

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник управления промышленной безопасности и инженерного обеспечения производства

А.А. Кузнецов
2012

г. _____ 20__ г.

Наименование объекта: ФГУП ПО МАЯК. Завод №

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №408 /2011
Капитальный ремонт трубы к зданию инв. № 200768 на 2012г.
Ремонт металлической трубы

Составлена в ценах 2000г. с пересчетом в текущие цены
Основание: Ремонтная ведомость РВ-408/2011 от 24.10.2011г.

Сметная стоимость 2000г. 255.642 тыс. руб.
Текущие цены на 2012г. 1691.308 тыс. руб.
в том числе НДС 18% 257.996 тыс. руб.
Трудоемкость 2001 чел.-час.

- Начисления:
1 Районный коэффициент ОЗП*1.13.
2 МДС81-38.2004 прил.3, п.2.3.1. на сб. ТЕР, кроме ТЕР46 ОЗП*1.55; ЭММ*1.55; ЗПМ*1.55; ТЗ*1.55; ТЗМ*1.55
на сб. ТЕР, ТЕР46 ОЗП*1.35; ЭММ*1.35; ЗПМ*1.35; ТЗ*1.35; ТЗМ*1.35
3 МДС 81-35.2004 п.4.7. на сб. ТЕР, кроме ТЕР46 ОЗП*1.15; ЭММ*1.25; ЗПМ*1.25; ТЗ*1.15; ТЗМ*1.25

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед., руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.-ч	
				Всего	Экспл. машин	Всего	Основная зарплата	Экспл. машин в т.ч. зарплата	основных рабочих машинистов	
									Основная зарплата	в т.ч. зарплата
5	6	7	8	9	10	11				
ФУНДАМЕНТ										
1	46-04-009-1	Разборка бетонного защитного слоя фундамента толщиной 30мм	0.2	383.35	206.96	73	31	41	12.06	2.41
	к=ЭММ*1.35, ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35	м3		156.39	41.95			8	3.05	0.61
1.1	999-9900	Строительный мусор	0.36	-	-	-	-	-	-	-
2	13-06-003-1	Расчистка поверхностей бетона и арматуры металлическими щётками вручную	0.12	21.11	-	3	3	-	1.6	0.19
	к=ЭММ*1.25*1.55, ЗПМ*1.25*1.55, ОЗП*1.15*1.55, ТЗ*1.15*1.55, ТЗМ*1.25*1.55	м2		21.11	-			-	-	-
2.1	999-9900	Строительный мусор	0.144	-	-	-	-	-	-	-
3	62-39-1	Увлажнение бетонных поверхностей перед нанесением состава "ЭМАКО Нанокрит АР"	0.12	102.94	-	12	11	-	8.07	0.97
	к=ЭММ*1.35, ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35	100 м2		91.68	-			-	-	-
4	13-03-001-11	Огрунтовка поверхности фундамента составом "ЭМАКО Нанокрит АР" (1 слой)	0.12	1123.29	10.09	135	11	1	5.22	0.63
		100 м2		89.3	0.14			-	0.01	0
5	113-0122	Отвердитель № 1	-0.000173	57500	-	-10	-	-	-	-
6	113-0156	Растворитель марки Р-4	-0.000407	16570	-	-7	-	-	-	-
7	113-0194	Шпатлевка: ЭП-00-10 красно-коричневая	-0.002028	52363	-	-106	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
8	ООО УК "БАУ Кемикал"	Однокомпонентный состав для защиты арматуры от коррозии "Эмако Нанокрит АР" (расход 3 кг/ м2 пов-ти)	36	32.64	-	1175	-	-	-	-
	к=МАТ=157.65/1.18 /4.62*1.202	кг		-	-			-	-	-
9	15-02-001-1	Улучшенная штукатурка стен фундамента цементно-известковым раствором толщиной 30мм	0.12	3106.53	154.57	373	208	19	126.34	15.16
	к=ЭММ*1.25*1.55, ЗПМ*1.25*1.55, ОЗП*1.15*1.55, ТЗ*1.15*1.55, ТЗМ*1.25*1.55	100 м2		1737.49	65.62			8	5.39	0.65
10	61-1-9	Устройство защитного слоя толщиной 20мм из смесей "ЭМАКО Нанокрит R4"	0.12	3106.99	101.04	373	334	12	199.26	23.91
	к=МАТ*2, ЭММ*1.35*2, ЗПМ*1.35*2, ОЗП*1.35*2, ТЗ*1.35*2, ТЗМ*1.35*2	100 м2		2783.03	68.59			8	1.24	0.15
11	ООО УК "БАУ Кемикал", прайс-лист от 01.07.	Сухая высокопрочная ремонтная смесь "ЭМАКО Нанокрит R4" (расход 2000 кг/ м3) (V=12м2х0.02м=0.24м3х2000кг=480кг)	480	13.32	-	6394	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	К=МАТ=64,33/1,18/ 4,92*1,202	кг									
12	11-01-004-5	Устройство гидроизоляции обмазочной битумной мастикой: в один слой толщиной 2 мм	100 м2	0,12	2288,38	335,04	275	90	40	48,07	5,77
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				751,31	4,25		1		0,35	0,04
13	11-01-004-6	Устройство гидроизоляции обмазочной битумной мастикой (добавить до толщины 3мм) : на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 11-01-004- 05	100 м2	0,12	834,26	172,79	100	30	21	16,22	1,95
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				253,49	2,36				0,19	0,02
14	13-03-003-3	Окраска бетонных поверхностей: краской БТ-177 серебристой	100 м2	0,12	490,38	25,3	59	11	3	6,54	0,79
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				91,67	0,26				0,02	0
15	01-02-027-2	ОТМОСТКА Планировка площадей механизированным способом, группа грунтов: 2	100 м2	2,7	24,77	24,77	67		67		
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55					3,92			11	0,21	0,58
16	27-03-008-4	Разборка отмостки асфальтобетонной	100 м3	0,09	10070,74	6264,46	906	343	564	320,49	28,84
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				3806,28	1229,9			111	88,41	7,96
16,1	999-9900	Строительный мусор	т	16,2							
17	27-04-001-4	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований: из щебня	м3	9	230,18	71,26	2072	45	641	0,43	3,88
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				4,98	7,09			64	0,4	3,59
18	06-01-001-1	Устройство бетонной отмостки шириной 1м, толщиной слоя бетона 100мм	м3	9	661,22	33,83	5951	322	304	3,21	28,88
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				35,75	6,44			58	0,35	3,14
19	27-06-026-1	Розлив битума	т	0,1836	3408,44	81,54	626		15		
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55					18,92			3	1,28	0,23
20	27-06-020-1Б	Устройство покрытий толщиной 4 см из горячих асфальтобетонных смесей плотных мелкозернистых тип А, Б, В, плотность каменных материалов: 2,5 (2,9 т/м3 (типа Б, марка I)	100 м2	0,9	5809,06	493,35	5228	84	444	6,83	6,14
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				93,88	66,03			59	3,7	3,33
21	27-06-021-1Б	Добавить до толщины 7см: при изменении толщины покрытия на 0,5 см добавить к расценке 27-06-020-1Б	1000 м2	0,09	39140,94	41,73	3523	1	4	0,96	0,09
	К=МАТ*6, ЭММ*6*1,25*1,55, ЗПМ*6*1,25*1,55, ОЗП*6*1,15*1,55, ТЗ*6*1,15*1,55, ТЗМ*6*1,25*1,55				13,29						
22	06-01-016-3	УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ К ФУНДАМЕНТУ Сварка арматуры ванным способом при диаметре арматуры Ст3 диаметром М42, длиной 100мм	100 СТЫК.	0,02	3561,42	510,2	71	40	10	109,62	2,19
	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55				2022,89						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
23	09-05-003-1	Постановка болтов строительных с гайками, шайбами и конргайками Ст3, диаметр М42 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	100 штук	0,02	280,76	5,6	6	6	21,21	0,42	
					275,16	-					
24	101-1714	Болты: строительные с гайками и шайбами Ст3, диаметр М42 СТВОЛ ТРУБЫ. ВЫСОТА 60М Эксплуатация грузопассажирских подъемников в производственных зданиях многоэтажных, высотой до 30 м	m	0,003	17290	-	52	-	-	-	
25	07-05-043-4	К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	m2	4,19	261,86	261,86	1097	-	1097	-	
					-	55,28		232	4,02	16,84	
26	07-05-043-5	Добавить до высоты 60м: на каждые последующие 3 м высоты здания добавлять к расценке 07-05-043-4	m2	4,19	503,59	503,59	2110	-	2110	-	
		К=МАТ*10, ЭММ*10*1,25*1,55, ЗПМ*10*1,25*1,55, ОЗП*10*1,15*1,55, ТЗ*10*1,15*1,55, ТЗМ*10*1,25*1,55			-	106,4		446	7,73	32,39	
27	13-06-003-1	Очистка металлической поверхности трубы щетками К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	m2	8,33	21,11	-	176	176	-	1,6	13,36
					21,11	-					
28	13-07-001-2	Обезжиривание металлической поверхности трубы уайт-спиритом К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	100 м2	8,33	598,02	5,98	4982	1819	50	16,19	134,82
					218,38	0,26		2	0,02	0,16	
29	13-03-002-4	Пропитка поверхности трубы проникающим ингибитором ржавчины Sika Ferrogard 903 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	100 м2	8,33	425,42	19,54	3544	1295	163	9,47	78,84
					155,52	0,26		2	0,02	0,16	
30	113-0021	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая	m	-0,09996	18440	-	-1843	-	-	-	
31	113-0077	Ксилол нефтяной марки А	m	-0,01666	14540	-	-242	-	-	-	
32	Прайс-лист	Стоимость состава Sika Ferrogard 903 (расход 0,4 кг/м2)	кг	333,2	71,13	-	23701	-	-	-	
		К=МАТ=9,91*41,67/1,18/4,92			-	-					
33	13-03-002-3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз композицией ЦИНОЛ К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	100 м2	8,33	963,75	21,42	8028	1300	178	9,5	79,14
					156,1	0,26		2	0,02	0,16	
34	113-0030	Грунтовка: ХС-059 красно-коричневая	m	-0,13328	41890	-	-5583	-	-	-	
35	113-0156	Растворитель: марки Р-4	m	-0,05831	16570	-	-966	-	-	-	
36	113-0174	Сольвент каменноугольный технический: марка А (разбавитель для огрунтовки) (расход 0,07кг/м2)	m	0,05831	8200	-	478	-	-	-	
37	13-03-004-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей композицией ЦИНОЛ К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	100 м2	8,33	727,53	14,95	6060	514	125	4,4	36,68
					61,7	0,26		2	0,02	0,16	
38	113-0156	Растворитель: марки Р-4	m	-0,06664	16570	-	-1104	-	-	-	
39	113-0226	Эмаль: ХВ-124 голубая	m	-0,15827	27280	-	-4318	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
40	ООО "Челак"	ЦИНОЛ антикоррозийная цинконаполненная композиция для огрунтовки и окраски (расход 250гр/м2 на 1 слой) серый колер (V=0,25*(833-125,5-125,5)*2=291кг)	кг	291	51,35	-	14943	-	-	-	-
		K=МАТ=7118/1,18/2 5/4.92*1,047									
41	ООО "Челак"	ЦИНОЛ антикоррозийная цинконаполненная композиция для огрунтовки и окраски (расход 250гр/м2 на один слой) белый колер (V=0,25*125,5*2=62,75кг)	ка	62,75	51,35	-	3222	-	-	-	-
		K=МАТ=7118/1,18/2 5/4.92*1,047									
42	ООО "Челак"	ЦИНОЛ антикоррозийная цинконаполненная композиция для огрунтовки и окраски (расход 250гр/м2 на 1 слой) красный колер (V=0,25*125,5*2=62,75кг)	ка	62,75	51,35	-	3222	-	-	-	-
		K=МАТ=7118/1,18/2 5/4.92*1,047									
		СВЕТОФОРНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ХОДОВАЯ ЛЕСТНИЦА, РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МОЛНИЕЗАЩИТА, ХОДОВЫЕ СКОБЫ									
43	09-05-003-1	Восстановление затяжки болтовых соединений с заменой отдельных болтлв	штук	0,2	280,76	5,6	56	55	1	21,21	4,24
		K=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55			275,16	-					
44	101-1714	Болты: строительные с гайками и шайбами	т	0,015	17290	-	259	-	-	-	-
45	46-01-013-1	Усиление сварных швов (наплавкой) до катета шва 6 мм отдельными местами длиной до 100мм	м	16	119,11	15,47	1906	707	248	3,12	49,9
		K=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35			44,19	-					
46	46-01-013-2	Устранение электросваркой трещин при толщине металла до 16 мм с постановкой ребер жесткости	м	2	1184,95	232,83	2370	1013	466	32,85	65,69
		K=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35			506,62	-					
47	201-9006-351	Различные конструкции, не предусмотренные в основных разделах. ГОСТ 23118-99. Из горячекатаных профилей. Масса отправочной марки, т: до 0,05	т	0,03	13450	-	404	-	-	-	-
48	46-01-012-3	Ремонт решетчатых металлических поверхностей с заменой отдельных деталей	т	0,17	4940,53	998,27	840	512	170	209,39	35,6
		K=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35			3009,61	7,72			1	0,43	0,07
49	201-9006-351	Различные конструкции, не предусмотренные в основных разделах. ГОСТ 23118-99. Из горячекатаных профилей. Масса отправочной марки, т: до 0,05	т	0,17	13450	-	2287	-	-	-	-
50	13-06-003-1	Расчистка решетчатых металлических поверхности щетками ручную	м2	1,52	21,11	-	32	32	-	1,6	2,44
		K=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55			21,11	-					
51	13-07-001-2	Обезжиривание решетчатых металлических поверхностей уайт-спиритом	100 м2	1,52	598,02	5,98	909	332	9	16,19	24,6
		K=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55			218,38	0,26			-	0,02	0,03
52	13-03-002-4	Пропитка решетчатых металлических поверхностей проникающим ингибитором ржавчины Sika Ferrogard 903	100 м2	1,52	425,42	19,54	647	236	30	9,47	14,39
		K=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55			155,52	0,26			-	0,02	0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
53	113-0021	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая <i>m</i>	-0,01824	18440	-	-336	-	-	-	-
54	113-0077	Ксилол нефтяной марки А <i>m</i>	-0,00304	14540	-	-44	-	-	-	-
55	Прайс-лист К=МАТ=9,91*41,67/ 1,18/4,92	Стоимость состава SIKA Ferrogard 903 (расход 0,4 кг/м2) <i>кг</i>	60,8	71,13	-	4325	-	-	-	-
56	13-03-002-3 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Огрунтовка решётчатых металлических поверхностей за один раз композицией ЦИНОЛ <i>100 м2</i>	1,52	963,75	21,42	1465	237	33	9,5	14,44
				156,1	0,26			-	0,02	0,03
57	113-0030	Грунтовка: ХС-059 красно-коричневая <i>m</i>	-0,02432	41890	-	-1019	-	-	-	-
58	113-0156	Растворитель: марки Р-4 <i>m</i>	-0,01064	16570	-	-176	-	-	-	-
59	113-0174	Сольвент каменноугольный технический: марка А (разбавитель для огрунтовки) (расход 0,07кг/м2) <i>m</i>	0,01064	8200	-	87	-	-	-	-
60	13-03-004-6 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Окраска металлических огрунтованных поверхностей композицией ЦИНОЛ <i>100 м2</i>	1,52	727,53	14,95	1106	94	23	4,4	6,69
				61,7	0,26			-	0,02	0,03
61	113-0156	Растворитель: марки Р-4 <i>m</i>	-0,01216	16570	-	-201	-	-	-	-
62	113-0226	Эмаль: ХВ-124 голубая <i>m</i>	-0,02888	27280	-	-788	-	-	-	-
63	ООО "Челак"	ЦИНОЛ антикоррозийная цинконаполненная композиция для огрунтовки 1 слой и окраски 1 слой (расход 0,250кг/м2 на 1 слой) серый колер (V=0,25*152*2=76кг) <i>кг</i>	76	51,35	-	3903	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
64	07-05-043-4 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	ФУТЕРОВКА. ОГОЛОВК Эксплуатация грузопассажирских подъемников в производственных зданиях многоэтажных, высотой до 30 м <i>м2</i>	4	261,86	261,86	1047	-	1047	-	-
				-	55,28			221	4,02	16,08
65	07-05-043-5 К=МАТ*10, ЭММ*10*1,25*1,55, ЗПМ*10*1,25*1,55, ОЗП*10*1,15*1,55, ТЗ*10*1,15*1,55, ТЗМ*10*1,25*1,55	Добавить до высоты 60м: на каждый последующие 3 м высоты здания добавлять к расценке 07-05-043-4 <i>м2</i>	4	503,59	503,59	2014	-	2014	-	-
				-	106,4			426	7,73	30,92
66	62-39-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Увлажнение бетонных поверхностей перед нанесением составов <i>100 м2</i>	8	102,94	-	824	733	-	8,07	64,58
				91,68	-			-	-	-
67	53-16-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Ремонт кирпичной кладки стен отдельными местами на кислотоупорной замазке М120 <i>м3</i>	0,3	1322,4	43,91	397	164	13	47,78	14,33
				547,43	8,77			3	0,58	0,17
68	404-0004-1	Кирпич керамический одинарный, размер 250x120x65 мм ГОСТ 530-95, 7484-78, марка 75-175 <i>1000 штук</i>	-0,1206	1379	-	-166	-	-	-	-
69	ООО "Успех" К=МАТ=11/1,18/4,9 2*1,162	Кирпич кислотоупорный ГОСТ 474-41 <i>шт</i>	1206	2,2	-	2653	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
70	61-10-1	Ремонт штукатурки поверхности оголовка и заделка швов поверхности с земли и лесов цементно-известковым раствором с добавлением жидкого стекла площадью отдельных мест до 0,5 м2 толщиной слоя до 20 мм	0,1	4821,15	2,21	482	341	-	272,48	27,25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	100 м2		3405,45	-					
70,1	999-9900	Строительный мусор	0,484	-	-					
71	113-0170	Стекло натриевое жидкое каустическое (соотношений 1/20)	0,0242	3270	-	79				
72	13-06-004-1 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Обеспыливание поверхности стен	800	4,01	1,67	3208	1872	1336	0,18	142,6
73	62-39-1	Увлажнение поверхностей стен перед нанесением "Masterseal 321В"	8	102,94	-	824	733	-	8,07	64,58
	К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	100 м2		91,68	-					
74	13-03-001-11 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Пропитка ж/бетонных поверхностей трубы гидрофобизатором "Мастерсил 321В" за 2 раза	8	1202,62	19,54	9621	1273	156	9,3	74,44
		100 м2		159,18	0,26			2	0,02	0,16
75	113-0122	Отвердитель № 1	-0,01152	57500	-	-662				
76	113-0156	Растворитель: марки Р-4	-0,02712	16570	-	-449				
77	113-0194	Шпатлевка: ЭП-00-10 красно- коричневая	-0,1352	52363	-	-7079				
78	ООО УК "БАУ Кемикал" прайс лист от 01.07.	Силансилаксановый гидрофобизатор на водной основе для защиты каменных поверхностей "МАСТЕРСИЛ 321В" (расход 0,75л/м2)	1200	32,81	-	39372				
	К=МАТ=178,35/1,18 /4,92*1,068	л								
79	11-01-004-3 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Устройство гидроизоляции оклеечной рулонными материалами: гидроизол на резино-битумной мастике первый слой	8	3614,77	106,16	28918	6735	849	58,57	468,58
		100 м2		841,91	5,43			43	0,45	3,57
80	11-01-004-4 К=ЭММ*1,25*1,55, ЗПМ*1,25*1,55, ОЗП*1,15*1,55, ТЗ*1,15*1,55, ТЗМ*1,25*1,55	Устройство гидроизоляции оклеечной рулонными материалами: гидроизол на резино-битумной мастике последующий слой	8	2885,57	70,26	23085	4845	562	42,14	337,11
		100 м2		605,68	3,77			30	0,31	2,48
81	6002029-1	Погрузочные работы при автомобильных перевозках-Мусор строительный	17	3,3	3,3	56		56		
82	601-9007	Перевозка грузов автомобилями- самосвалами (работающими вне карьеров) на расстояние до 7 км (1-й класс груза)	17	13,38	-	227				
		Итого по локальной смете				207341	26588	12922		1877
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ				204588	26527	1743		124
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=110 - по стр. 1,45,46,48 %=90 - по стр. 2,4,14,27,28,29,33,37,50,51,52,56,60,72,74 %=80 - по стр. 3,15,16,66,73 %=105 - по стр. 9,18,22 %=79 - по стр. 10,70 %=123 - по стр. 12,13,79,80 %=142 - по стр. 17,19,20,21 %=155 - по стр. 25,26,64,65 %=86 - по стр. 67)				30596		1743		123
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=60 - по стр. 1,2,4,14,27,28,29,33,37,45,46,48,50,51,52,5 6,60,72,74, %=50 - по стр. 3,10,66,70,73, %=47 - по стр. 9, %=64 - по стр. 12,13,79,80, %=38 - по стр. 15, %=68 - по стр. 16, %=81 - по стр. 17,19,20,21, %=55 - по стр. 18,22, %=85 - по стр. 25,26,64,65, %=70 - по стр. 67,)				17606				
		ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ				252790				
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ				2753	61	1		5
								0		0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=90 - по стр. 23,43)					55			
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=72 - по стр. 23,43,)					44			
		ИТОГО СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ					2852			
		ИТОГО по смете в ценах 2000г.					255642			
		ТЕКУЩИЕ ЦЕНЫ					1315616			
		Услуги санпропускника (1877+124)чел.-час.8час.*107,05руб/чел.					26776			
		Перевозка рабочих (1877+124)чел.-ч.:8час.*20км.*596маш.-ч:40км/ч.:21дн.*4рейса					14198			
		Спецпитание (1877+124)чел.-ч.:8час.*(165:1,18)руб/чел.					34975			
		ИТОГО					1391565			
		Непредвиденные работы и затраты 3%					41747			
		ИТОГО с непредвиденными					1433312			
		НДС 18%					257996,16			
		ВСЕГО С НДС					1691308,16			

Составил
Инженер-сметчик УПБ



М.В. Золотухина

Проверил
Руководитель планово-сметной
группы УПБ

Т.И. Хаваева