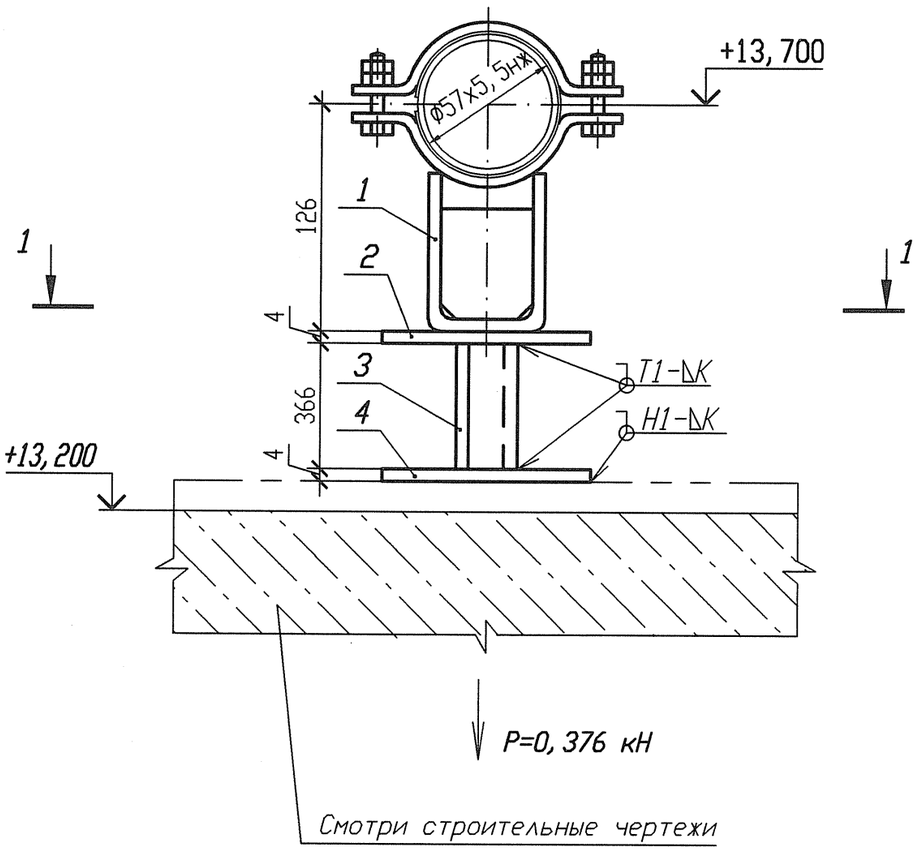
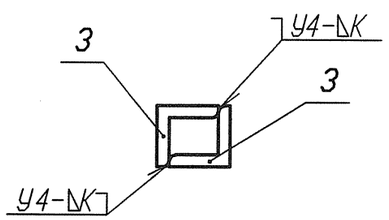


Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ЛВ-511.000-11	Опора 57	1	Сборный	1,551	1,551	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х150	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0,471	0,471	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В 50х50х5 l=366	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	1,3798	2,7596	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0,314	0,314	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		5,0956

1 Привязку опоры смотри 3ТС30Z08.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 308

R3.TC10.3012.013.01.00.185

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2,2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС30У021

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
R3.03733.1.0.13		

Формат А3