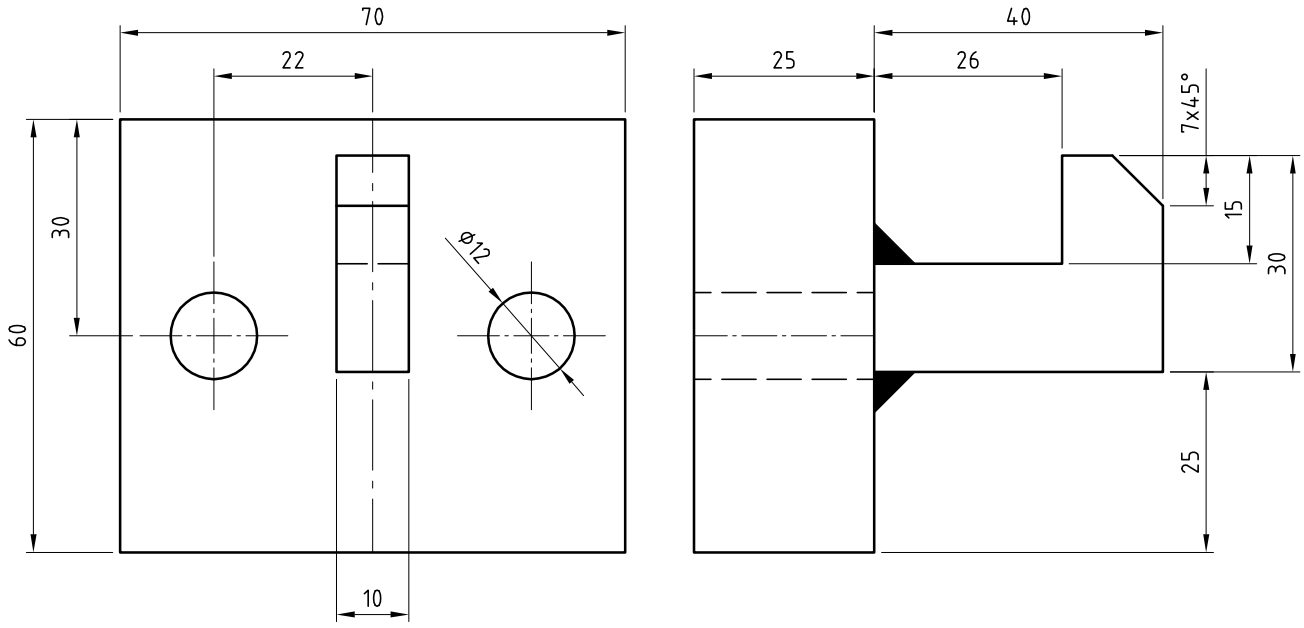

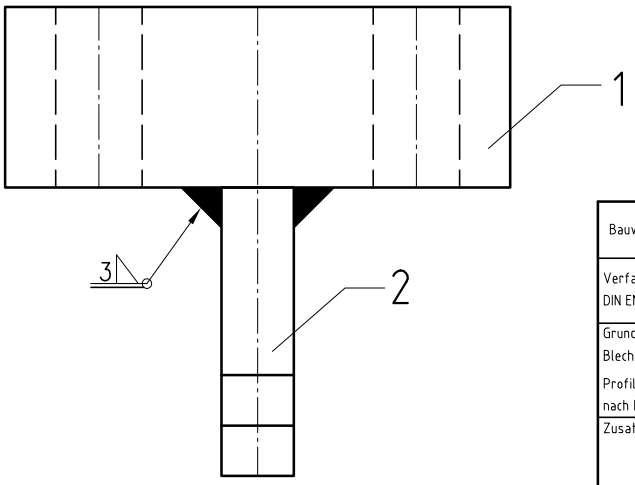

; Schnittkanten
Kanten entgratet
режущей кромкой, выступ заусенцы

Rz100

Bauvorschrift (BV):	DIN 18 800 -7: 2002-09
Verfahren nach DIN EN ISO 24063:	135(MAG)
Erforderliche Prüfbescheinigungen:	Wz nach DIN EN 10204
Grundwerkstoff: Bleche: Profile/Rohre: nach DIN EN 10025	S235JRG2
Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817	" C "
Zusatzwerkstoff:	G4Si1 DIN EN 440 M21 DIN EN 439
Prüfungen:	⊗ Sicht ⊗ Maß ◯ Zerstörungsfreie Prüfung
Wärmebehandlung:	**(Vorwärmen 150° C beim Schweißen aller Bleche über 20mm Dicke) Temperatur beim Schweißen gehalten)**
Weitere Angaben:	a=3
	Schweißaufsicht

Этот рисунок защищен авторскими правами. Вы не имеете права, без явно выраженного согласия инженерных и машиностроение GmbH Росток, быть воспроизведена или использована в любой форме или переданы третьим лицам или отдать.

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne ausdrückliche Zustimmung der Ingenieurtechnik und Maschinenbau GmbH Rostock, weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.

CAD-Zeichnung
Manuelles Ändern nicht gestattet

Allgemeintoleranzen
-Masch-Bau/Stahlbau n. DINISO 2768-m
-Schweißkonstruktion nach DIN ISO 13920-BE

Maßstab 1:1 | Position A4 | Masse: 1kg

	Datum	Name
Bearb.	30.07.04	Schw.
Gepr.		
Konst.		
Sachgruppen-Nr.:		

Zust.	Änderung	Datum	Name

IMG Rostock

EDV Nr. 266-207

Haken für Aufhängungssicherung
крюк за подвеска обеспечения

266-207 RU

Ers.für :

Blatt 1
Blz. 1