

УТВЕРЖДАЮ



«_» _____ 2013 г.

Поставка поковок.

г. Подольск

2013



Техническое задание
на поставку поковок.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Поковки 10X18H10T</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть не ранее 2013 года выпуска.</i>

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Поковки из стали марки 10X18H9 ГР.П Б, 350oC, УЗК, ТУ ОСТ 108.109.01-92, <i>Фланец с маркировкой 94.3077.01.01.003 с размерами $D=570$, $d=346$, $h=243$.</i></p> <p>Поковки из стали марки 10X18H9 ГР.П В, 350oC, УЗК, ТУ ОСТ 108.109.01-92 <i>тройник с маркировкой A94.2712.03.002* с размерами 388x506x305;</i> <i>штуцер с маркировкой A 94.2712.05.01.001 с размерами $D=430$, $d=245$, $h=290$;</i> <i>переходник с маркировкой 94.3077.05.01.001 с размерами $D=308$, $d=245$, $h=430$;</i> <i>переходник с маркировкой 94.3077.05.001 10X18H10T с размерами $D=430$, $d=388$, $h=345$.</i></p> <p>Размеры указаны чистовые. *Примечание: размеры длина-ширина-высота.</p> <p style="text-align: center;"><i>Общие требования:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Растяжение при нормальной и повышенной температуре, 2. Неметаллические включения, 3. Контроль макроструктуры, зерно, ферритная фаза, 4. Контроль термообработки, 5. МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом, 6. Контроль по определению химического состава основного металла обязателен для всех деталей, 7. Методика УЗК повок по ПНАЭ Г-7-014-89, нормы оценки по ОСТ 108.109.01-92. <ul style="list-style-type: none"> • Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки. • Контроль повок должен проводиться в аккредитованной лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля. • Для организаций, не осуществляющих непосредственное изготовление предмета закупки, обязательно предоставление копии дилерского или дистрибьюторского договора, документа от изготовителя указанного в заявке товара, подтверждающие право участника на законных основаниях предлагать такой товар в срок и на условиях, указанных в конкурсной документации. • Продукция импортного производства допускается с обязательным выполнением требований РД 03-36-2002 "Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения в Российской Федерации".

Подраздел 2.4 Требования к маркировке
<i>Маркировать: марку материала, №чертежа, номер плавки, номер слитка, номер поковки, клеймо ОТК</i>
Подраздел 2.5 Требования к упаковке
<i>Специальная упаковка не требуется, поковки должны поставяться на ложементях</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя. Для поставщиков продукции импортного производства: обязательное предоставление совместно с предметом закупки оригинала Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.</i>
--

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

<i>Поставщик обязан поставить Заказчику поковки 10X18H10T в количестве: Фланец с маркировкой 94.3077.01.01.003 – 2шт, тройник с маркировкой А94.2712.03.002* - 1шт, штуцер с маркировкой А 94.2712.05.01.001 – 1шт, переходник с маркировкой 94.3077.05.01.001 – 1шт, переходник с маркировкой 94.3077.05.001 – 1шт. в течение 45 дней с момента оформления Договора/Спецификации.</i>
--

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	ОСТ 108.109.01-952	41