

Утверждаю
Исполнительный директор
ОАО «Петрозаводскмаш»
Н.А. Шаколин
« » _____ 2014

Техническое задание № 68/14-24
на поставку масел и смазочных материалов

Предмет закупки: Масла и смазочные материалы

Петрозаводск
2014 г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Наименование поставляемых материалов:</i> 1. Масло МНС-68 – 1000 литров 2. Масло МНС-220 – 200 литров
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>Код ОКП 025340</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для применения в металлорежущих станках различного типа, где требуются равномерные, медленные и точные перемещения направляющих скольжения и качения, ползунов, стоек, опор и др.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Масло МНС-68:</i> <i>Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с - в пределах 61 – 75</i> <i>Зольность, % - не более 0,04</i> <i>Плотность при 15°C, кг/м³ - не нормируется, определение обязательно</i> <i>Содержание механических примесей, % не более - отсутствие</i> <i>Содержание воды, %, - не более следы</i> <i>Кислотное число, мг КОН на 1 г масла - не более 0,5</i> <i>Содержание водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие</i> <i>Температура вспышки в открытом тигле, °C - не ниже 195</i> <i>Коррозионное действие на сталь - отсутствие</i> <i>Коррозионное действие на пластинку из меди марки М1 по ГОСТ 859 при 100°C в течение 3 часов, балл - не более 1а</i> <i>Трибологические характеристики на четырехшариковой машине:</i> <i>индекс задира (Из), Н (кгс) - 441 (45)</i> <i>нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс) - не нормируется, определение обязательно</i> <i>показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при температуре (20±5)°C в течение 1 ч, мм - не более 0,45</i> <i>Масло МНС-220:</i> <i>Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с - 222,3</i>

Зольность, % - не более 0,001 Плотность при 15°C, кг/м ³ – 0,893 Содержание механических примесей, % не более - отсутствие Содержание воды, %, - не более следы Кислотное число, мг КОН на 1 г масла - не более 0,41 Содержание водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие Температура вспышки в открытом тигле, °C - не ниже 195 Коррозионное действие на сталь - отсутствие Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: индекс задира (Из), Н (кгс) - 551,1 (56,6) нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс) - не нормируется, определение обязательно показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при температуре (20±5)°C в течение 1 ч, мм - 0,34
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Необходимо предоставить сертификаты соответствия на масла

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

--

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

--

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

--

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

--

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Эквивалент должен быть согласован с заказчиком

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка масла должна пройти в июне 2014 года

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

--

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Главный механик



А.А. Власков