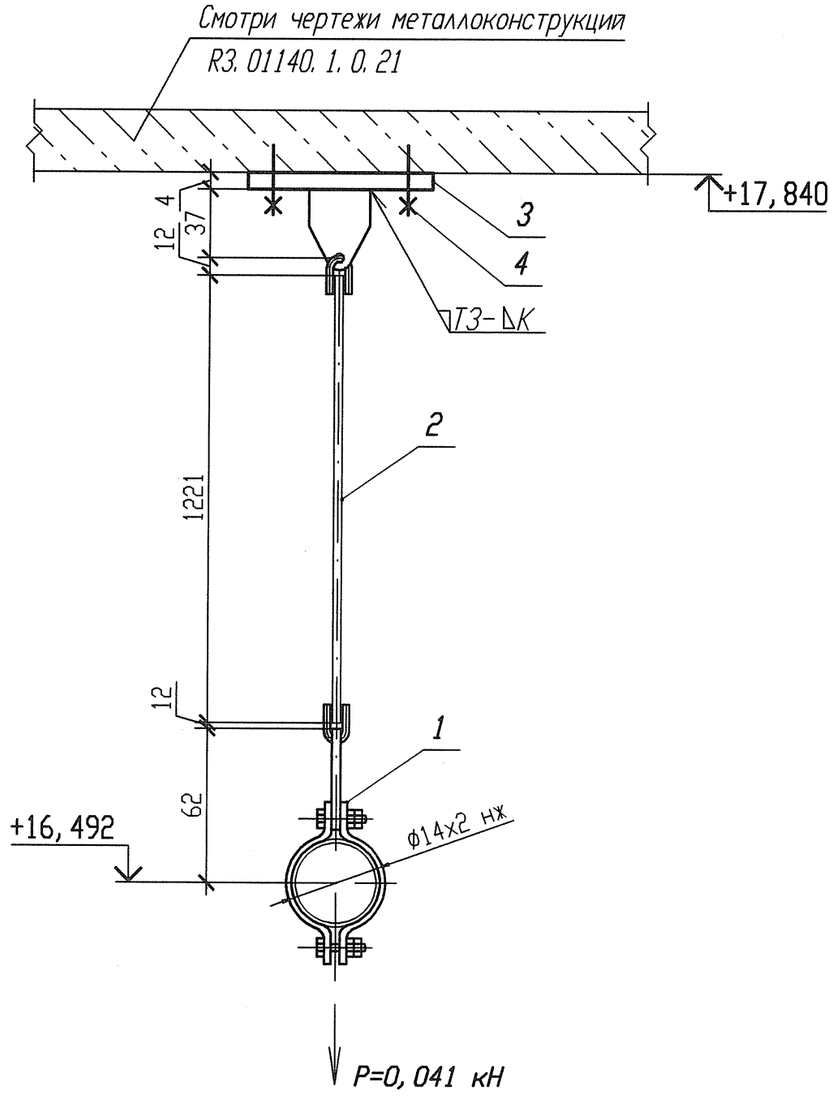
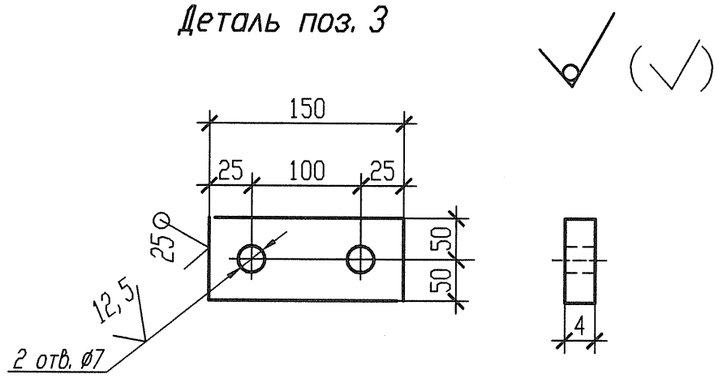


Деталь поз. 3



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-522. 000-01	Подвеска 14	1	Сборный	0, 3584	0, 3584	
2	18-522. 004-25	Тяга гладкая	1	В1-11-6 ГОСТ 2590-2006 Круг 20-3ГП-Н1-Т0 ГОСТ 1050-88	0, 31	0, 31	
3	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х150х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 471	0, 471	
4	ГОСТ 28778-90	Болт БСР 6х65 УЗ	2	Сборный	0, 0319	0, 0638	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		1, 2032	

1 Привязку опоры смотри 3ТС30Z16.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Длину поз. 2 уточнить на монтаже.
7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13 | 18.10.12

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 319

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 196

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Подвеска
3ТС30Y034

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А3