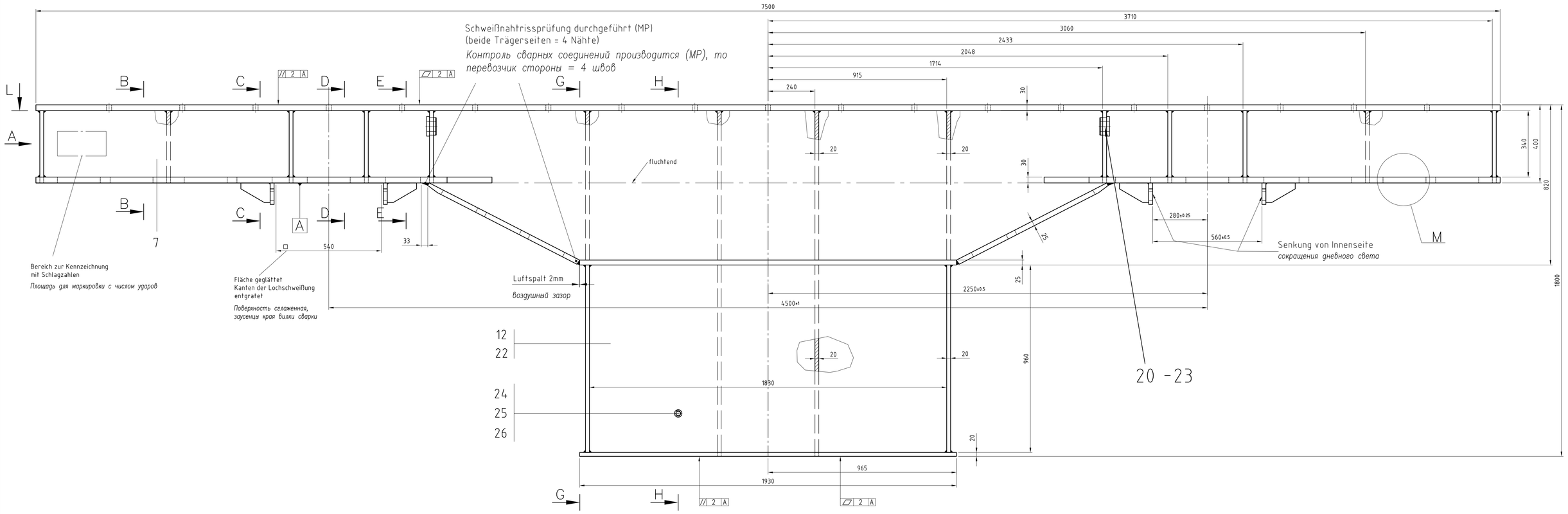
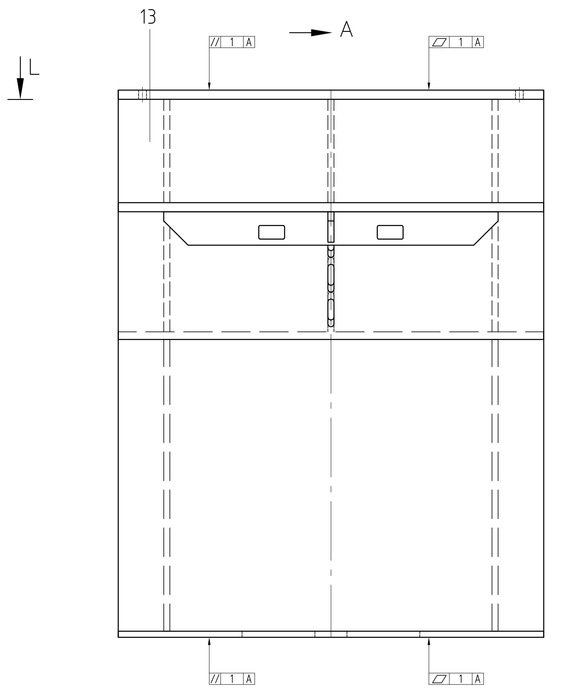
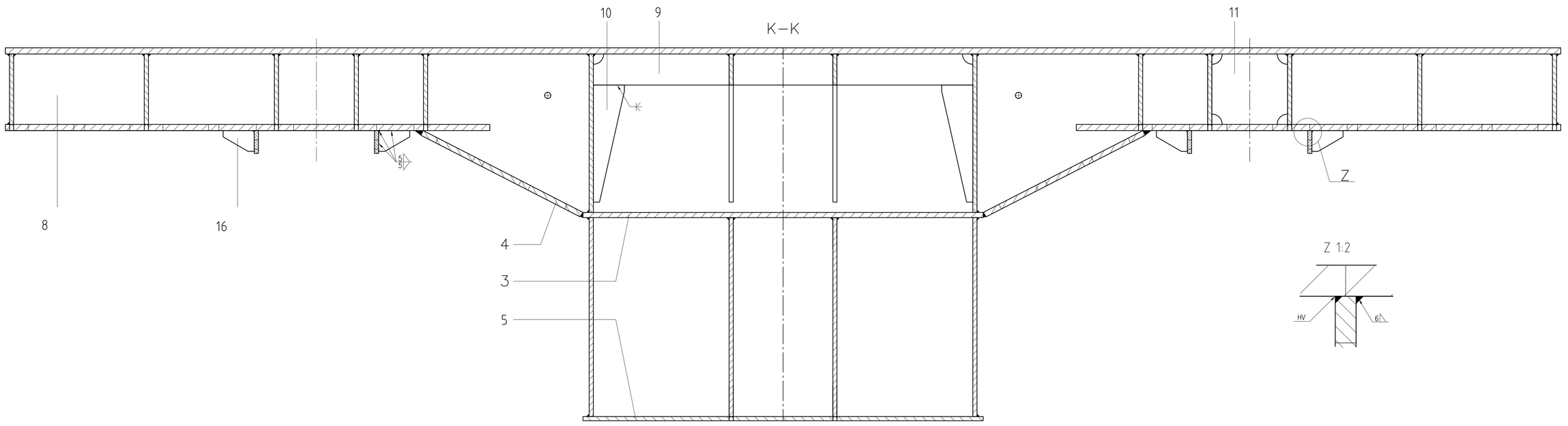
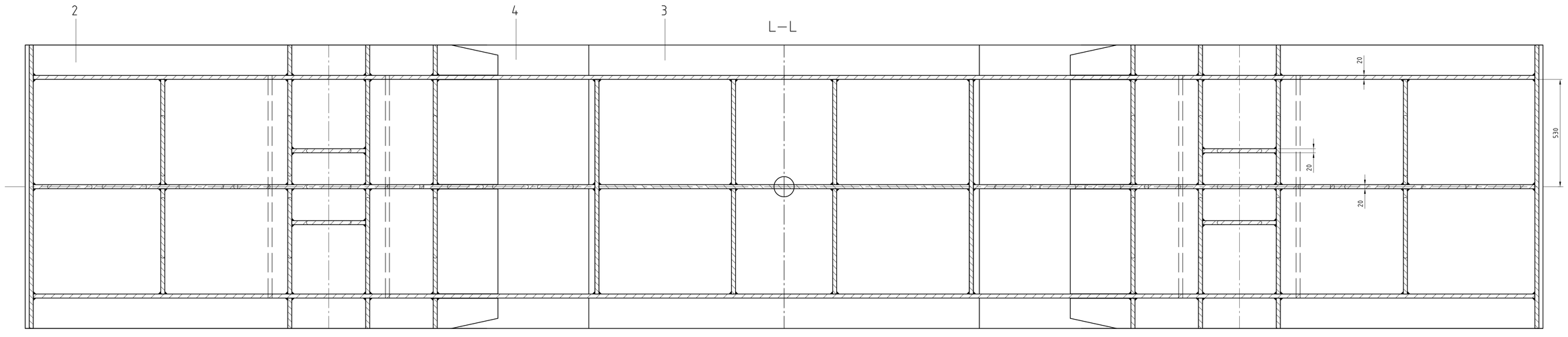
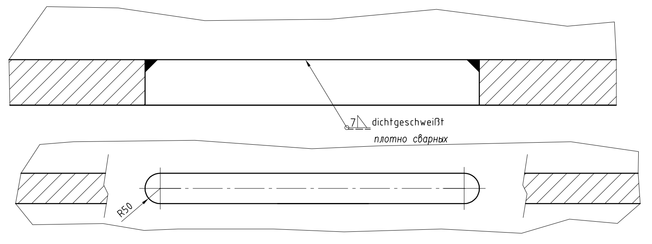








M M 1:2 gilt für alle Lochschweißverbindungen
распространяется на все отверстия сварных соединений



Bemerkung:

- innerbetriebliche Transportaugen nach Örtlichkeit schweißen anschließend abtrennen und beschleifen
- Druckprobe durchführen
- alle nicht bemaßten Kehlnähte mit a=8mm dichtgeschweißt Schweißnahtrißprüfung durchgeführt
- Materialgüten geprüft für Einsatz -30/-40°C
- alle Bleche ab 20mm Dicke beim Schweißen auf 150°C vorgewärmt und Temperatur beim Schweißen gehalten (Rücksprache mit Schweißingenieur)

Примечание:

- *Внутренний газа транспорта сварные на месте, затем отключить и растереть*
- *Испытание под давлением*
  Исполняет все не рассчитаны угловых швов с п енатью = 8мм сварной, дефектоскопии сварных – Протестировано материал сорта для использования – 30/–40 ° C
- *Все пластины толщиной от 20мм при сварке при температуре 150 ° C разогретую температуры и поддерживается в процессе сварки (сварки инженерная консалтинге)*

√ : Schnittkanten Kanten entgratet 25 (6,3)

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne ausdrückliche Zustimmung der Ingenieurtechnik und Maschinenbau GmbH Rostock, weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.

Этот рисунок защищен авторскими правами. Вы не имеете права, без явно выраженного согласия инженерная и машиностроение GmbH Ростока, быть воспроизведено или использовано в любой форме или передача третьим лицам или иначе.

Bauvorschrift (BV):	DIN 18 800 -7: 2002-09
Verfahren nach DIN EN ISO 3834:	135(MAG)
Grundwerkstoff: Bleche	GL-E36
Profile/Rohre nach DIN EN 10025	
Zusatzwerkstoff:	G4Si1 DIN EN 440 M21 DIN EN 439
Wärmebehandlung: Vorwärmen 150° C beim Schweißen der Bleche der Dicke 20mm Temperatur beim Schweißen gehalten)	
Weitere Angaben:	a=8;7;6;5 V
Erforderliche Prüfbescheinigungen Kz nach DIN EN 10204:	
Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817:	" C "
Prüfungen:	☒ Sicht ☒ Mult ☒ Zerstörungsfreie Prüfung
Schweißaufsicht:	

Allgemeintoleranzen
Nach Bau/Vidkaz DIN 0710 a
Schweißnahtqualität DIN 8188 B

	Datum	Name
Bearb.	19.07.04	Koldrack
Gepr.		
Konst.		
Sachgruppen-Nr.:		

IMG Rostock

CAD-Zeichnung
Manuelles Ändern nicht gestattet

Maßstab 1:10 | Position A0 | Masse: 9488 kg

GL-E36 m. APZ 31B

Kielträger, Stahlbau

Стальная конструкция Кильбалки

265-773 RU

Blatt 1
Blz 2

Ers.für:

Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. 265-773