

Л392.01.02.003

Rz 4,0 ✓

Перв. примен.

Спроб. №

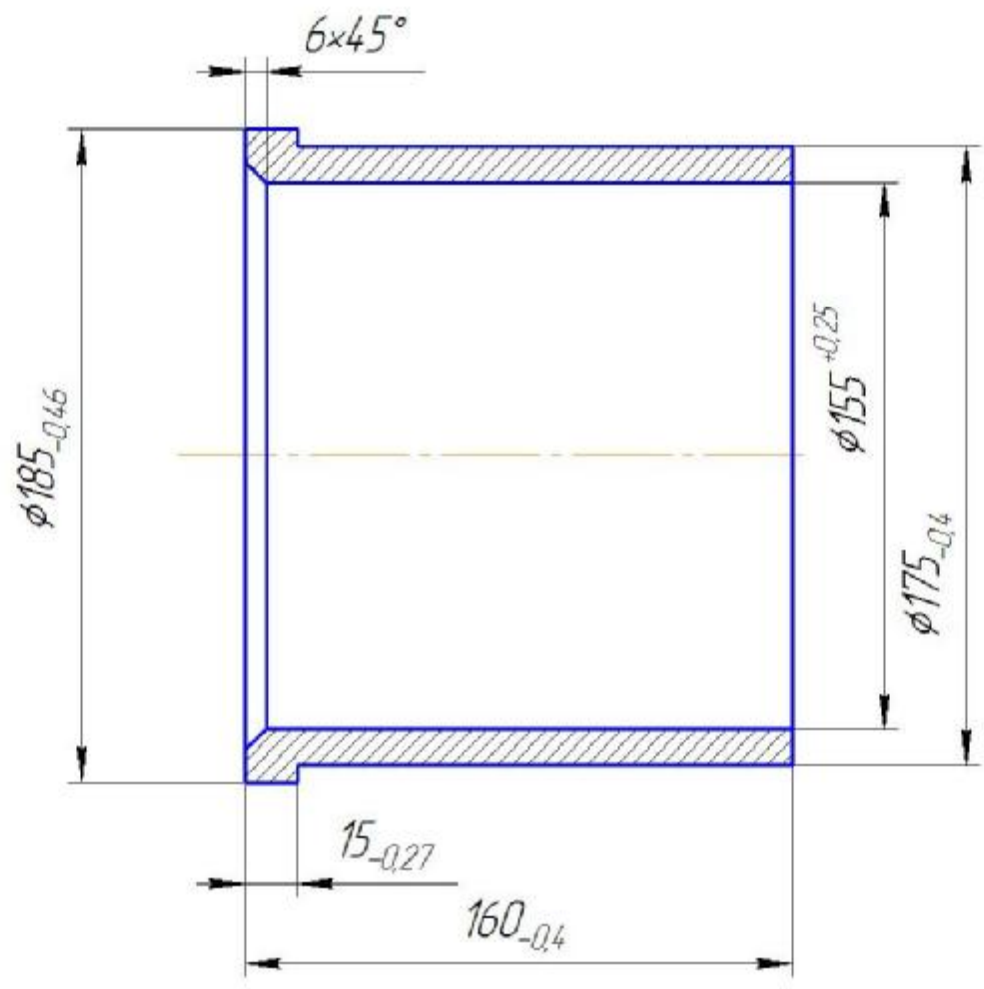
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Л392.01.02.003

Втулка
фиксирующая

Сталь 10 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
	6,54	1:2
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

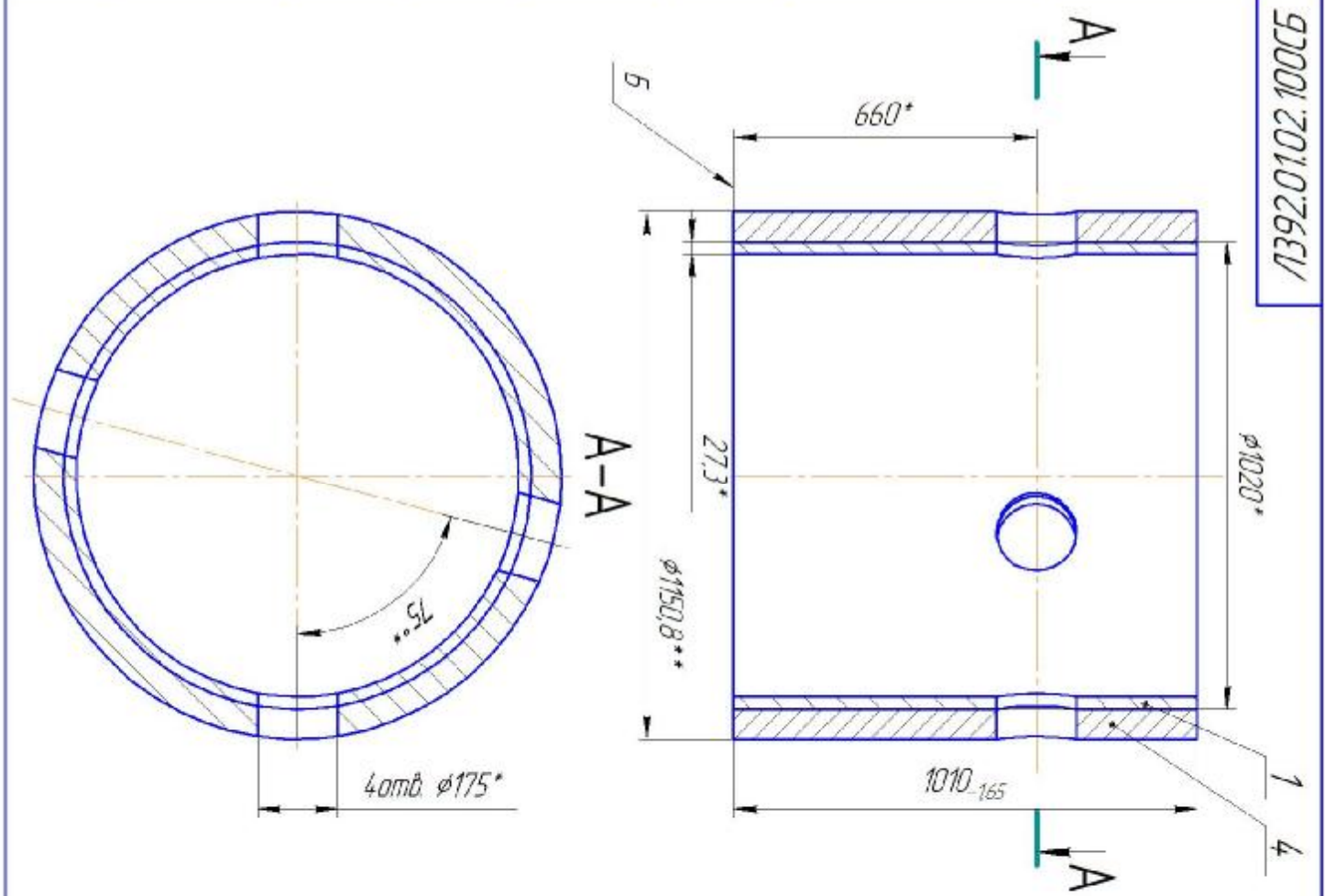
Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Перв. примен.																																																
								Справ. №																																															
				<u>Документация</u>																																																			
			Л3	Л392.01.02.100СБ		Сборочный чертеж																																																	
				<u>Детали</u>																																																			
			Л4	1 Л392.01.02.101		Каркас рулона	1																																																
				<u>Материалы</u>																																																			
		4		Лист 1,0...3,0 ГОСТ 19904-90 Ст3сп5 ГОСТ 16523-97		по потр.																																																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%;"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Л392.01.02.100</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Навивка рулонная</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>																Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л392.01.02.100			Разраб.					Лист	Лист	Листов	Проб.							1	Н.контр.					Навивка рулонная			Утв.							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л392.01.02.100																																																		
Разраб.					Лист	Лист	Листов																																																
Проб.							1																																																
Н.контр.					Навивка рулонная																																																		
Утв.																																																							

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

ЭЦ001.2010.263У



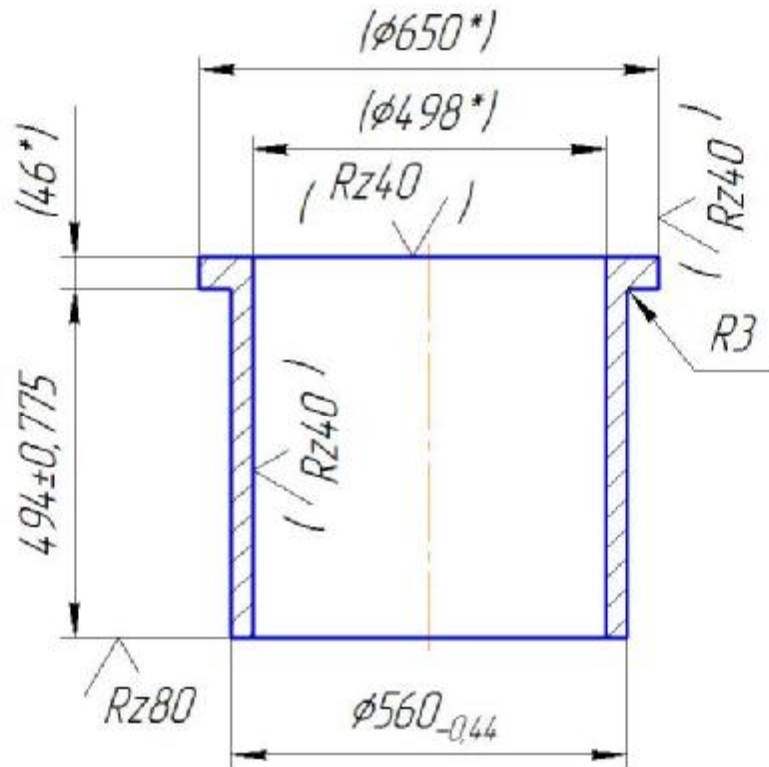
- 1 *Размеры для справок
- 2 **Размер выдолбить по фактическому размеру ответной дет. Л392.0102.001 с зазором 0,5 мм не более.
- 3 Дет. поз 2 выдолбить навойкой листового проката толщиной 1,3 мм, выступающие навойки рунда за торцы Б каржаса поз 1 не допускаться. Верхний слой фиксировать сваркой либо иным способом по технической-изготовителю.
4. Отверстия выдолбить по черт. Л392.0102.000СБ.

Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата
Л392.0102.100СБ				Наводка рундновья			
Сборочный чертёж				Лист 1			
Контур				Формат А3			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A1			Л392.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
A4	1		Л392.01.03.001	Патрубок	1	
A3	2		Л392.01.03.002	Диск	1	
Л392.01.03.000						
Изм./Лист		№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					Лист	Листов
Проб.						1
Н.контр.						
Утв.						
Крышка						

Л392.01.03.001

Rz40 ✓ (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках - после сварки.

Инд. № подл. / Инв. № докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Л392.01.03.001

Патрубок

К60

Лист	Масса	Масштаб
	383	1:10
Лист	Листов	1

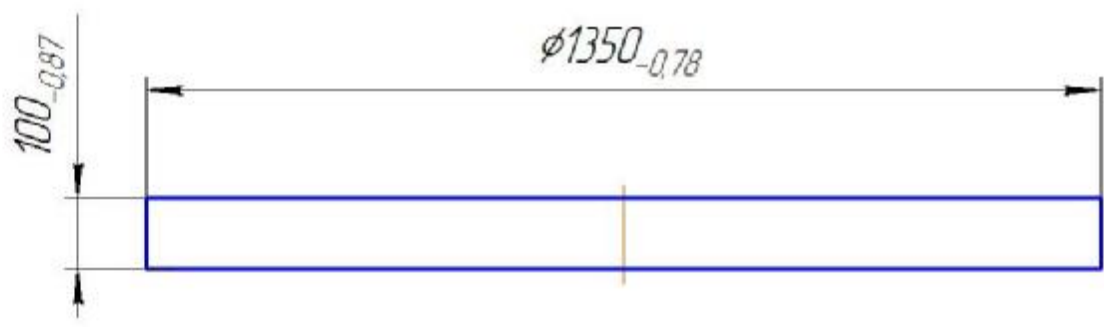
Копировал

Формат А4

Л392.01.04.001

Rz40 ✓

Перв. примен.
Справ. №



Подп. и дата
Инв. № докум.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Л392.01.04.001

ДИСК

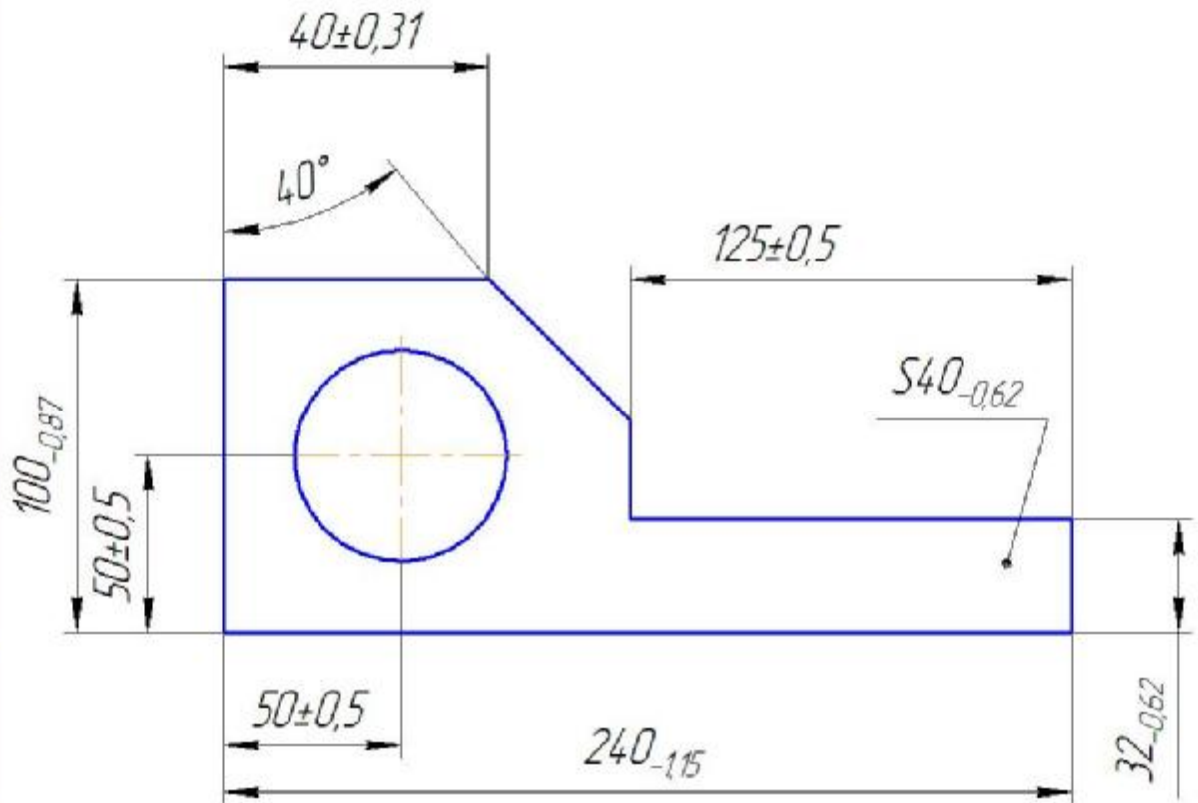
Лист	Масса	Масштаб
	1116	1:10
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Л392.01.04.002

Rz80 ✓



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Л392.01.04.002

Упор

Сталь 10 ГОСТ 1050-88

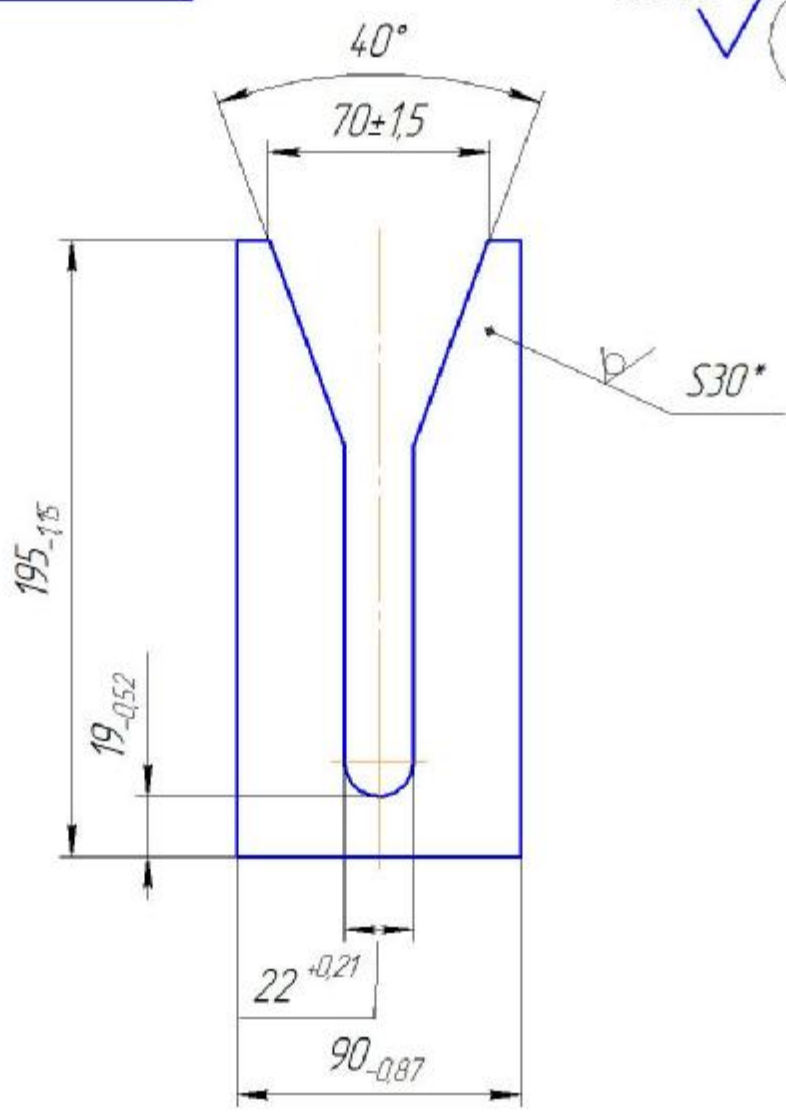
Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Л392.01.01.006

Rz40 ✓ (✓)



1 *Размер для справок.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.			
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
Справ. №	Перв. примен.		

Л392.01.01.006

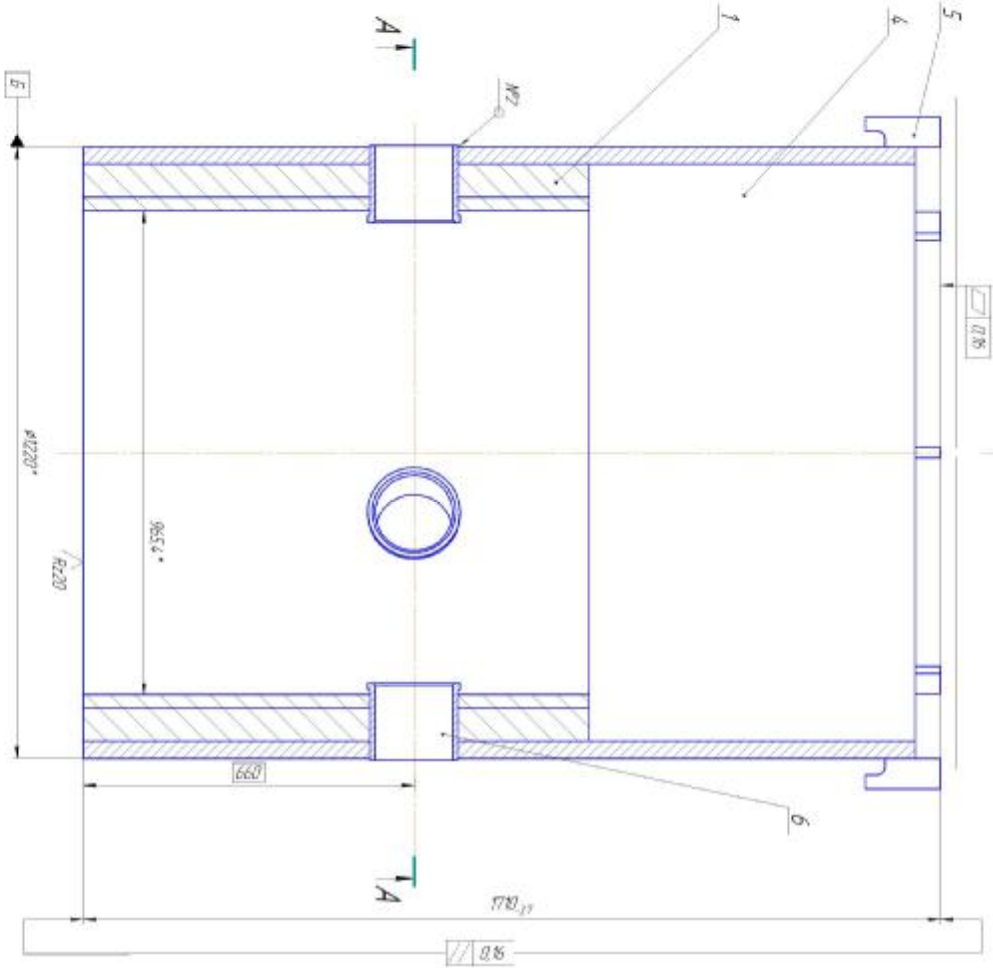
Направляющая

Лист 30 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

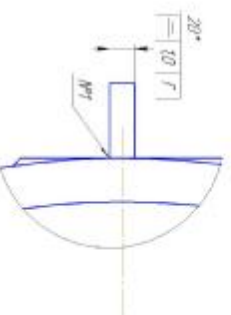
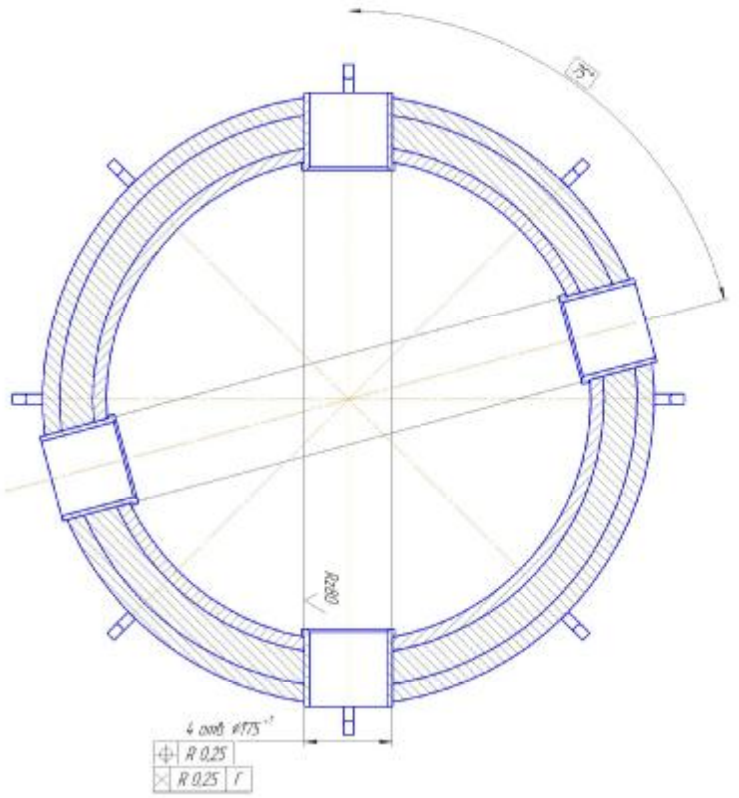
Лист	Масса	Масштаб
Лист	2,83	1:2
Листов	1	

Копирован

Формат А4



№ детали	Наименование детали	Материал
1	ГОСТ 5264-80 - 13 - 13.20	6
2	ГОСТ 5264-80 - 11 - 11.5	4



Б1121

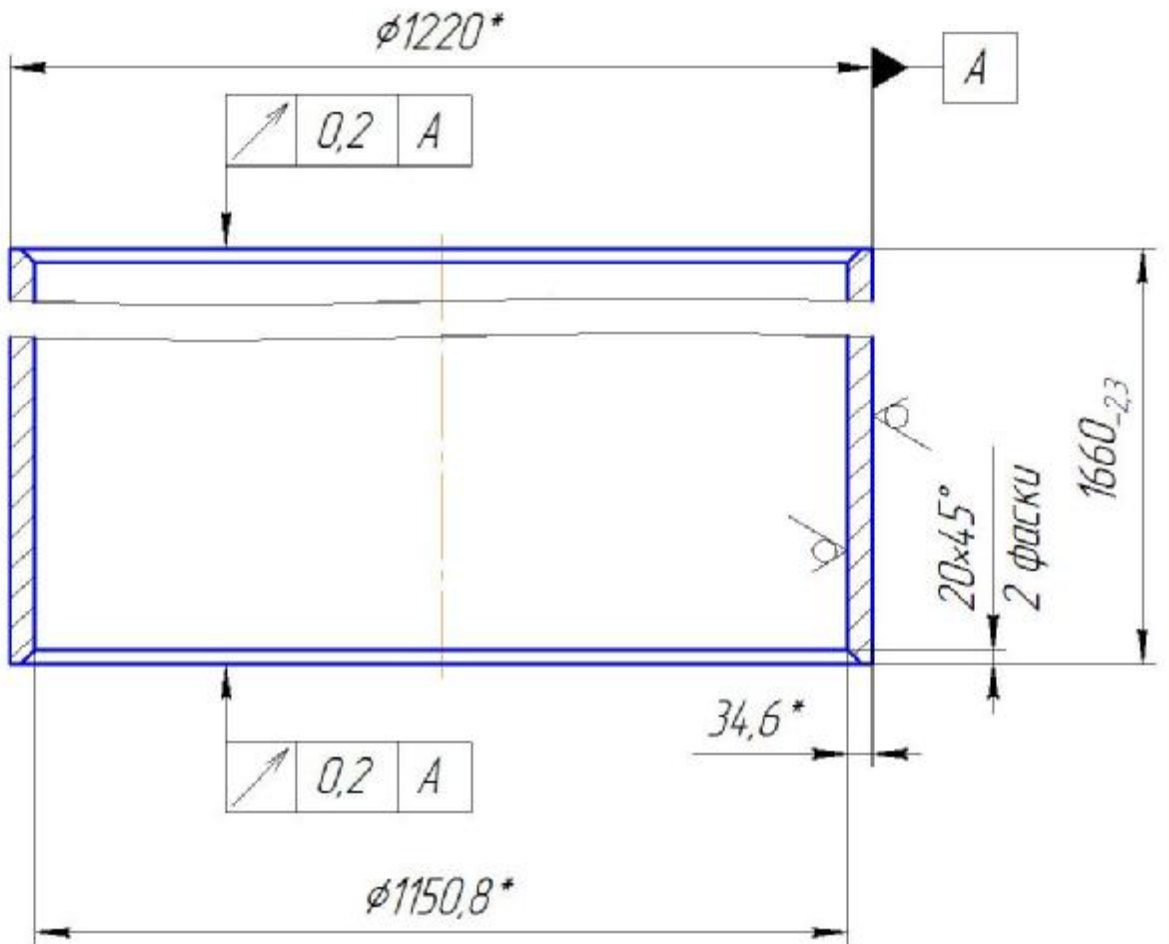
A-A(1/5)

1. Размеры для справок.
2. Неисполнены отверстия К диаметровому расположению для ИОЗ.
3. Не более 125 мм.
4. Допускается по согласованию с заказчиком doubling фрезой под ступень выточить по геометрии задних-установочных.
5. Перед подачей чертежа сделать абразив - по геометрии задних-установочных.

ЭЦ000020102000005		Обработка выточеными	
Сторонний чертеж		55	
№	Исполнитель	Дата	Срок
1	И.И.И.	14.05.17	15

1392.01.02.001

Rz40



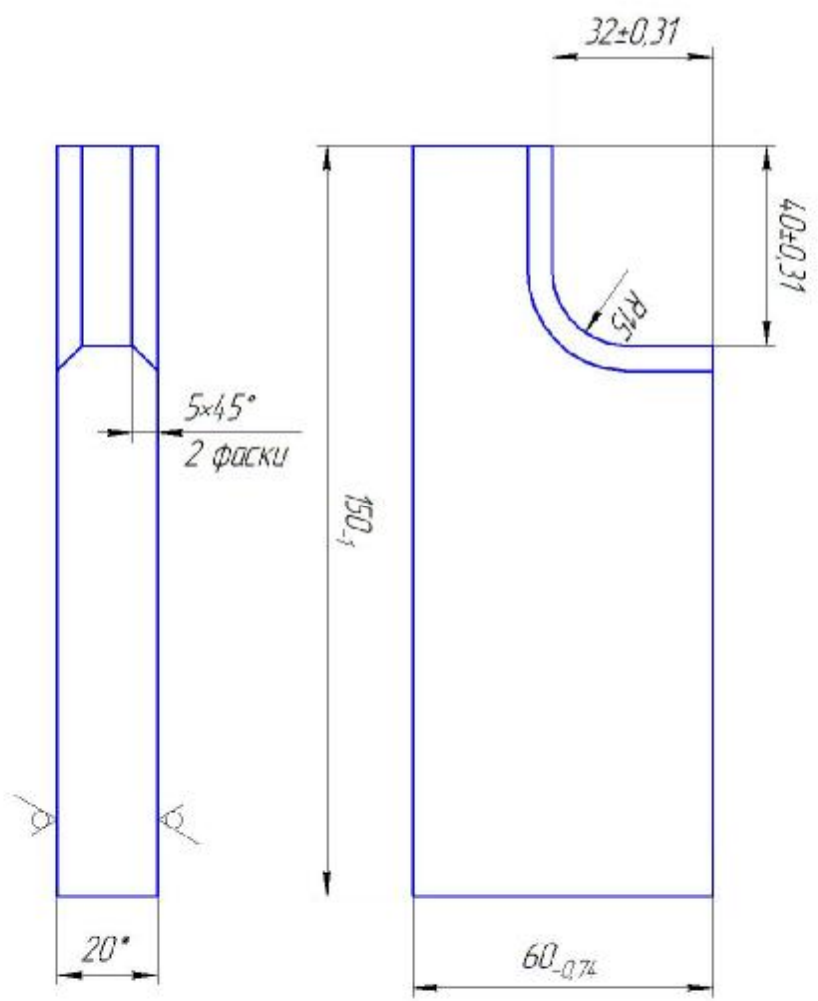
1 *Размеры для справок.

Перв. примен.				1392.01.02.001						
Справ. №										
Подп. и дата										
Инд. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата				1392.01.02.001						
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Обечайка</p> <p>Труба 1220x34.6</p> <p>К65 ТУ 1381-038-05757848-2008</p> <p>Копировал</p>	Лист	Масса	Масштаб	
	Разраб.								1652,5	1:10
	Проб.							Лист	Листов	1
	Т.контр.									
	И.контр.									
Утв.										
							Формат А4			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

1392.01.02.002



1 *Размер для справок
2 Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90

Rz80
√(√)

Исполн.	Провер.	Инж. №	Подп.	Дата
Исполн.	Провер.	Инж. №	Подп.	Дата
Крюк-Центратор				
20 ГОСТ 19903-74				
Лист 1				
См. ГОСТ 14637-89				
Деталь	Кол-во	Материал	Тех. условия	Значения
113	11			
1392.01.02.002				
Копировать				
Формат А3				