

Примечание №3
к заявке № 137-04/15
от 19.04.13г.

ОАО «Машиностроительный
завод
«ЗиО-Подольск»

Утверждаю:
Главный инженер



А.Н.Рубцов

2013 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ЗиО-42-95

на узловой ремонт двух кромкострогальных станков модели МС-7814
(инв. № ЗиО001601) и МС-7808 (инв. № ЗиО001600) цеха № 1.


№	Перечень основных требований и условий
01	Наименование единицы оборудования: Станки кромкострогальные модели МС- 7814, год выпуска-1977 и МС-7808, год выпуска-1974.
02	Назначение: Предназначены для обработки кромок листов или пакетов листов толщиной до 200 мм.
03	Область применения: Используются для изготовления деталей оборудования общего назначения.
04	Цель ремонта: Повышение надежности работы станков.
05	Перечень работ: 1. Полная разборка каретки, дефектация. 2. Ремонт коробки скоростей с заменой роликов, подшипников, тарельчатых пружин, манжет. 3. Ремонт суппортов каретки с заменой передач «винт-гайка». 4. Замена резцедержателей. 5. Изготовление семи направляющих каретки (материал: ШХ-15) с заменой пяти из них на МС-7814. 6. Восстановление работоспособности системы смазки.

	<p>7. Замена насосов, клапанов, распределителей и т.д.</p> <p>8. Установка отключающих устройств для манометров.</p> <p>9. Полная замена резино-технических изделий на гидростанции.</p> <p>10. Установка новых прижимных цилиндров на МС-7808.</p> <p>11. Ремонт прижимных цилиндров станка МС-7814 (с использованием старых с МС-7808). Замена чугунных колец на воротниковые, резиновые манжеты.</p> <p>12. Восстановление работоспособности системы смазки.</p>
06	<p>Технические требования:</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации отремонтированных узлов и замененных деталей не менее 12-ти месяцев.</p>
07	<p>Дополнительные требования:</p> <p>1. Ремонтные работы выполняются в согласованные сторонами сроки в два этапа: Первый этап – ремонт станка МС-7808; Второй этап – ремонт станка МС-7814. Общий срок выполнения работ не более 5-ти месяцев с момента письменного уведомления «Подрядчика» о начале производства работ.</p> <p>2. Транспортировка деталей станков на площади «Исполнителя» и обратно осуществляется «Исполнителем».</p> <p>3. Покраску отремонтированных узлов, гидростанции и трубопроводов произвести в соответствие с ГОСТ 22133-86 в серо-зеленый цвет</p> <p>4. Испытание станков на холостом ходу и под нагрузкой в течение 3-х рабочих смен с оформлением акта приема-сдачи в эксплуатацию.</p>
08	<p>Общие требования к фирме – исполнителю:</p> <p>1. Наличие опыта аналогичных работ по ремонту металлообрабатывающих станков на сумму не менее 50% от НМЦ за 2010–2013 годы.</p> <p>2. Специалисты «Исполнителя», привлекаемые для выполнения работ на территории «Заказчика», должны иметь при себе удостоверения об аттестации, выписки из протоколов по следующим направлениям: - ИТР (не менее 1-го чел.) – проверка знаний по охране труда, противопожарной безопасности, правилам безопасной эксплуатации подъемных сооружений в качестве ответственного за безопасное производство работ кранами – копии удостоверений; - слесари – ремонтники (не менее 2-х чел.) – проверка знаний по охране труда, противопожарной безопасности – выписка из протоколов на право работы с грузоподъемными механизмами в качестве стропальщиков – копии удостоверений;</p>

- электрик (не менее 1-го чел.) – проверка знаний по охране труда, противопожарной безопасности – выписка из протокола; проверка знаний по электробезопасности (не ниже 3-ей группы до 1000 вольт) –
- копия удостоверения.

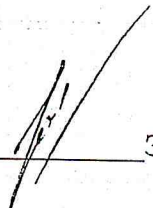
Копии удостоверений аттестации и копии протоколов предоставить «Заказчику».

Зам. главного инженера
по эксплуатации


С.А. Николаев


Согласовано:

Начальник цеха

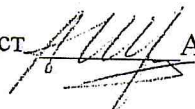

Э.С. Бреднев

Разработали:

Главный механик


С.Н. Зимичев

Ведущий специалист
по гидроприводу


А.И. Швец