

УТВЕРЖДАЮ

 « » \_\_\_\_\_ 2013

Главный инженер ОАО «НИКИЭТ»

Факеев П.И.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение металлорежущего **инструмента фирмы «SANDVIK»** для токарных станков с ЧПУ

### Цель приобретения :

Обеспечение токарных станков с ЧПУ металлорежущим инструментом для изготовления деталей

### Требования на поставку инструмента фирмы SANDVIK

**Инструмент** должен быть изготовлен в соответствии со стандартами ЕЭС и иметь знак соответствия СЕ.

**Инструмент** должен быть новый, не бывшей в употреблении, не проходившей ремонт

Протокол, о соответствии точностных параметров **инструмента** должен быть заверен печатью предприятия изготовителя и подписью уполномоченного лица.

## ПЕРЕЧЕНЬ НЕОБХОДИМОГО ИНСТРУМЕНТА ФИРМЫ SANDVIK

№№ п/п	Наименование изделия	Характеристика (ГОСТ, ТУ, размер и т.п.)	Ед. изм.	Кол-во
1	Пластина (SANDVIK)	CCMT 06 02 02-MF 1115	шт.	50
2	Пластина (SANDVIK)	CCMT 06 02 04-MM 2015	шт.	50
3	Пластина (SANDVIK)	CCMT 09 T3 02-MF 1125	шт.	50
4	Пластина (SANDVIK)	CCMT 09 T3 04-MM 2025	шт.	50
5	Пластина (SANDVIK)	CCMT 12 04 04-MM 2025	шт.	50
6	Пластина (SANDVIK)	CCMT 12 04 08-MM 2025	шт.	50
7	Пластина (SANDVIK)	CNMG 09 03 04-WF 1125	шт.	50
8	Пластина (SANDVIK)	CNMG 09 03 08-WF 1125	шт.	50
9	Пластина (SANDVIK)	CNMG 12 04 04-MF 2025	шт.	50
10	Пластина (SANDVIK)	CNMG 12 04 08-MM 2025	шт.	50
11	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A35OM 1020	шт.	50
12	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A40OM 1020	шт.	50
13	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A45OM 1020	шт.	50
14	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A50OM 1020	шт.	50
15	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A55OM 1020	шт.	50
16	Пластина (SANDVIK)	266RL-22MM01A60OM 1020	шт.	50
17	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A35OM 1020	шт.	50
18	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A40OM 1020	шт.	50
19	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A45OM 1020	шт.	50
20	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A50OM 1020	шт.	50
21	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A55OM 1020	шт.	50
22	Пластина (SANDVIK)	266RG-22MM01A60OM 1020	шт.	50

23	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A100M 1135	шт.	50
24	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A125M 1135	шт.	50
25	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A150M 1135	шт.	50
26	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A175M 1135	шт.	50
27	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A200M 1135	шт.	50
28	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A250M 1135	шт.	50
29	Пластина (SANDVIK)	266RL-16MM01A300M 1135	шт.	50
30	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A100M 1135	шт.	50
31	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A125M 1135	шт.	50
32	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A150M 1135	шт.	50
33	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A175M 1135	шт.	50
34	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A200M 1135	шт.	50
35	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A250M 1135	шт.	50
36	Пластина (SANDVIK)	266RG-16MM01A300M 1135	шт.	50
37	Пластина (SANDVIK)	R166.OL-11MM01-100 1020	шт.	50
38	Пластина (SANDVIK)	R166.OL-11MM01-125 1020	шт.	50
39	Пластина (SANDVIK)	R166.OL-11MM01-150 1020	шт.	50
40	Пластина (SANDVIK)	R166.OL-11MM01-175 1020	шт.	50
41	Пластина (SANDVIK)	N123E2-0200-0002-CM 2135	шт.	50
42	Пластина (SANDVIK)	N123G2-0300-0002-CM 2135	шт.	50
43	Пластина (SANDVIK)	N123H2-0400-0002-CM 2135	шт.	50
44	Пластина (SANDVIK)	WNMG 06 04 04-MF 2015	шт.	50
45	Пластина (SANDVIK)	WNMG 06 04 08-MF 2015	шт.	50
46	Пластина (SANDVIK)	WNMG 08 04 04-MF 2015	шт.	50
47	Пластина (SANDVIK)	WNMG 08 04 08-MF 2015	шт.	50
48	Пластина (SANDVIK)	CNMG 12 04 04- MF 1125	шт.	50
49	Пластина (SANDVIK)	N123H2-0400-0002-CM 2135	шт.	50

50	Пластина (SANDVIK)	N123E2-0200-0002-CM 2135	шт.	50
51	Пластина (SANDVIK)	CCMT 06 02 02-MF 1115	шт.	50
52	Пластина (SANDVIK)	CCMT 06 02 04-MF 1115	шт.	50
53	Пластина (SANDVIK)	CCMT 09 T3 02-MF 1115	шт.	50
54	Пластина (SANDVIK)	CCMT 09 T3 04-MM 1115	шт.	50
55	Пластина (SANDVIK)	CNMG 09 03 04-WF 1125	шт.	50
56	Пластина (SANDVIK)	CNMG 09 03 08 -WF 1125	шт.	50
57	Пластина (SANDVIK)	CNMG 12 04 08 -MM 1125	шт.	50
58	Резьбовая вставка спец.	S-CXS06.2DEH.A 1025	шт.	3

Начальник БЮРО 514 ОАО «НИКИЭТ»  Д.А. Антонов

Составил:

Инженер 3 категории  Н.В. Кириллова