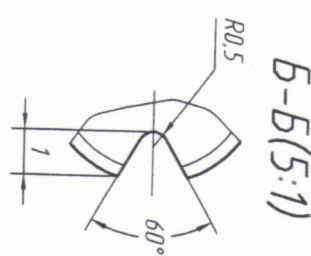
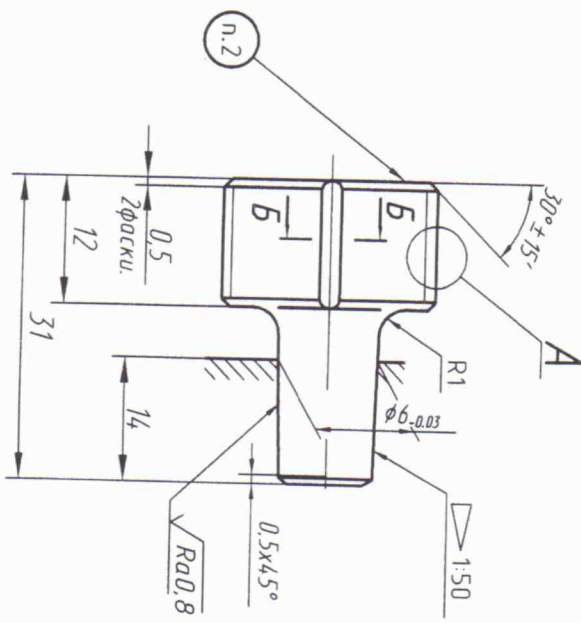


Бабускин Л.С.

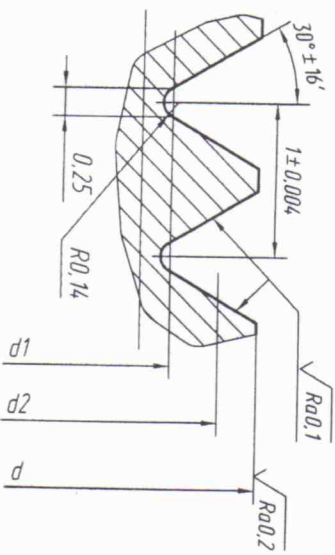
200.0862-ОИИ

√ Ra2.5(√)

Справ. №
Заявка № 2897



A(10:1)



1. Калибр-пробка резьбовой предназначен для контроля резьбы М14х1-7Н до покрытия (t=9...15мм).
2. 56...61 НРС.
3. Маркировка: П-М14х1-7Н ПР.
4. *Периодичность контроля размеров: 1 раз в 12 мес. Размеры занести в паспорт.
5. Испытательные размеры рассчитаны по ОСТ В95 1915-77.
6. Перед упаковкой на рабочую поверхность и другие поверхности без защитного покрытия должна быть нанесена консервационная смазка К-17 по ГОСТ 10877 или любая другая нейтральная предохранительная смазка.
7. Допускается наносить на эти поверхности парафин нефтяной Т по ГОСТ 23683.
7. Калибр упаковать в оберточную бумагу и дополнительно совместно с другими изделиями упаковать в передвижные веревочные бумажные пакеты, удобные для транспортирования.
7. Остальные ТТ в соответствии с разделом 3 ОСТ В95 1918-77.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Обозн.	d *	d износ. *	d2 *	d2 износ. *	d1 max *
ПР	14.053-0.022	14.024	13.427-0.011	13.404	12.947

ИИО-2980.002	Вставка. "ПР"	Лист. Масса	Масштаб
И.контр. Кутаев	И.контр. Кутаев	Лист. 2.5:1	Листов 1
Ст. ХВГ ГОСТ 5950-2000	Т.О.	2012г.	