

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для подразделений ОАО «СХК».

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Электроинструмент.

№ п/п	Наименование товара, комплектность	Требования к качеству, техническим характеристикам, характеристикам безопасности, упаковке, иные показатели	Кол-во	Ед. Изм.
1	Машина шлифовальная угловая GWS 24-230 мм JBX арт. 0601864878 BOSCH Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2400 Вт. Частота вращения диска до 6500 об/мин. Диаметр диска до 230 мм. Резьба шпинделя – M14. Вес – 6,4 кг. Возможность ограничения пускового тока, фиксация шпинделя, тормоз двигателя. Питание от сети.	2	Штука
2	Машина шлифовальная угловая GWS 10 – 125 мм CE арт. 0601821020 BOSCH Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1020 Вт Частота вращения диска до 1100 об/мин. Диаметр диска до – 125 мм. Защита от перегрузок. Головка редуктора переставляется с шагом 90 градусов. Рукоятка, заварачиваемая с левой и правой стороны. Дополнительная рукоятка с системой гашения вибрации Vibration Control снижает уровень вибрации на 70%, уменьшает нагрузку на суставы. Вес – 1,7 кг. Фонарь в комплекте. Сетевой кабель 4 м.	2	Штука
3	Машина шлифовальная угловая GWS 21 – 180 JHV BOSCH Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2100 Вт. Частота вращения диска до 8500 об/мин. Диаметр диска до 180 мм. Резьба шпинделя – M14. Ограничение пускового тока. Есть дополнительная рукоятка. Вес – 4,4 кг. Питание от сети.	1	Штука
4	Машина шлифовальная угловая 9565 CV Makita Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1400 Вт. Частота вращения диска 2800 – 11000 об/мин. Диаметр диска до 125 мм. Резьба шпинделя – M14. Возможности ограничения пускового тока, фиксация шпинделя, регулировка частоты вращения, система стабилизации оборотов. Вес – 1,8 кг. Питание от сети.	1	Штука
5	Машина шлифовальная угловая УШМ 230МА Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2100 Вт. Частота вращения диска до 6500 об/мин. Диаметр диска до 230 мм. Вес – 5,1 кг. Плавный пуск двигателя, защита от случайного включения, Защита от перегрузок, защита от пыли. Питание от сети. Дополнительная рукоятка – 3-х позиционная.	5	штука
6	Машина шлифовальная угловая 9067 Makita Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2000 Вт. Частота вращения диска до 8500 об/мин. Диаметр	1	штука

		диска до 180 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности: фиксация шпинделя, блокировка кнопки включения. Имеется дополнительная рукоятка. Питание от сети. Вес – 4,2 кг.		
7	Машина шлифовальная угловая BWS – 1101 BORT Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1100 Вт. Частота вращения диска до 11000 об/мин. Диаметр диска до 125 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности: ограничение пускового тока. Имеется дополнительная рукоятка. Питание от сети. Вес – 2,5 кг.	7	штука
8	Машина шлифовальная угловая 9069 Makita Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2000 Вт. Частота вращения диска до 6600 об/мин. Диаметр диска до 230 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности: блокировка шпинделя, система пылезащиты, защита от перегрева. Питание от сети. Вес – 5,3 кг.	1	штука
9	Машина шлифовальная угловая G 235R Hitachi Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1110 Вт. Частота вращения диска: 2800–10000 об/мин. Диаметр диска до 125 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности: поддержание постоянных оборотов под нагрузкой. Питание от сети. Вес – 1,7 кг.	1	штука
10	Машина шлифовальная угловая WX 23 – 230 Metabo Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2300 Вт. Частота вращения диска – 6600 об/мин. Диаметр диска до 230 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности: фиксация шпинделя, тормоз двигателя, блокировка кнопки включения. Особенности: самоотключающиеся щетки. Питание от сети. Вес – 4,9 кг.	1	штука
11	Машина шлифовальная угловая 9565 С Makita Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1400 Вт. Частота вращения диска до 11000 об/мин. Диаметр диска до 125 мм. Резьба шпинделя – М14. Возможности ограничения пускового тока, фиксация шпинделя, регулировка частоты вращения, система стабилизации оборотов. Вес – 1,8 кг. Питание от сети.	1	штука
12	Машина шлифовальная угловая WX 25 – 230 Metabo Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 2500 Вт. Частота вращения диска до 6600 об/мин. Диаметр диска до 230 мм. Резьба шпинделя – М14. Блокировка кнопки включения. Вес – 5,3 кг. Питание от сети.	2	штука
13	Машина шлифовальная угловая GWS 125 CE арт.0601378781 BOSCH Или эквивалент	Машина шлифовальная угловая предназначена для выполнения шлифовальных, зачистных работ и резки различных материалов. Тип машины – угловая. Мощность – 1500 Вт. Частота вращения диска 11000 об/мин. Диаметр диска до 125 мм. Резьба шпинделя – М14. Фиксация шпинделя, регулировка частоты вращения. Вес – 1,9 кг. Питание от сети.	2	штука

14	Инструмент обжимной НТ – 210С Hanlong Или эквивалент	Инструмент для обжима коннекторов RJ-45(8P8C). Тип – люкс с предохранителем и защелкой. Вес – 0,3 кг. Размеры: 6,5x10,5x2,7 см.	1	штука
15	Диск отрезной по металлу 115x2,5x22 мм Makita P – 52174 Или эквивалент	Диск отрезной прямой по металлу для углошлифовальной машины производства фирмы Makita . Диаметр 115мм. Внутренний диаметр 22мм. Толщина 2,5мм. Диск совместим и работоспособен в комплекте с УШМ фирмы Makita.	55	штука
16	Тиски 863000 200 Hoffmann Или эквивалент	Ручные тиски. Исполнение: Кованая сталь. широкий зев с призмой. Усиленные колена с надежным шарниром и закрытой спец. пружины. Винт с трапецеидальной резьбой и мощной фланцевой гайкой. Общая длина –200 мм. Ширина губок – 65 мм. Диапазон зажима – 45 мм.	4	штука
17	Инструмент для снятия изоляции арт.КС – 90 «КВТ» Или эквивалент	Используется для снятия полупроводящего слоя и изоляции с кабелей. с изоляцией из сшитого полиэтилена. Состоит из корпуса с направляющими. подвижной каретки. ножей. роликов для обкатки по кабелю и рукояток. Технические характеристики: – снятие полупроводящего экрана по изоляции. – регулируемая глубина снятия изоляции. – плавная настройка по глубине среза. – запасные ножи в комплекте. Упаковка: металлический кейс. регулируемая длина ножей. Вес – 2,50 кг. Длина – 500 мм.	3	штука
18	Перфоратор HR 2450 Makita Или эквивалент	Потребляемая мощность – 780 Вт. Частота холостого хода 0–1100 об/мин. Число ударов в минуту 0–4500. Диаметр сверления в бетоне (алмазная коронка) до 65 мм. в бетоне (твердосплавный бур) до 24 мм. в стали/дереве до 13/32 мм. Энергия удара 2,7 Дж. Габаритная длина 370 мм. Сетевой шнур 4,0 м. Масса 2,6 кг. Комплектация: чемодан, боковая рукоятка, ограничитель глубины.	8	штука

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Не требуется

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Не требуется

Подраздел 1.5 Код ОКП

Продукция Код ОКП – 398000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются на производствах ОАО «СХК»

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с требованиями изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

В соответствии с нормативной документацией изготовителя.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

В соответствии с нормативной документацией изготовителя.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не требуется

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

В соответствии с нормативной документацией изготовителя.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

В соответствии с нормативной документацией изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П – 7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П – 6 от 15.06.65 г, в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- 1. Отгрузка сопровождается паспортами/сертификатами качества оформленными должным образом (согласно нормативных документов).*
- 2. Отгрузка импортной продукции сопровождается заверенными уполномоченными представителями контрагента копиями грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «выпуск разрешен».*
- 3. Гарантии качества согласно паспорту изготовителя.*

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с нормативной документацией завода изготовителя, в адрес ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9.

Способ доставки: автотранспортом до терминала транспортной компании в г. Томске, возможен самовывоз со склада перевозчика в г. Томске, или склада Поставщика г. Томска.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативной документацией изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантией качества инструмента электрического является наличие в каждом тарном месте паспорта (сертификата качества), соответствие которого подтверждено штампом и подписью технического контроля (ОТК) изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Срок и условия оплаты – 100% оплата по факту поставки в течение 30 календарных дней с момента поставки продукции на склад покупателя и предоставлении всех отгрузочных документов (счёт – фактура, товарная накладная) и паспортов качества.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Инструмент поставляются в течение 30 календарных дней с момента подписания договора.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

Начальник отдела снабжения

Ведущий специалист группы ЗЧ и Инстр.

Экономист МТС группы ЗЧ и Инстр.

И.В. Булгакова

Н.Е. Погуляева

М.В. Мордовин