


✓ : Schnittkanten
Kanten entgratet
режущей кромкой, выступ заусенцы

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne ausdrückliche Zustimmung der Ingenieurtechnik und Maschinenbau GmbH Rostock, weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwendet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.

Bauvorschrift (BV) : DIN 18 800 -7: 2002-09	
Verfahren nach DIN EN ISO 24063 : 135(MAG)	Erforderliche Prüfbescheinigungen: Wz nach DIN EN 10204.
Grundwerkstoff: S235JRG2	Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817 " C "
Profile/Rohre nach DIN EN 10025	
Zusatzwerkstoffe: G4Si1 DIN EN 440 M21 DIN EN 439	Prüfungen: <input checked="" type="checkbox"/> Sicht <input checked="" type="checkbox"/> Maß <input type="checkbox"/> Zerstörungsfreie Prüfung
Wärmebehandlung: (Vorwärmen 150° C beim Schweißen aller Bleche über 20mm Dicke) Temperatur beim Schweißen gehalten	
Weitere Angaben	Schweißaufsicht
a=3	

CAD-Zeichnung				Allgemeintoleranzen		Maßstab 1:1		Position A3		Masse: 2,55 kg		
Manuelles Ändern nicht gestattet				-Masch-Bau/Stahlbau n. DIN ISO 2768-m -Schweißtechnik nach DIN ISO 13920-BE								
				Datum	Name	Fuß für Aufhängungssicherung ноги подвеса безопасности						
				Bearb.	30.07.04							Schw.
				Gepr.								
				Konst.								
				Sachgruppen-Nr.:		266-204						
				IMG Rostock 								
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	266-204	Ers.für:		RU				
								Blatt 1				
								Blz.		1		