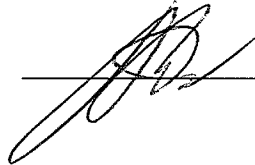


УТВЕРЖДАЮ

Начальник ОМТПил

  
\_\_\_\_\_ Е.В. Лесков

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание  
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Подраздел 1.1 Наименование

Листовой металлопрокат 09Г2С-18 S=12, 24, 28, 30, 32мм по ГОСТ 5520-79

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Листовой металлопрокат 09Г2С-18 S=12, 24, 28, 30, 32мм должен быть поставлен со следующими требованиями:

Наименование МТР	Марка	ГОСТ/ТУ	размер 1	размер 2	размер 3	Дополнительные требования	Единица измерения	Кол-во
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	12	1500	5000	Б-ПН-О т.о. ( нормализация ), УЗК, предел текуч. Т =300С Rp0,2>=МПА(20КГС/ММ2), склонность к мех. старению по испытанию на ударн. изгиб, макроструктура. УЗК листов по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1, чувствительность Д5Э.	кг	37 606
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	2500	6500	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макрос р., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	110 196
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	3300	9000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Тко<=40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	11 260
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903 74, ГОСТ 5520-79	28	2000	8000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Тко<=40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	7 098
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	1800	5400	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	55 300
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	2900	6500	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	150 444
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	3300	6000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Тко<=40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	9 394

Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	32	1500	6000	ПН-О, испыт.на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех.старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	9 135
<b>Подраздел 2.2 Требования к маркировке</b>								
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79</i>								
<b>Подраздел 2.3 Требования к упаковке</b>								
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79</i>								

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки</b>								
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>								
<b>Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</b>								
<i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</i>								

### РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.</i>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№п/п	Наименование	Количество, кг	Срок поставки, дней
1.	Лист 12х1500х5000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	37 606, 00	45
	Лист 24х2500х6500мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	110 196, 00	45
	Лист 24х3300х9000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	11 260, 00	45
	Лист 28х2000х8000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	7 098, 00	45
	Лист 30х1800х5400мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	55 300, 00	45
	Лист 30х2900х6500мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	150 444, 00	45
	Лист 30х3300х6000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	9 394, 00	45
	Лист 32х1500х6000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	9135, 00	45