

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование/характеристика	Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	НТД	Кол-во (шт)	
1	Фреза концевая многофункциональная твердосплавная по закаленным легированным и нержавеющей сталям с HRC<43 диаметром ф10, с рабочей частью а _р 22-25 мм, общей длиной 68-72 мм, Z4 с фаской или радиусом 0.3-0.5 мм по вершине зуба, с хвостовиком WELDON (09X16H4Б, 30ХГСА).	342001-10 (по каталогу MPT) или эквивалент	НТД изготовит еля.	25	
2	Фреза концевая многофункциональная твердосплавная по закаленным легированным и нержавеющей сталям с HRC<43 диаметром ф12, с рабочей частью а _р 26-30 мм, общей длиной 76-86 мм, Z4, с фаской или радиусом 0.3-0.5 мм по вершине зуба, с хвостовиком WELDON хвостовиком (09X16H4Б, 30ХГСА).	342001-12 (по каталогу MPT) или эквивалент	НТД изготовит еля.	20	
3	Фреза концевая многофункциональная твердосплавная по закаленным легированным и нержавеющей сталям с HRC<43 диаметром ф14, с рабочей частью а _р 26 мм, общей длиной 83 мм, Z4 с фаской или радиусом 0.3-0.5 мм по вершине зуба, с хвостовиком WELDON (09X16H4Б, 30ХГСА).	342001-14 (по каталогу MPT) или эквивалент	НТД изготовит еля.	20	
4	Фреза концевая многофункциональная твердосплавная по закаленным легированным сталям с HRC<43(30ХГСА) диаметром ф6, с рабочей частью а _р 10 -13 мм, общей длиной 54-57 мм, Z4, с фаской 0.1-0.15 мм по вершине зуба, с цилиндрическим хвостовиком.	342501-060 (по каталогу MPT) или эквивалент	НТД изготовит еля.	15	
5	Фреза со сменными квадратными пластинами с задним углом и радиусом не менее 4 мм при вершине по закаленным легированным сталям с HRC<43, наружным диаметром ф44 мм, Z3, глубиной фрезерования а _р 6-7 мм и с цилиндрическим хвостовиком ф32 мм (30ХГСА).	F2232.Z.032.Z02.07 (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовит еля.	1	
5.1.	Комплект запасных частей	Пластина для обработки стали P35	SPMT 120408-F55 WKP35S (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовит еля.	40
5.2.		Винт FS1030 (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовит еля.	6	
5.3.		Отвёртка FS228 (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовит еля.	1	
6	Фреза трёхсторонняя с фиксированным положением пластин по закаленным легированным сталям с HRC<43, диаметром ф50, шириной фрезерования 10 мм, Z6, с хвостовиком Weldon ф20 мм.	R331.35-050A20EM100 (по каталогу "SANDVIK") или эквивалент	НТД изготовит еля.	2	
6.1.	Комплект запасных частей	Винт пластины 5513 020-24 (по каталогу "SANDVIK") или эквивалент	НТД изготовит еля.	10	

6.2.		Отвёртка 5680 046-04 (по каталогу "SANDVIK") или эквивалент	НТД изготовителя.	1
7	Фреза Т-образная концевая сборная для обработки паза, шириной 2,0..2,2 мм (2,5...2,6мм) во втулке с цилиндрическим хвостовиком, общей длиной 100 мм.	V28.2014.35 A ST (по каталогу "SIMTEK") или эквивалент	НТД изготовителя.	3
7.1.	Пластины для обработки стали до 43HRC.	V06.0200.020.28 G GN39 (по каталогу "SIMTEK") или эквивалент	НТД изготовителя.	40
7.2.	Пластины для обработки стали до 43HRC.	V06.0250.020.28 G GN39 (по каталогу "SIMTEK") или эквивалент	НТД изготовителя.	40
8	Пластина к фрезе F2252.B.200.Z06.19 S725	ADKT 1204PEL-F56 WKP35S (по каталогу "WALTER") или эквивалент.	НТД изготовителя.	200
9	Фреза твердосплавная со сферическим торцом R8,55-D17,1 мм; двузубая с рабочей длиной 40-45 мм, или 18 мм плюс шейка до общей рабочей длины 45 мм, диаметр хвостовика 18 мм, общая длина 110-150 мм для обработки стали 08X18H10T (M35).	622001-171SP44 (по каталогу MPT) или эквивалент	НТД изготовителя.	2
			ИТОГО:	426

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (фрезы твердосплавные) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (фрезы твердосплавные) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Согласно п.3 Договора поставки</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Не установлены</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

По п.п.5,6,7 инструмент должен поставляться с предусмотренным изготовителем штатными зап.частями.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Инженер по инструменту 1 категории



Демидова Т.В.