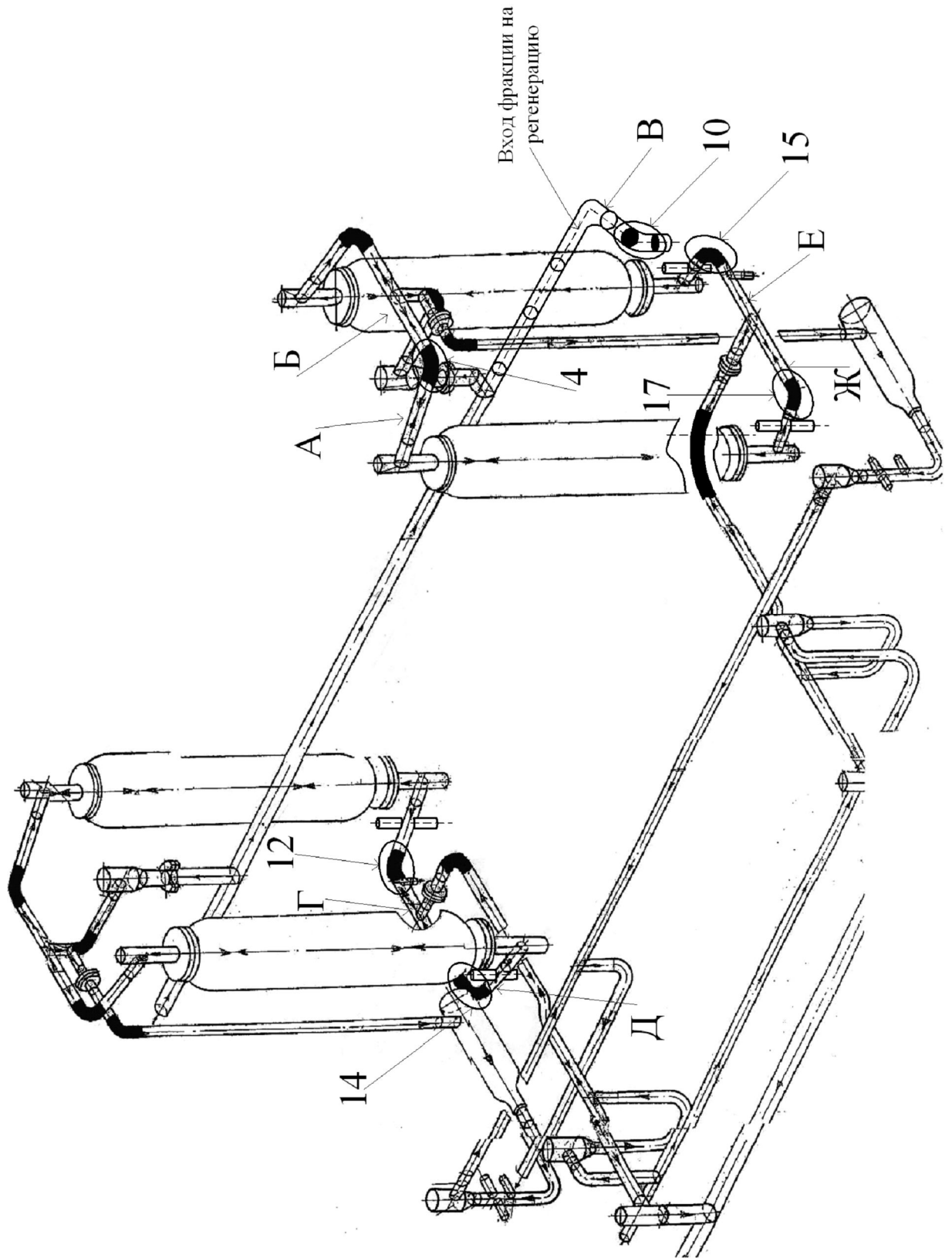


Схема обвязки адсорберов блока осушки и очистки воздуха воздуходелительной установки КА-0,2

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Формат А4