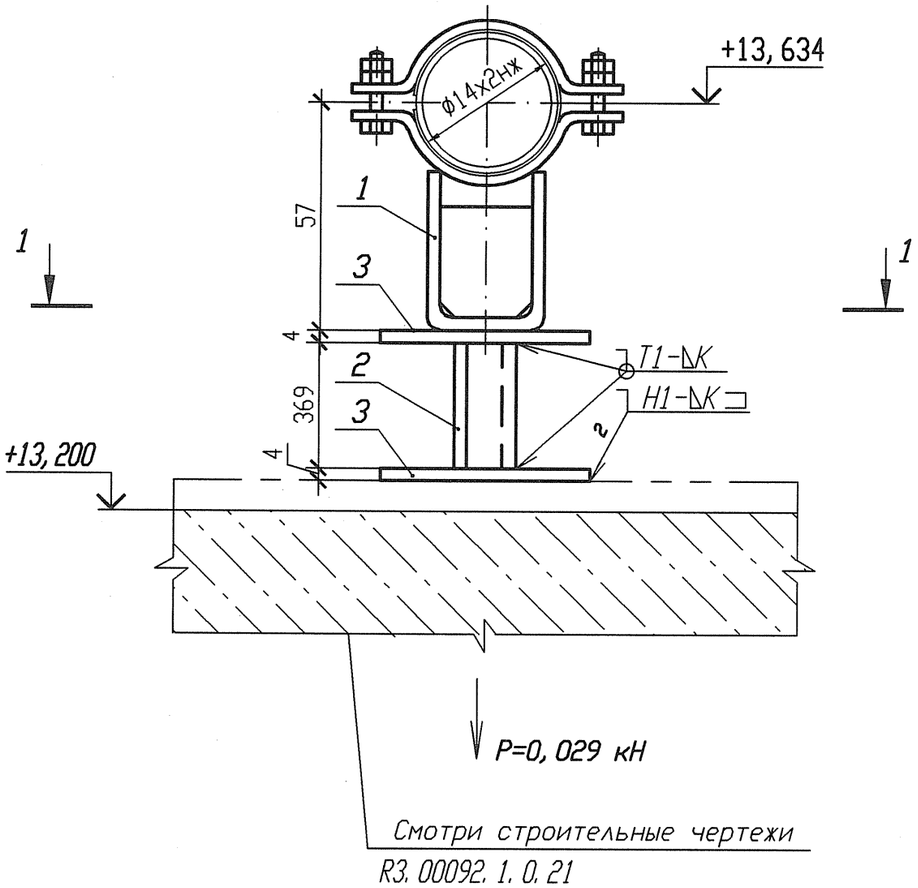
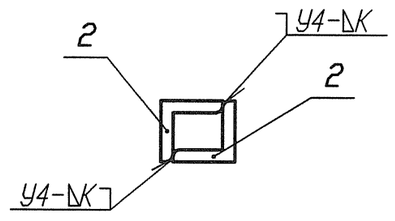


Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-511. 000-01	Опора 14	1	Сборный	0, 3794	0, 3794	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 40х40х4 l=369	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 8930	1, 7860	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	2	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 314	0, 628	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		2, 7934	

1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z17.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17. 05
Нач. гр.		Жубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 259

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 136

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС20У049

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13 | Подп. и дата | 18.10.12 | Взам. инв. N

Формат А3

Формат А3